



ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ И МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

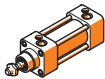
ВЕРСИЯ 2.3 / 01.09.2025

2025

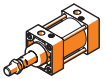
СОДЕРЖАНИЕ

4 НАВИГАЦИЯ ПО АССОРТИМЕНТУ

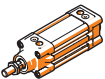
4 Рекомендации по выбору цилиндра в зависимости от нагрузки



Квадратный классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий, по стандарту ISO 15552



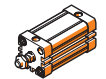
Квадратный цилиндр на шпильках с «азиатскими» монтажными размерами



Классический профильный цилиндр в квадратном корпусе, по стандарту ISO 15552



Профильный цилиндр в облегченном квадратном корпусе, по стандарту ISO 15552



Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе



Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе

6 KVNG

- 6 Функциональные особенности
- 7 Обозначение при заказе
- 8 Габаритные размеры
- 9 Модификации штока
- 12 Монтажные элементы, принадлежности
- 13 Характеристики
- 14 Материалы и элементы конструкции
- 15 Ремкомплект
- 15 Обозначение при заказе ремкомплекта

16 KVSC

- 16 Функциональные особенности
- 17 Обозначение при заказе
- 18 Габаритные размеры
- 19 Модификации штока
- 20 Монтажные элементы, принадлежности
- 21 Характеристики
- 22 Материалы и элементы конструкции
- 23 Ремкомплект
- 23 Обозначение при заказе ремкомплекта

24 KVNC

- 24 Функциональные особенности
- 25 Обозначение при заказе
- 26 Габаритные размеры
- 27 Модификации штока
- 28 Монтажные элементы, принадлежности
- 29 Характеристики
- 30 Материалы и элементы конструкции
- 31 Ремкомплект
- 31 Обозначение при заказе ремкомплекта

32 KVBC

- 32 Функциональные особенности
- 33 Обозначение при заказе
- 34 Габаритные размеры
- 35 Модификации штока
- 36 Монтажные элементы, принадлежности
- 37 Характеристики
- 38 Материалы и элементы конструкции
- 39 Ремкомплект
- 39 Обозначение при заказе ремкомплекта

40 KVDN

- 40 Функциональные особенности
- 41 Обозначение при заказе
- 42 Габаритные размеры
- 43 Модификации штока
- 48 Монтажные элементы, принадлежности
- 49 Характеристики
- 50 Материалы и элементы конструкции
- 51 Ремкомплект
- 51 Обозначение при заказе ремкомплекта

52 KVVU

- 52 Функциональные особенности
- 53 Обозначение при заказе
- 54 Габаритные размеры
- 55 Модификации штока
- 58 Монтажные элементы, принадлежности
- 59 Характеристики
- 60 Материалы и элементы конструкции
- 61 Ремкомплект
- 61 Обозначение при заказе ремкомплекта



Миницилиндр в профильном квадратном корпусе



Круглый компактный пневмоцилиндр в корпусе из нержавеющей стали.
 Ø 8...25 мм по стандарту ISO 6432
 Ø 32...63 мм по стандарту KIPVALVE



Круглый цилиндр в стандартном алюминиевом корпусе и разборном исполнении



Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе с противоповоротной траверсой для точного позиционирования нагрузки

62 KVDA

- 62 Функциональные особенности
- 63 Обозначение при заказе
- 64 Габаритные размеры
- 65 Модификации штока
- 70 Монтажные элементы, принадлежности
- 71 Характеристики
- 72 Материалы и элементы конструкции
- 73 Ремкомплект
- 73 Обозначение при заказе ремкомплекта

74 KVNU

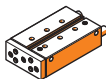
- 74 Функциональные особенности
- 75 Обозначение при заказе
- 76 Габаритные размеры
- 77 Модификации штока
- 82 Монтажные элементы, принадлежности
- 83 Характеристики
- 84 Материалы и элементы конструкции

86 KVMAL

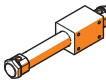
- 86 Функциональные особенности
- 87 Обозначение при заказе
- 88 Габаритные размеры
- 89 Модификации штока
- 90 Монтажные элементы, принадлежности
- 91 Характеристики
- 92 Материалы и элементы конструкции
- 93 Ремкомплект
- 93 Обозначение при заказе ремкомплекта

94 KVTDN

- 94 Функциональные особенности
- 95 Обозначение при заказе
- 96 Габаритные размеры
- 100 Монтажные элементы, принадлежности
- 101 Характеристики
- 102 Материалы и элементы конструкции
- 103 Ремкомплект
- 103 Обозначение при заказе ремкомплекта



Профильный цилиндр в компактном монокорпусе с траверсой и направляющими скольжения для линейных перемещений в условиях больших осевых и радиальных нагрузок



Круглый бесштоковый цилиндр с ходом поршня до 2300 мм, для перемещений нагрузки в пределах габарита цилиндра, IP54



104 KVFM

- 104 Функциональные особенности
- 105 Обозначение при заказе
- 106 Габаритные размеры
- 112 Внешний вид
- 112 Монтажные элементы, принадлежности
- 113 Характеристики
- 114 Материалы и элементы конструкции
- 115 Ремкомплект
- 116 Обозначение при заказе ремкомплекта
- 117 Монтаж и особенности работы

118 KVSW

- 118 Функциональные особенности
- 119 Обозначение при заказе
- 119 График боковых усилий
- 120 Габаритные размеры
- 120 Монтажные элементы, принадлежности
- 121 Материалы и элементы конструкции
- 122 Особенности и области применения
- 124 Характеристики
- 125 Таблица теоретических усилий

126 МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- 128 Фланец с проушиной KVSBI CA
- 129 Фланец с осью KVSBI CB
- 130 Опорная стойка KVSBI CR
- 131 Опорная стойка KVBN
- 132 Вилка штока KVSG
- 133 Вилка штока KVSG-SE
- 134 Шарнирный наконечник KVSGS
- 135 Гибкий адаптер штока KVFK
- 136 Монтажный фланец KVFN
- 137 Монтажные лапы KVLS
- 138 Шарнирный фланец KVSBI-RB
- 140 Линейная направляющая скольжения KVENG

144 МАГНИТНЫЕ ДАТЧИКИ

146 СПРАВОЧНИК

- 146 Демпфирование (торможение)
- 147 Техническое обслуживание
- 148 Таблица теоретических усилий
- 149 Описание габаритных размеров

НАВИГАЦИЯ
ПО АССОРТИМЕНТУ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



— размеры по стандарту ISO

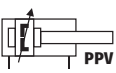


— размеры по «азиатскому» стандарту



— размеры по стандарту KIPVALVE

Тип пневмоцилиндра Серия	ШПИЛЬКОВЫЕ		ПРОФИЛЬНЫЕ		КОМПАКТНЫЕ	
	KVNG	KVSC	KVNC	KVBC	KVDN	KVVU
Внешний вид						
Стандарт						
Ключевые особенности	Квадратный классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий	Квадратный цилиндр на шпильках с «азиатскими» монтажными размерами	Классический профильный цилиндр в квадратном корпусе	Профильный цилиндр в облегченном квадратном корпусе	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе
Диаметр цилиндра (внутренний), Ø мм	Ø 32...320 мм	Ø 32...125 мм	Ø 32...125 мм	Ø 32...125 мм	Ø 12...100 мм	Ø 16...80 мм
Ход, мм	5...1250 мм	5...1250 мм	5...1250 мм	5...1250 мм	5...400 мм	5...400 мм
Тип демпфирования						
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СЕРИИ ЦИЛИНДРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАГРУЗКИ	Высокая нагрузка					
	Средняя нагрузка					
	Малая нагрузка					
	Супермалая нагрузка					



— демпфирование:
воздушное регулируемое



— демпфирование:
упругое нерегулируемое



— максимальная боковая (радиальная) нагрузка, которую способен испытывать цилиндр

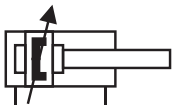


— максимальное тяговое/толкающее усилие, развиваемое на штоке

МИНИ	КРУГЛЫЕ		СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ			МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАГНИТНЫЕ ДАТЧИКИ
KVDA	KVNU	KVMAL	KVTDN	KVFM	KVSW		
Миницилиндр в профильном квадратном корпусе	Круглый компактный пневмоцилиндр в корпусе из нержавеющей стали	Круглый цилиндр в стандартном алюминиевом корпусе и разборном исполнении	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе с противоповоротной траверсой для точного позиционирования нагрузки	Профильный цилиндр в компактном монокорпусе с траверсой и направляющими скольжения для линейных перемещений в условиях больших осевых и радиальных нагрузок	Круглый бесштоковый цилиндр с ходом поршня до 2300 мм, для перемещений нагрузки в пределах габарита цилиндра, IP54		
Ø 12...100 мм	Ø 8...63 мм	Ø 16...40 мм	Ø 20...100 мм	Ø 12...63 мм	Ø 16...32 мм		
5...400 мм	5...500 мм	5...500 мм	5...450 мм	10...300 мм	10...2300 мм		
						Высокая нагрузка	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СЕРИИ ЦИЛИНДРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАГРУЗКИ
						Средняя нагрузка	
						Малая нагрузка	
						Супермалая нагрузка	

Серия
KVNG
∅ 32...320 мм

Квадратный классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий, по стандарту ISO 15552



В 2025 году планируются к выпуску следующие модификации пневмоцилиндров серии KVNG:

KVNG с поворотной цапфой

Поворотная цапфа обеспечивает возможность поворота цилиндра вокруг оси закрепления. Монтаж цилиндра с помощью поворотной цапфы позволяет управлять нагрузками сложной геометрической формы:

- заслонками бункеров (открытие до 180 градусов)
- задвижками и т. п.

KVNG из нержавеющей стали
коррозионностойкое исполнение



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ⚙ **Универсальный цилиндр** для стандартных применений
- ⚙ **Массивный конструктив корпуса** обеспечивает высокую устойчивость к боковым (радиальным) усилиям, что позволяет использовать цилиндр для решения большинства общепромышленных задач
- ⚙ **KVNG особенно эффективен в оборудовании, осуществляющем прижим:**
 - штамповка, вырубка
 - прессование
 - вулканизаторы
 - прессы для сращивания древесины и т.п.
- ✂ **Шпильковые пневмоцилиндры обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния и максимизации их рабочего ресурса:**
 - конструктив корпуса допускает многократную сборку/разборку
 - доступен расширенный ремкомплект уплотнительных элементов

▶ **Демпфирование:** воздушное регулируемое [PPV]

↻ **Тип цилиндра:** двустороннего действия

🔊 **Универсальная установка магнитных датчиков положения поршня:** любого конструктива с использованием соответствующего крепежа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

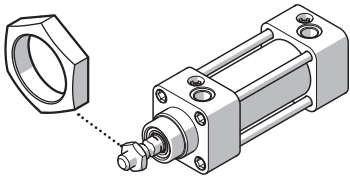
⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)			
32	32 мм	63	63 мм
125	125 мм	250	250 мм
40	40 мм	80	80 мм
160	160 мм	320	320 мм
50	50 мм	100	100 мм
200	200 мм		
РАБОЧИЙ ХОД			
Для ⚡ мм	Стандартный рабочий ход, мм		
32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 320	25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1250		
Произвольный ход: 5...1250 мм, шаг 1 мм			
РЕЗЬБА ШТОКА			
□	наружная	при заказе не указывается	
F	внутренняя		
ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА			
□	односторонний	при заказе не указывается	
T	двусторонний		
УДЛИНЕНИЕ ШТОКА			
□	без удлинения	при заказе не указывается	
#E	где # величина удлинения в мм	пример: 80E — 80 мм	
УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА			
□	без удлинения	при заказе не указывается	
#L	где # величина удлинения в мм	пример: 15L — 15 мм	
МАТЕРИАЛЫ ШТОКА			
□	сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	при заказе не указывается	
304	сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом		

KVNG-X-X-X-X-DA-X-X-PPV-X-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА:		KVNG-80-100-DA-PPV
Серия пневмоцилиндра	KVNG по стандарту ISO 15552	KVNG
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	80 мм	80
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь 45 хромированная	

□ **ПОВОРОТНАЯ ЦАПФА**
без цапфы при заказе не указывается
#TG с цапфой
где # расстояние от TRP (теоретической точки отсчёта) в мм, на которое нужно установить цапфу
По умолчанию поворотная цапфа устанавливается по центру

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



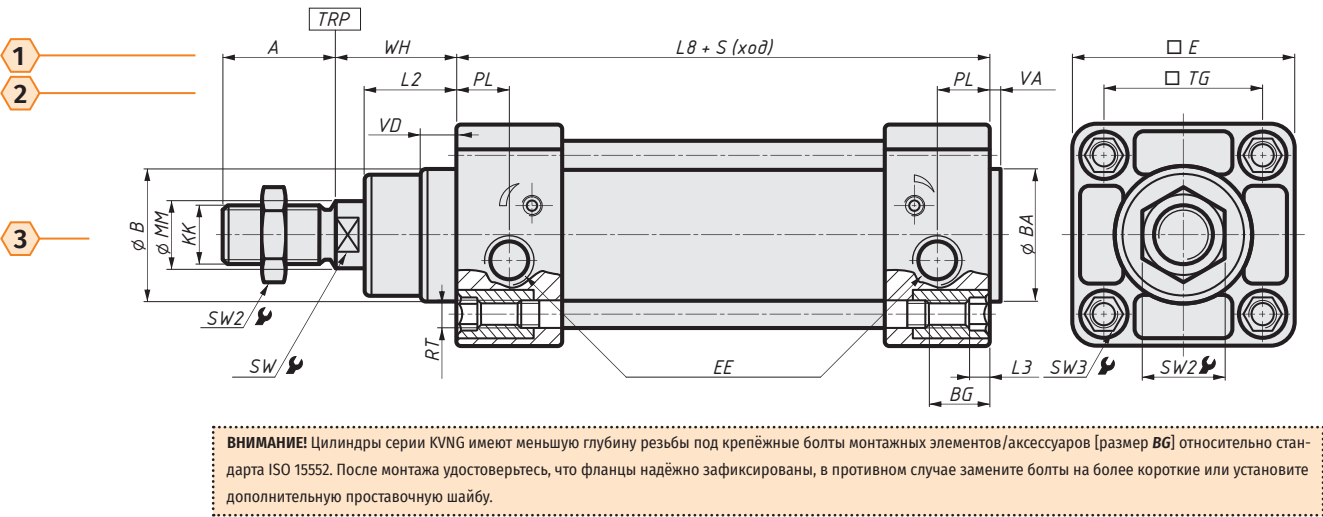
Пневмоцилиндр, серия KVNG	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNG Ø 32...125 мм

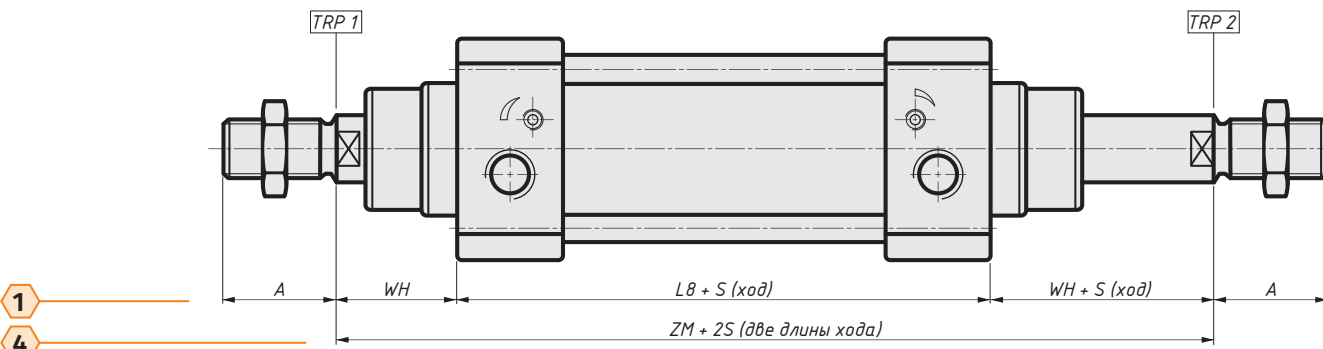
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

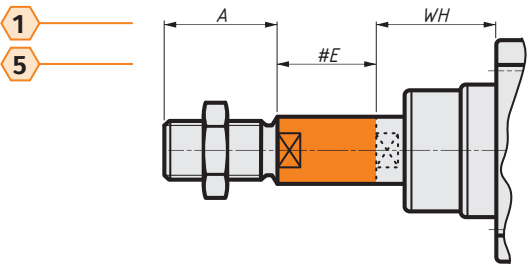


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 7

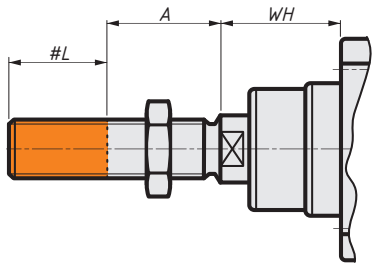


Удлинение штока



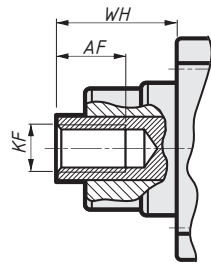
Символ [E] при заказе стр. 7

Удлинение наружной резьбы штока



Символы [L] при заказе стр. 7

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 7

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

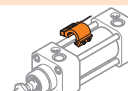
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNG Ø 32...125 мм

— размеры по стандарту ISO 15552
— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

	1				2					3		
Ø мм	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	L2 мм	VD мм	PL мм	VA мм	TG мм	Ø B мм	Ø MM мм	KK
Стандарт	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	■
32	22	26	94	47	20	4	13	4	32,5	30	12	M10×1,25
40	24	30	105	53	22	4	14	4	38	35	16	M12×1,25
50	32	37	106	65	29	4	14	4	46,5	40	20	M16×1,5
63	32	37	121	75	29	4	16	4	56,5	45	20	M16×1,5
80	40	46	128	95	35	4	16	4	72	45	25	M20×1,5
100	40	51	138	115	38	4	18	4	89	50	25	M20×1,5
125	54	65	160	140	50	6	18	6	110	60	32	M27×2

	3								4	5			
Ø мм	RT	L3 мм	EE	BG мм	Ø BA мм	SW мм	SW2 мм	SW3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	■	■	■	●	■	■	●	●	■	●	●	●	●
32	M6×1	5	G1/8	16	30	10	17	6	146	max 200	max 35	M6×1	12
40	M6×1	5	G1/4	16	35	13	19	6	165	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	M8×1,25	5	G1/4	16	40	17	24	8	180	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	M8×1,25	5	G3/8	16	45	17	24	8	195	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	M10×1,5	5	G3/8	17	45	22	27	10	220	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	M10×1,5	5	G1/2	17	50	22	27	10	240	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	M12×1,75	5	G1/2	20	60	27	36	12	290	max 500	max 70	M16×2	32

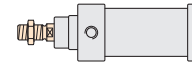
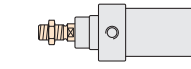
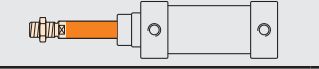
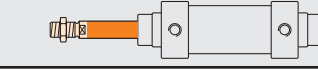
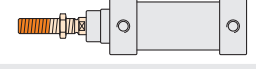
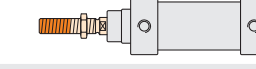
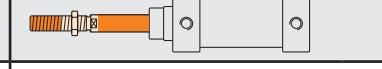
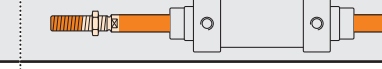
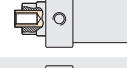
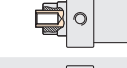
ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

	Комплект с Т-пазом		Комплект с С-пазом		Установка	В ассортименте представ- лены датчики двух типов:	По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение.
Ø мм	Датчик LM	Монтажный набор PN	Датчик LM	Монтажный набор ВСЕ/BCD		ГЕРКОНОВЫЕ Серия LM50 основаны на механиче- ском переключателе	Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмо- цилиндров»
32, 40	LM50	PN-6	LM40	BCE		Фиксация датчика в любом месте стяжной шпильки пневмоци- линдра, с помощью монтажного набора	на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмо- цилиндров»
50, 60	LM50	PN-8	LM40	BCE			
80, 100	LM50	PN-10	LM40	BCD			
125	LM50	PN-12	LM40	BCD			

kipvalve.ru



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

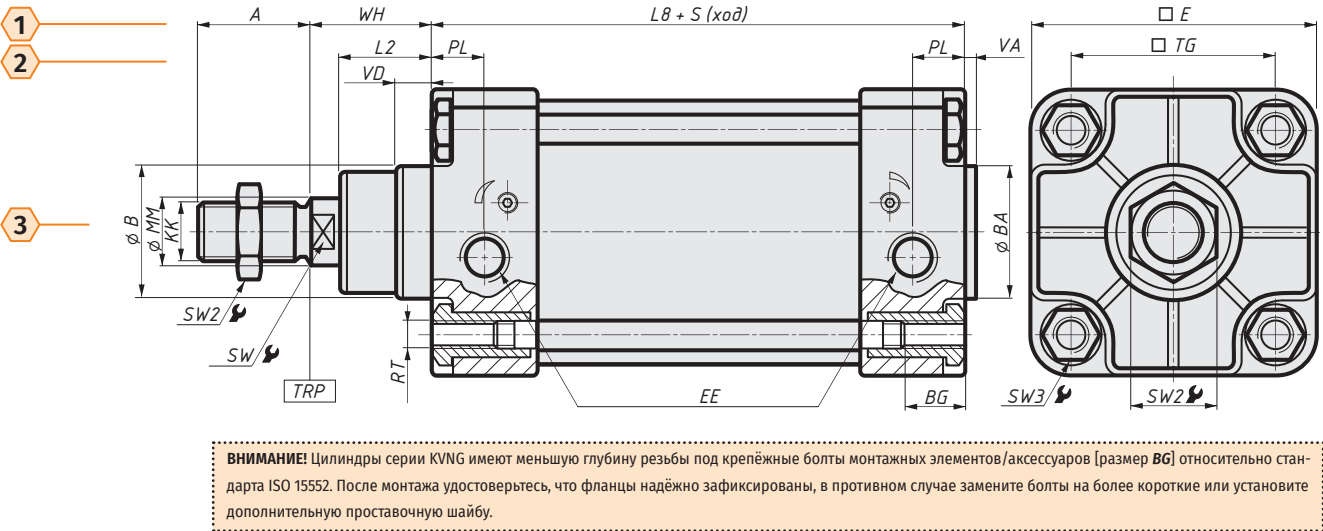
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 160...320 мм

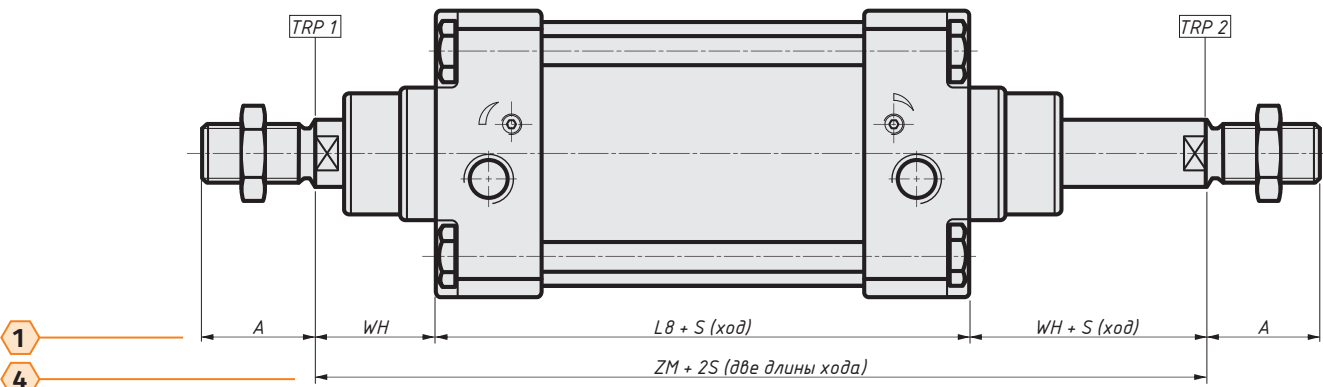
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

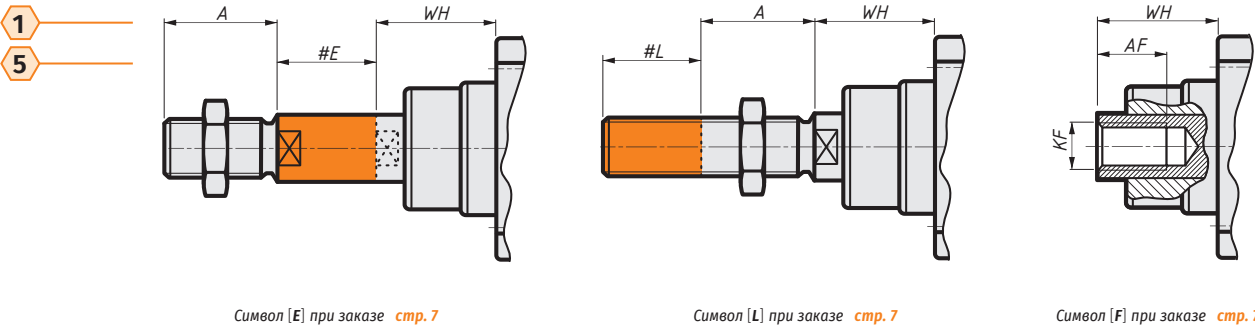
Символ [T] при заказе стр. 7



Удлинение штока

Удлинение наружной резьбы штока

Внутренняя резьба штока



Символ [E] при заказе стр. 7

Символ [L] при заказе стр. 7

Символ [F] при заказе стр. 7

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [T] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 160...320 мм

— размеры по стандарту ISO 15552
— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1				2					3		
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	L2 мм	VD мм	PL мм	VA мм	TG мм	φB мм	φMM мм	KK
Стандарт	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	●	■
160	72	80	180	180	60	6	25	6	140	65	40	M36×2
200	72	95	180	220	70	6	25	6	175	75	40	M36×2
250	84	105	200	270	80	10	31	10	220	90	50	M42×2
320	96	120	220	340	90	10	31	10	270	110	63	M48×2

Ø мм	3							4	5			
	RT	EE	BG мм	φBA мм	SW мм	SW2 мм	SW3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	■	■	●	■	■	●	●	■	●	●	●	●
160	M16×2	G3/4	24	65	36	55	32	340	max 500	max 100	M30×3,5	60
200	M16×2	G3/4	24	75	36	55	32	370	max 500	max 100	M30×3,5	60
250	M20×2,5	G1	25	90	46	64	36	410	max 500	max 120	M36×4	72
320	M24×3	G1	28	110	55	72	41	460	max 500	max 150	M48×5	96

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

 мм	Комплект с Т-пазом		Комплект с С-пазом		Установка	В ассортименте представлены датчики двух типов:	По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение.	
	Датчик LM	Монтажный набор PN	Датчик LM	Монтажный набор BCD				
	160	LM50	PN-16	LM40	BCD			Фиксация датчика в любом месте стяжной шпильки пневмоцилиндра, с помощью монтажного набора
	200	LM50	PN-16	LM40	BCD			
	250	—	—	LM40	BCD			
320	—	—	LM40	BCD				

ГЕРКОНОВЫЕ
Серия LM50 основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
Серии LM40, LM50 основаны на эффекте Холла

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

kipvalve.ru

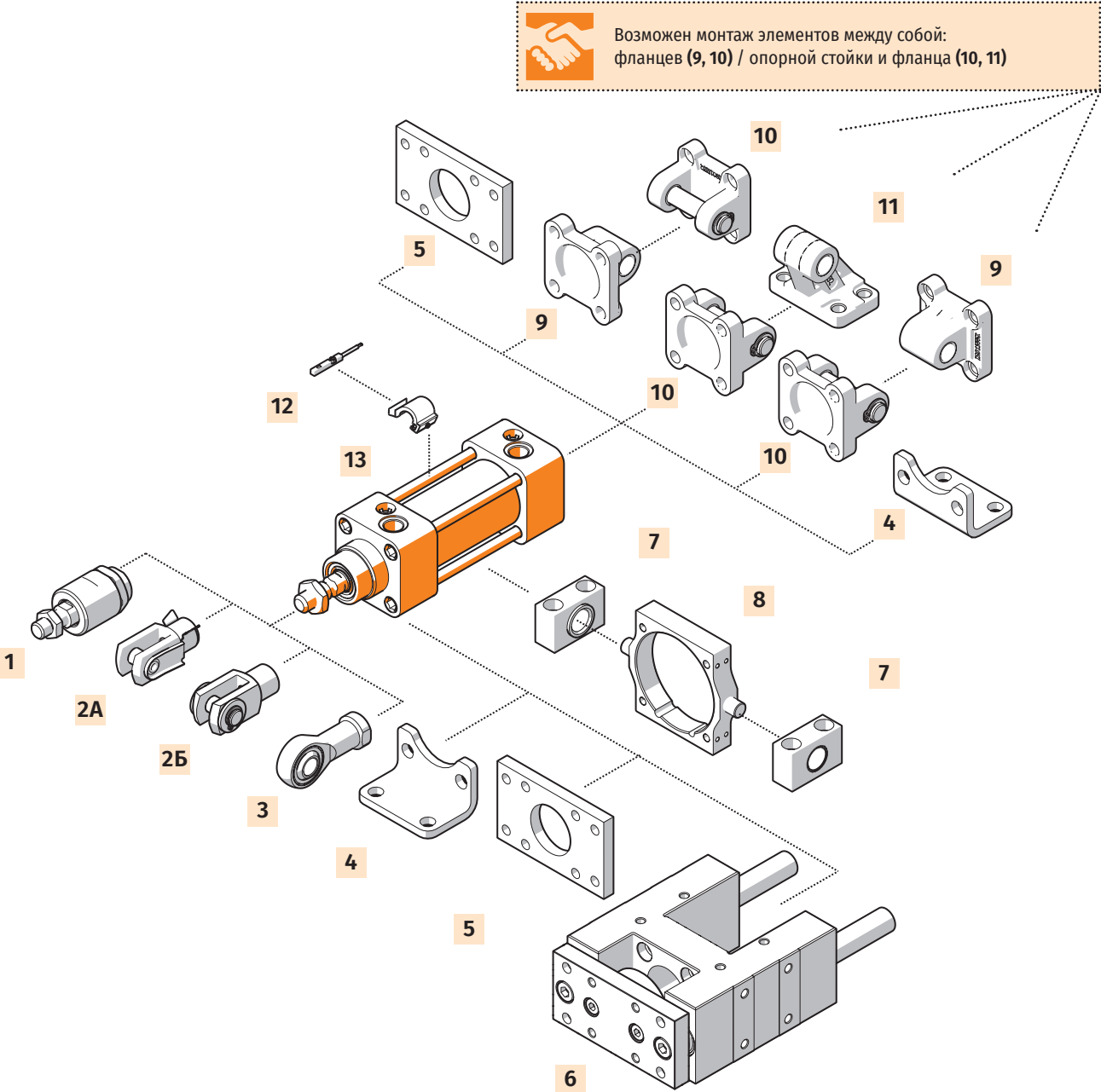


ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNG



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Монтажные лапы / уголки KVLS
5	Монтажный фланец прямой KVFN C
6	Направляющие скольжения KVENG
7	Опоры цапфы KVSBI TF

№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
8	Поворотная цапфа KVSBI TC
9	Фланец с проушиной KVSBI CA
10	Фланец с осью KVSBI CB
11	Опорная стойка KVSBI CR
12	Магнитный датчик положения поршня
13	Монтажный набор для датчика положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNG Ø 32...320 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон PPV
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм	Ø 125 мм	Ø 160 мм	Ø 200 мм	Ø 250 мм	Ø 320 мм
G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2	G3/4	G3/4	G1	G1

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

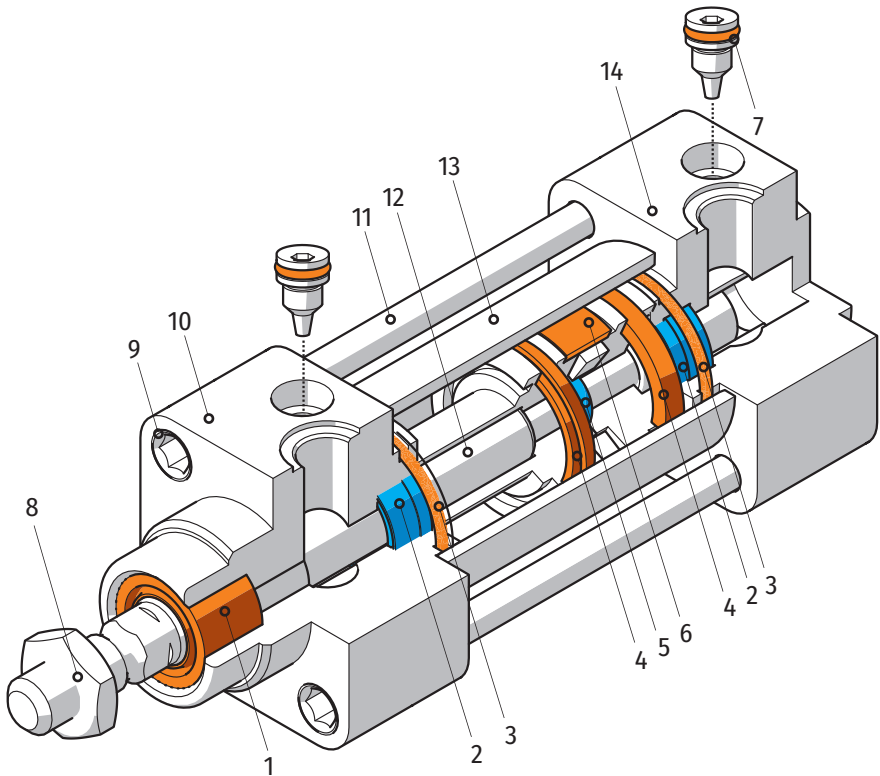
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		ИСПОЛНЕНИЕ	
			БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ до Ø 125 мм		шт	МАТЕРИАЛ	
1	Манжета штока	1	Полиуретан	
2	Кольцо демпферное	2	Резина (NBR)	
3	Уплотнительное кольцо между корпусом и крышкой	2	Резина (NBR)	
4	Манжета поршня	2	Резина (NBR)	
5	Уплотнительное кольцо между поршнем и штоком	1	Резина (NBR)	
6	Опорно-направляющее кольцо	1	Полиоксиметилен	
7	Уплотнительное кольцо иглы демпфера	2	Резина (NBR)	
8	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
9	Гайки шпильки		Сталь нержавеющая	
10	Крышка передняя		Алюминий	
11	Шпилька		Сталь нержавеющая	
12	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
13	Корпус		Алюминий	
14	Крышка задняя		Алюминий	

РАСШИРЕННЫЙ РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...125 мм

Шпильковые пневмоцилиндры KVNG обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния:

- Конструктивно шпильковый тип корпуса KVNG / KVSC допускает многократную сборку/разборку, поскольку стягивается за счёт вкручивания резьбовых шпилек из нержавеющей стали в специализированные гайки
- Расширенный ремкомплект КипВальв позволяет заменить практически все изнашиваемые детали цилиндра
- Помните про соблюдение правил замены ремкомплекта и замену смазки пневмоцилиндра



ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеуловителями» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

- ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:**
- Разберите цилиндр
 - Промойте все детали в обезжиривающем растворе
 - Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
 - Проведите дефектовку уплотнений
 - Замените все изношенные уплотнения
 - Соберите цилиндр в обратном порядке
 - После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...125 мм

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)					
32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм
40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм
				125	125 мм

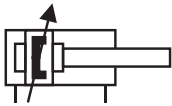
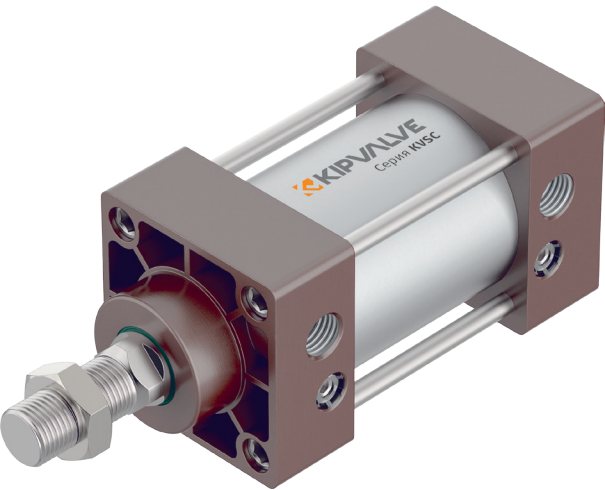
KVNG-X-N-SK

Серия
KVSC
∅ 32...125 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
 ПНЕВМОЦИЛИНДРА
 наведите камеру смартфона на QR-код
 или зайдите на сайт kipvalve.online

Квадратный цилиндр
 на шпильках
 с «азиатскими»
 монтажными размерами



В новых проектах
РЕКОМЕНДУЕМ
 использовать
 цилиндры серии KVNG,
 по стандарту ISO 15552

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры по «азиатскому» стандарту, не совместимому с ISO 15552
- Более компактный, чем «шпильковые» цилиндры по ISO 15552
- KVSC особенно эффективен в оборудовании, осуществляющем прижим:
 - штамповка, вырубка
 - прессование
 - вулканизаторы
 - прессы для сращивания древесины и т.п.
- Шпильковые пневмоцилиндры обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния и максимизации их рабочего ресурса:
 - конструктив корпуса допускает многократную сборку/разборку
 - доступен расширенный ремкомплект уплотнительных элементов
- Демпфирование: воздушное регулируемое [PPV]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Универсальная установка магнитных датчиков положения поршня: любого конструктива с использованием соответствующего крепежа

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Диаметр цилиндра (внутренний)

32 32 мм

50 50 мм

80 80 мм

125 125 мм

40 40 мм

63 63 мм

100 100 мм

Рабочий ход

Для ∅ мм

Стандартный рабочий ход, мм

32, 40, 50, 63, 80, 100, 125

25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1250

Произвольный ход: 5...1250 мм, шаг 1 мм

Резьба штока

□ наружная при заказе не указывается

F внутренняя

Исполнение штока

□ односторонний при заказе не указывается

T двусторонний

Удлинение штока

□ без удлинения при заказе не указывается

#E где # величина удлинения в мм пример: 80E — 80 мм

Удлинение наружной резьбы штока

□ без удлинения при заказе не указывается

#L где # величина удлинения в мм пример: 15L — 15 мм

Материалы штока

□ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается

304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

KVSC-X-X-X-X-DA-X-X-PPV-X

Пример заказа: KVSC-63-150-F-DA-PPV-304		
Серия пневмоцилиндра	KVSC по «азиатскому» стандарту	KVSC
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	63 мм	63
Величина хода, мм	150 мм	150
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь нержавеющей AISI 304	304

Комплект поставки

Пневмоцилиндр, серия KVSC

1 шт.

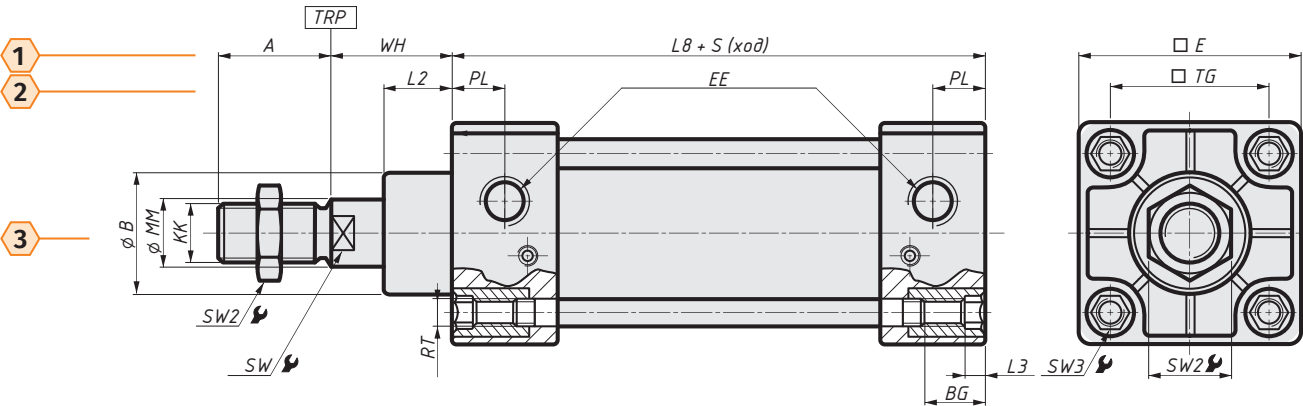
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой

1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
 ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

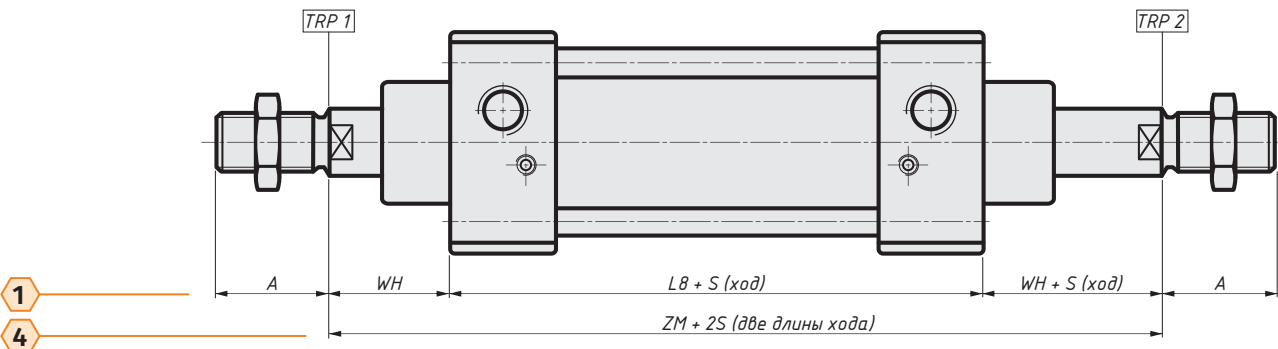
Описание и расшифровка габаритных размеров
 стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

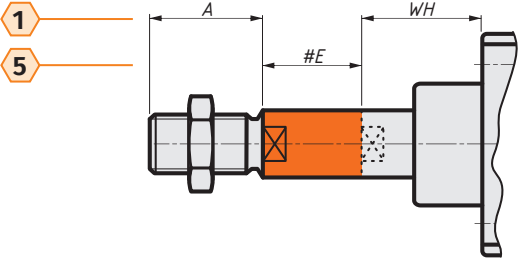
Символ [Т] при заказе стр. 17



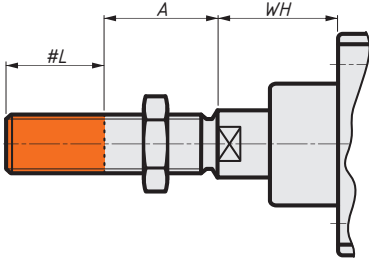
Удлинение штока

Удлинение наружной
 резьбы штока

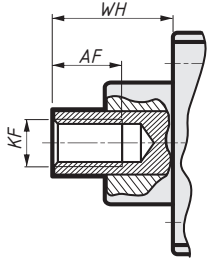
Внутренняя резьба
 штока



Символ [E] при заказе стр. 17



Символ [L] при заказе стр. 17



Символ [F] при заказе стр. 17

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
 ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

- ▲ — размеры по «азиатскому» стандарту
- — размеры по стандарту KIPVALVE
- ⌀ — диаметр цилиндра (внутренний)

	1				2			
⌀ мм	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	L2 мм	PL мм	EE	TG мм
Стандарт	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
32	22	25	93	45	15	13,5	G1/8	33
40	24	24	93	50	15	13,5	G1/4	37
50	32	25	93	62	15	13,5	G1/4	47
63	32	25	96	75	15	13,5	G3/8	56
80	40	35	108	94	21	16,5	G3/8	70
100	40	35	114	112	21	16,5	G1/2	84
125	54	52	122	140	34	16,5	G1/2	110

	3									4	5			
⌀ мм	Φ B мм	Φ MM мм	KK	SW мм	SW2 мм	SW3 мм	RT	BG мм	L3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	▲	●	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●
32	28	12	M10×1,25	10	17	6	M6×1	14	5	143	max 200	max 35	M6×1	12
40	32	16	M12×1,25	14	19	6	M6×1	14	5	143	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	38	20	M16×1,5	17	24	6	M6×1	14	5	143	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	38	20	M16×1,5	17	24	8	M8×1,25	14	5	146	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	47	25	M20×1,5	22	30	10	M10×1,5	15	5	178	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	47	25	M20×1,5	22	30	10	M10×1,5	15	5	184	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	55	32	M27×2	27	36	12	M12×1,75	18	5	222	max 500	max 70	M16×2	32

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

	Комплект с Т-пазом		Комплект с С-пазом		Установка	В ассортименте представ- лены датчики двух типов:	По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение.
⌀ мм	Датчик LM	Монтажный набор PN	Датчик LM	Монтажный набор ВСЕ/BCD		ГЕРКОНОВЫЕ Серия LM50 основаны на механиче- ском переключателе	Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмо- цилиндров»
32, 40	LM50	PN-6	LM40	BCE	Фиксация датчика в любом месте стяжной шпильки пневмоци- линдра, с помощью монтажного набора	ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ Серии LM40, LM50 основаны на эффекте Холла	
50, 60	LM50	PN-8	LM40	BCE			
80, 100	LM50	PN-10	LM40	BCD			
125	LM50	PN-12	LM40	BCD			

kipvalve.ru

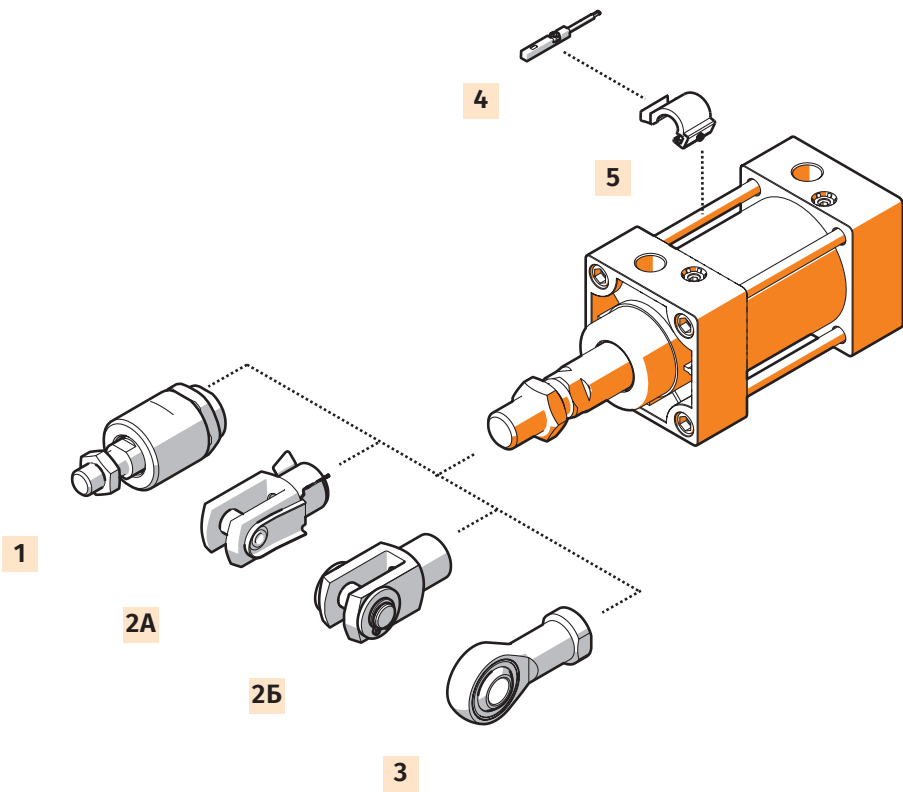
ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
 ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC



В новых проектах рекомендуем использовать пневмоцилиндры серии **KVNG**, по стандарту **ISO 15552**



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Магнитный датчик опроса положения поршня
5	Монтажный набор для датчика положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ
 ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [PPV]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ
 в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм	Ø 125 мм
G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!
 Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

- РЕКОМЕНДАЦИИ:**
- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
 - своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
 - если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

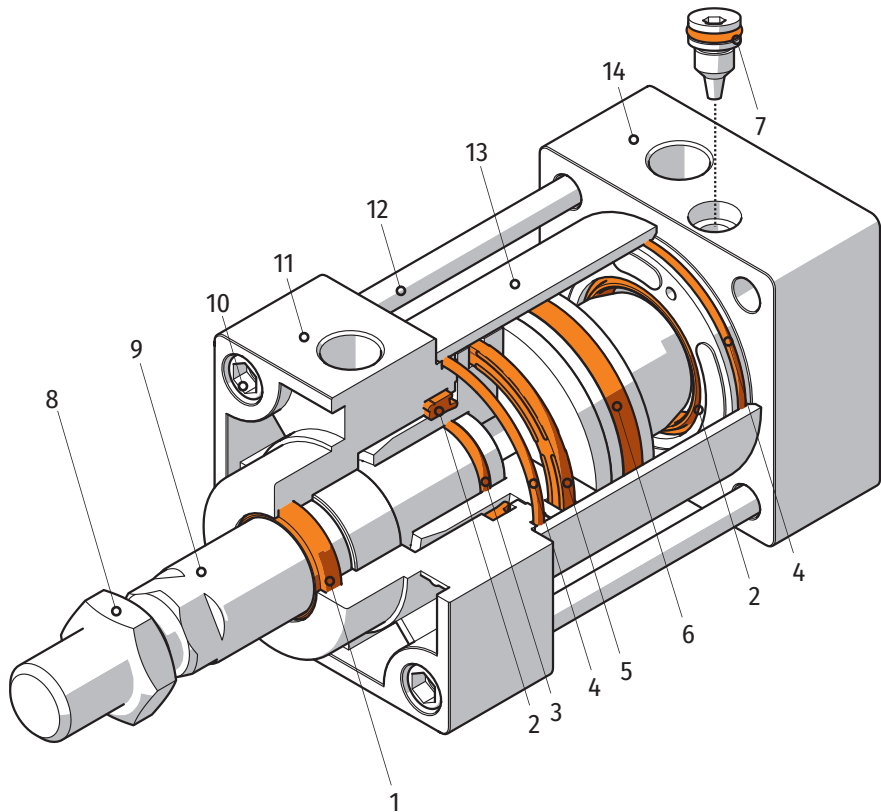
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		ИСПОЛНЕНИЕ	
			БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ		ШТ	МАТЕРИАЛ	
1	Манжета штока	1	Полиуретан	
2	Кольцо демпферное	2	Резина (NBR)	
3	Уплотнительное кольцо между поршнем и штоком	1	Резина (NBR)	
4	Уплотнительное кольцо между корпусом и крышкой	2	Резина (NBR)	
5	Манжета поршня	1	Резина (NBR)	
6	Опорно-направляющее кольцо	1	Полиоксиметилен	
7	Уплотнительное кольцо иглы демпфера	2	Резина (NBR)	
8	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
9	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
10	Гайки шпильки		Сталь нержавеющая	
11	Крышка передняя		Алюминий	
12	Шпилька		Сталь нержавеющая	
13	Корпус		Алюминий	
14	Крышка задняя		Алюминий	

РАСШИРЕННЫЙ РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

Шпильковые пневмоцилиндры KVSC обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния:

- Конструктивно шпильковый тип корпуса KVNG / KVSC допускает многократную сборку/разборку, поскольку стягивается за счёт вкручивания резьбовых шпилек из нержавеющей стали в специализированные гайки
- Расширенный ремкомплект КипВальв позволяет заменить практически все изнашиваемые детали цилиндра
- Помните про соблюдение правил замены ремкомплекта и замену смазки пневмоцилиндра



ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:

- Разберите цилиндр
- Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм	125	125 мм
40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм		

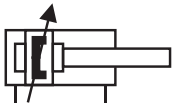
KVSC-X-N-SK

Серия
КVNC Ø 32...125 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Классический профильный
цилиндр в квадратном корпусе,
по стандарту ISO 15552



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ⚙ Полное соответствие стандарту ISO 15552
- 🔧 Разборный ремонтпригодный корпус
- ▶ Демпфирование: воздушное регулируемое [PPV]
- ↻ Тип цилиндра: двустороннего действия
- 🔊 Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

⚡ **ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**

32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм	125	125 мм
40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм		

РАБОЧИЙ ХОД

Для Ø мм	Стандартный рабочий ход, мм
32, 40, 50, 63, 80, 100, 125	25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1250

Произвольный ход: 5...1250 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

□ наружная при заказе не указывается
F внутренняя

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

□ односторонний при заказе не указывается
T двусторонний

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

□ без удлинения при заказе не указывается
#E где # величина удлинения в мм пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

□ без удлинения при заказе не указывается
#L где # величина удлинения в мм пример: 15L — 15 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

□ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

КVNC-X-X-X-X-DA-X-X-PPV-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVNC-63-100-DA-PPV		
Серия пневмоцилиндра	KVNC по стандарту ISO 15552	KVNC
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	63 мм	63
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь 45 хромированная	

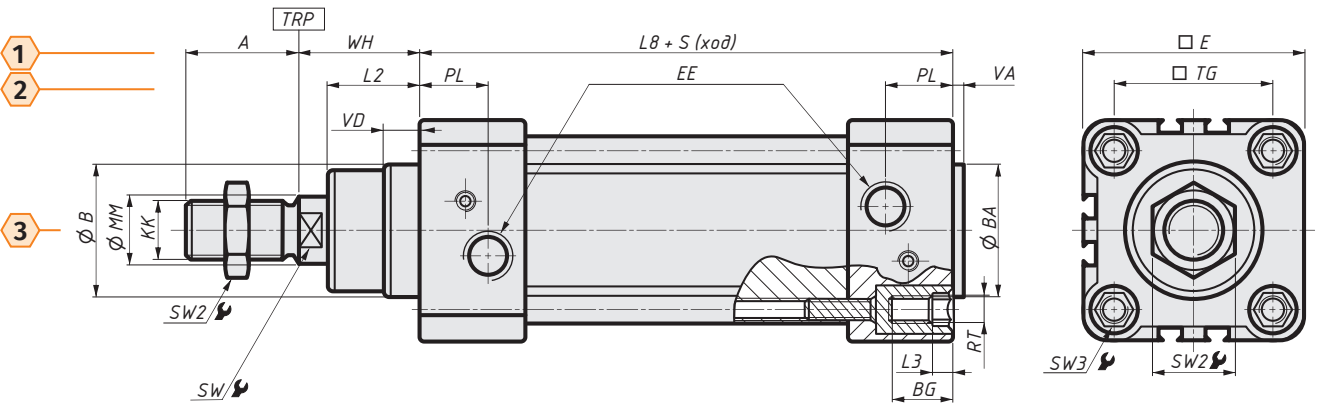
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пневмоцилиндр, серия KVNC	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.

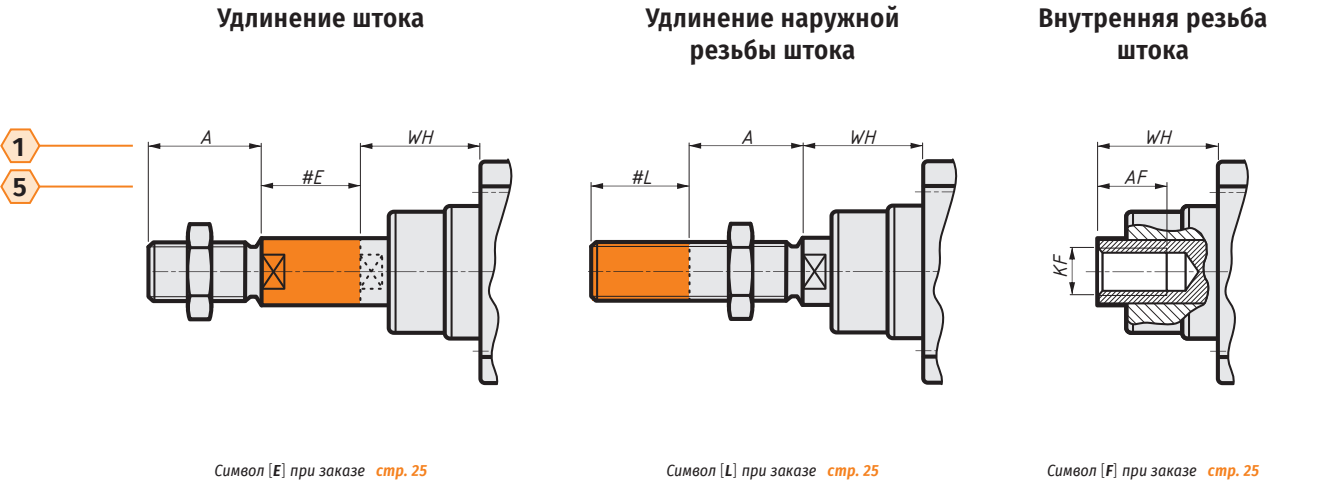
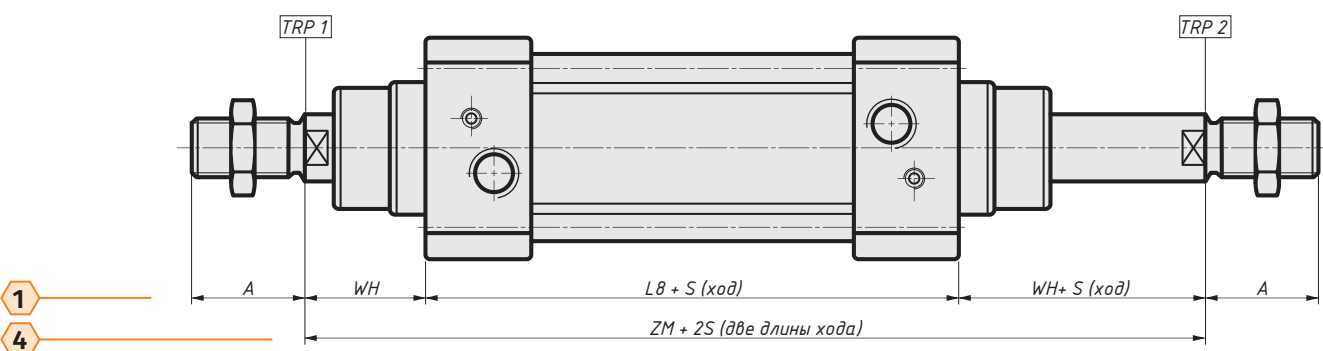
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNC Ø 32...125 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой



Символ [E] при заказе стр. 25
Символ [L] при заказе стр. 25
Символ [F] при заказе стр. 25
ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [T] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNC Ø 32...125 мм

■ — размеры по стандарту ISO 15552
● — размеры по стандарту KIPVALVE
⌀ — диаметр цилиндра (внутренний)

⌀ мм	1				2					
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	L2 мм	VD мм	PL мм	EE	VA мм	TG мм
Стандарт	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32	22	26	94	45	20	8	13	G1/8	4	32,5
40	24	30	105	54	22	10	14	G1/4	4	38
50	32	37	106	64	29	10	14	G1/4	4	46,5
63	32	37	121	75	29	10	16	G3/8	4	56,5
80	40	46	128	93	35	10	16	G3/8	4	72
100	40	51	138	110	38	10	18	G1/2	4	89
125	54	65	160	134	50	10	18	G1/2	6	110

⌀ мм	3										4	5			
	ΦB мм	KK мм	ΦMM мм	SW2 мм	SW мм	L3 мм	BG мм	RT	BA мм	SW3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	■	■	●	●	■	■	■	■	■	●	■	●	●	●	●
32	30	M10×1,25	12	17	10	5	16	M6×1	30	6	146	max 200	max 35	M6×1	12
40	35	M12×1,25	16	19	13	5	16	M6×1	35	6	165	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	40	M16×1,5	20	24	17	5	16	M8×1,25	40	8	180	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	45	M16×1,5	20	24	17	5	16	M8×1,25	45	8	195	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	45	M20×1,5	25	27	22	5	17	M10×1,5	45	10	220	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	55	M20×1,5	25	27	22	5	17	M10×1,5	50	10	240	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	60	M27×2	32	36	27	5	20	M12×1,75	60	12	290	max 500	max 70	M16×2	32

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:
кабельный вывод
и **разъёмное соединение**.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

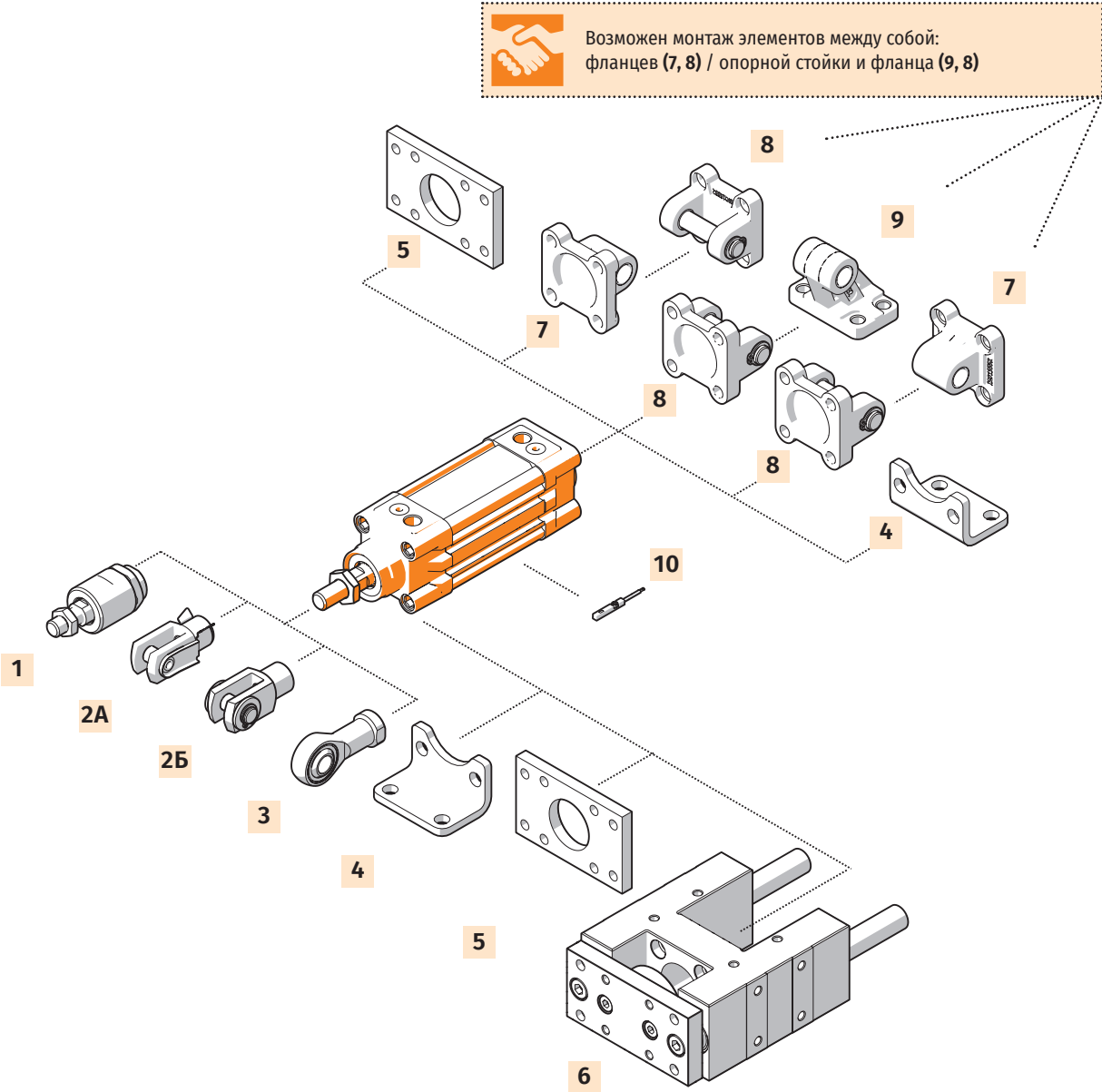
kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNC



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Монтажные лапы / уголки KVLS
5	Монтажный фланец прямой KVFNС

№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
6	Направляющие скольжения KVENG
7	Фланец с проушиной KVSBI CA
8	Фланец с осью KVSBI CB
9	Опорная стойка KVSBI CR
10	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNC Ø 32...125 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [PPV]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм	Ø 125 мм
G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

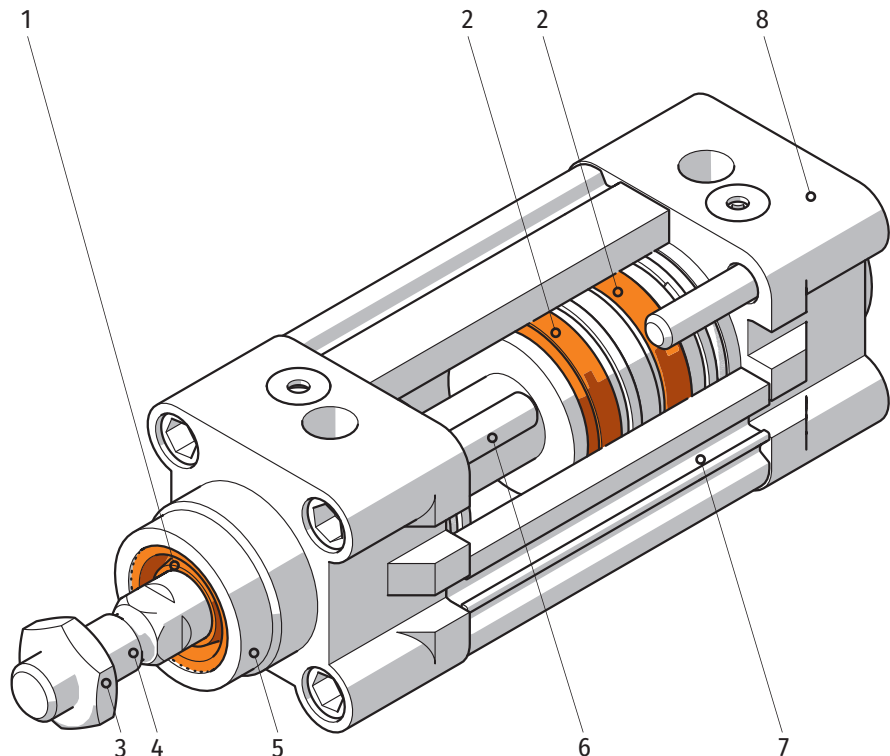
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	ИСПОЛНЕНИЕ	
		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ		шт	МАТЕРИАЛ
1	Манжета штока	1	Полиуретан (PU)
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)
3	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
4	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
5	Крышка передняя	Алюминий	
6	Винты соединительные	Сталь никелированная	
7	Корпус	Алюминий	
8	Крышка задняя	Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC

Конструктивно цилиндры серии KVNC не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеёёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:

- Разберите цилиндр
- Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм	125	125 мм
40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм		

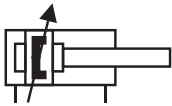
KVNC-X-B-SK

Серия
КVBC Ø 32...125 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Профильный цилиндр
в облегченном
квадратном корпусе,
по стандарту ISO 15552



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ⚙ Полное соответствие стандарту ISO 15552
- ⚙ Облегчённый корпус
(с уменьшенной металлоёмкостью)
- ⚙ Рекомендуется для применений в оборудовании,
критичном к весу пневмоцилиндра,
но требующем достаточно больших усилий
- ⚙ Разборный ремонтпригодный корпус
- ▶ Демпфирование: воздушное регулируемое [PPV]
- ↻ Тип цилиндра: двустороннего действия
- 🔊 Установка стандартных квадратных магнитных
датчиков положения поршня: в Т-паз с одной
стороны

УЛУЧШЕННОЕ ДЕМПФИРОВАНИЕ

Применено упругое демпфиро-
вание [P] наравне с воздушным
демпфированием [PPV] — есть и
дроссели регулировки, и упругие
кольца на поршне.

Это позволяет даже при неверно
отрегулированном демпфировании
(вывернули винт демпфера)
не ударяться металлу о металл.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм	125	125 мм
40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм		

РАБОЧИЙ ХОД

Для Ø мм	Стандартный рабочий ход, мм
32, 40, 50, 63, 80, 100, 125	25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1250

Произвольный ход: 5...1250 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

□ наружная при заказе не указывается
F внутренняя

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

□ односторонний при заказе не указывается
T двусторонний

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

□ без удлинения при заказе не указывается
#E где # величина удлинения в мм пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

□ без удлинения при заказе не указывается
#L где # величина удлинения в мм пример: 15L — 15 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

□ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

КVBC-X-X-X-X-DA-X-X-PPV-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVBC-50-50-DA-PPV	
Серия пневмоцилиндра	KVBC по стандарту ISO 15552
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	50 мм
Величина хода, мм	50 мм
Резьба штока	наружная
Исполнение штока	одностороннее
Тип цилиндра	двустороннего действия
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика
Удлинение штока, мм	нет
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое
Материал штока	сталь 45 хромированная

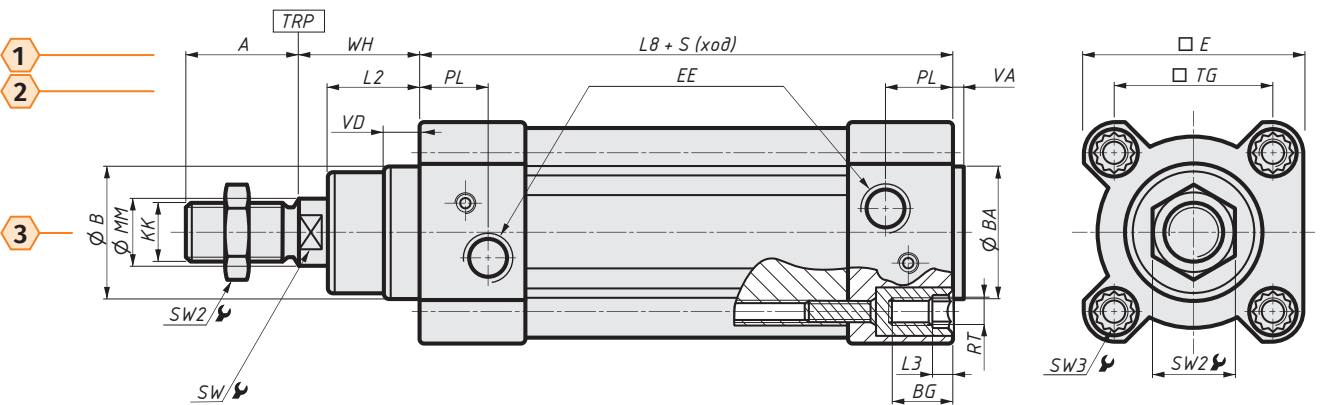
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пневмоцилиндр, серия KVBC	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.

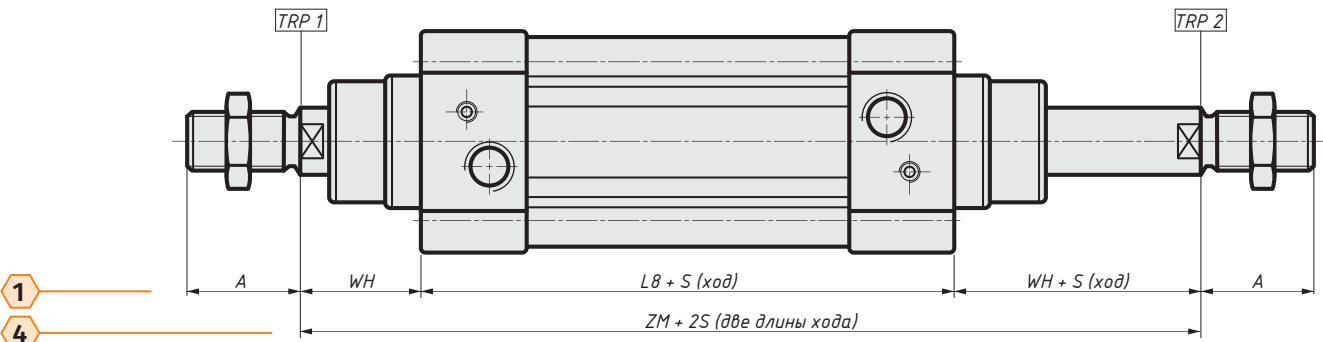
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVBC Ø 32...125 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

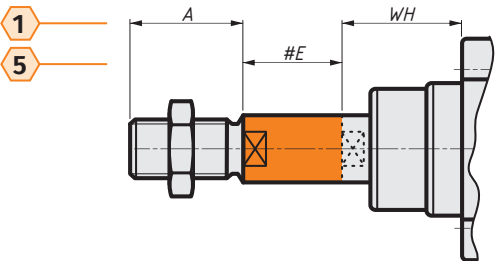
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой Символ [Т] при заказе стр. 33

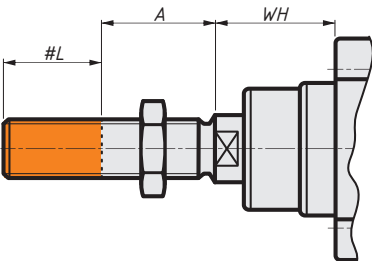


Удлинение штока



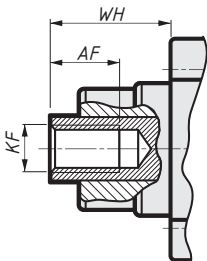
Символ [E] при заказе стр. 33

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 33

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 33

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVBC Ø 32...125 мм

— размеры по стандарту ISO 15552
— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1				2					
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	L2 мм	VD мм	PL мм	EE мм	VA мм	TG мм
Стандарт	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32	22	26	94	45	20	8	13	G1/8	4	32,5
40	24	30	105	54	22	10	14	G1/4	4	38
50	32	37	106	64	29	10	14	G1/4	4	46,5
63	32	37	121	75	29	10	16	G3/8	4	56,5
80	40	46	128	93	35	10	16	G3/8	4	72
100	40	51	138	110	38	10	18	G1/2	4	89
125	54	65	160	134	50	10	18	G1/2	6	110

Ø мм	3										4	5			
	ØB мм	ØMM мм	KK мм	SW2 мм	SW мм	BG мм	L3 мм	RT мм	BA мм	SW3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF мм	AF мм
Стандарт	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32	30	12	M10×1,25	17	10	16	5	M6×1	30	6	146	max 200	max 35	M6×1	12
40	35	16	M12×1,25	19	13	16	5	M6×1	35	6	165	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	40	20	M16×1,5	24	17	16	5	M8×1,25	40	8	180	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	45	20	M16×1,5	24	17	16	5	M8×1,25	45	8	195	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	45	25	M20×1,5	30	22	17	5	M10×1,5	45	10	220	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	55	25	M20×1,5	30	22	17	5	M10×1,5	50	10	240	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	60	32	M27×2	41	27	20	5	M12×1,75	60	12	290	max 500	max 70	M16×2	32

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

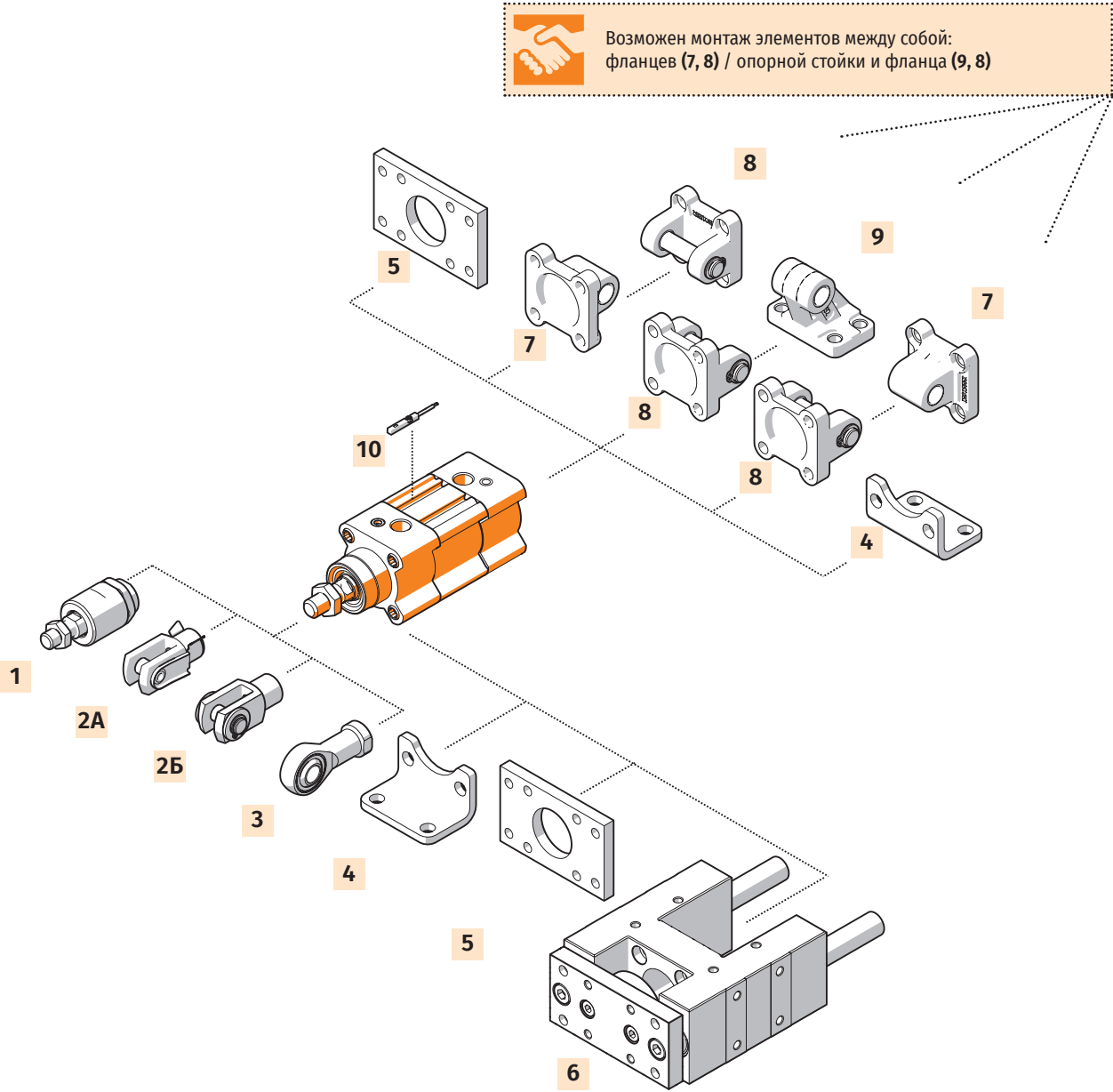
kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVBC



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVSGB
4	Монтажные лапы / уголки KVLS
5	Монтажный фланец прямой KVFC

№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
6	Направляющие скольжения KVENG
7	Фланец с проушиной KVSBI CA
8	Фланец с осью KVSBI CB
9	Опорная стойка KVSBI CR
10	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVBC Ø 32...125 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [PPV]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм	Ø 125 мм
G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

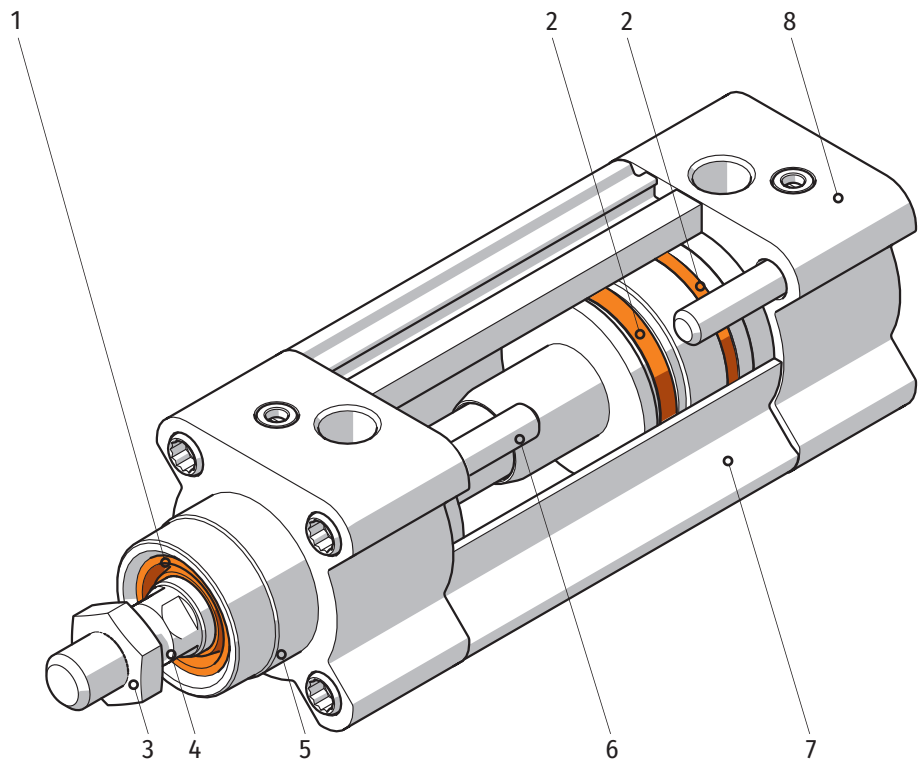
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	ИСПОЛНЕНИЕ	
		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ		шт	МАТЕРИАЛ
1	Манжета штока	1	Полиуретан (PU)
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)
3	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
4	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
5	Крышка передняя	Алюминий	
6	Винты соединительные	Сталь никелированная	
7	Корпус	Алюминий	
8	Крышка задняя	Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC

Конструктивно цилиндры серии KVBC не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!
При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:



- Разберите цилиндр
- Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC

 **ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**

32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм	125	125 мм
40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм		

KVBC-X-B-SK

Серия

KVDN Ø 12...100 мм

РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Профильный цилиндр
в компактном
квадратном корпусе

Ø 12, 16 мм
по стандарту KIPVALVE

Ø 20...100 мм
по стандарту ISO 21287



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Совместим с соединительными крепёжными фланцами, выполненными по стандарту ISO 15552
- Рекомендуется для установки в ограниченном пространстве
- Разборный ремонтпригодный корпус
- Демпфирование: упругое нерегулируемое [P]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

12	12 мм	25	25 мм	50	50 мм	100	100 мм
16	16 мм	32	32 мм	63	63 мм		
20	20 мм	40	40 мм	80	80 мм		

РАБОЧИЙ ХОД

Для Ø мм	Стандартный рабочий ход, мм
12, 16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300
80, 100	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400

Произвольный ход: 5...200/300/400 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

☐ наружная при заказе не указывается

☒ F внутренняя

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

☐ односторонний при заказе не указывается

☒ T двусторонний

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

☐ без удлинения при заказе не указывается

☒ #E где # величина удлинения в мм пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

☐ без удлинения при заказе не указывается

☒ #L где # величина удлинения в мм пример: 15L — 15 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

☐ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается

☒ 304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

KVDN-X-X-X-X-DA-X-X-P-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVDN-63-200-F-DA-P-304		
Серия пневмоцилиндра	KVDN по стандарту ISO 21287	KVDN
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	63 мм	63
Величина хода, мм	200 мм	200
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь нержавеющей AISI 304	304

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

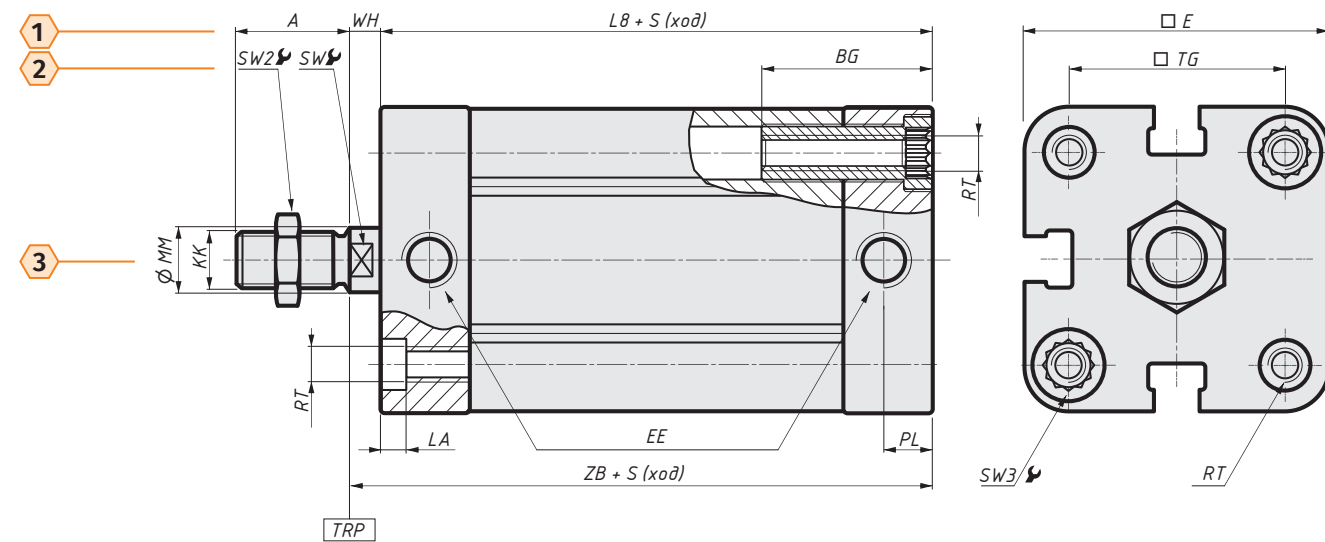
Пневмоцилиндр, серия KVDN	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 12...25 мм

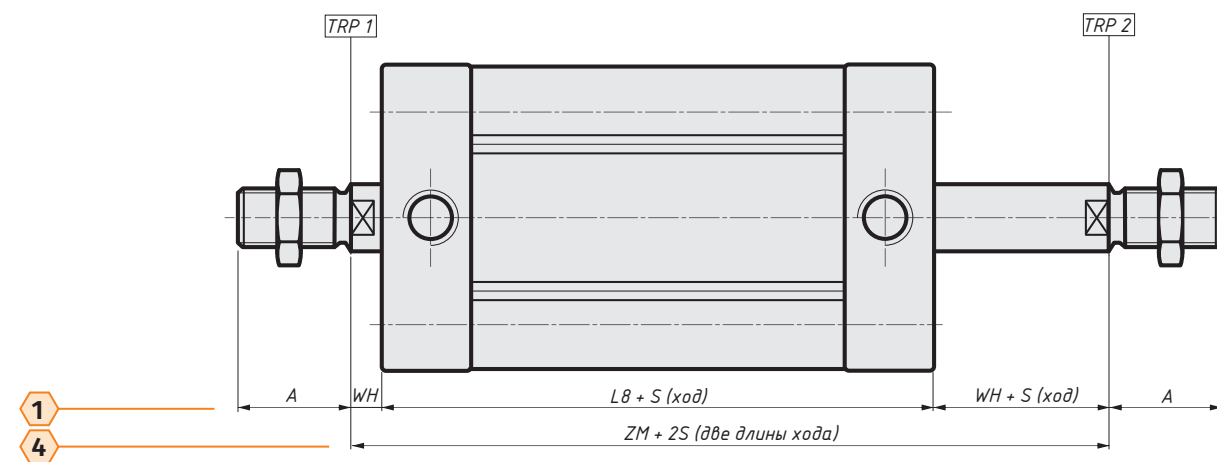
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

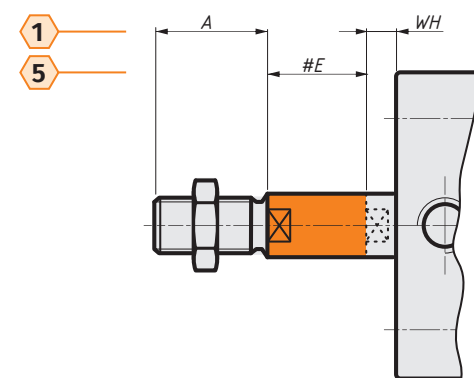


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

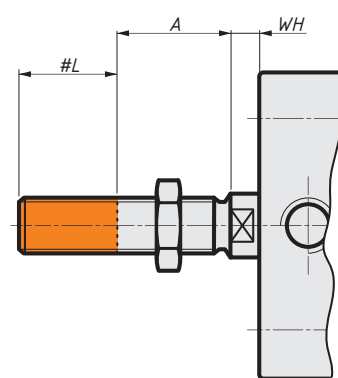
Символ [Т] при заказе **стр. 41**



Удлинение штока

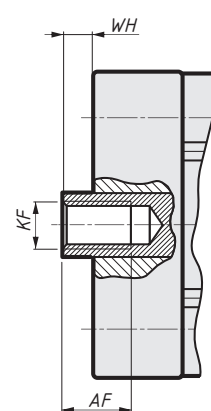
Символ [E] при заказе **стр. 41**

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе **стр. 41**

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе **стр. 41**

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

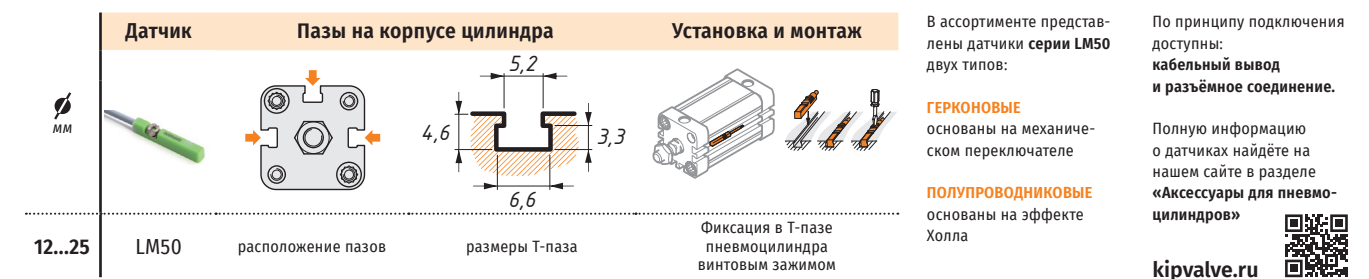
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 12...25 мм

- — размеры по стандарту ISO 21287 (Ø 20, 25 мм)
- — размеры по стандарту KIPVALVE
- ∅ — диаметр цилиндра (внутренний)

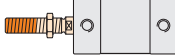
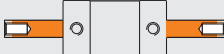
	1				2				
 мм	A мм	WH мм	L8 мм	 E мм	SW2 мм	SW мм	BG мм	RT	 TG мм
Стандарт									
12	10	4,2	35	27,5	10	5	16	M4	16
16	12	4,7	35	29	12	7	16	M4	18
20	16	6	37	36	12	9	15	M5	22
25	16	6	39	40	12	9	15	M5	26

	3							4	5			
 MM	ØMM MM	KK	LA MM	EE	ZB MM	PL MM	SW3 MM	ZM MM	#E MM	#L MM	KF	AF MM
Стандарт		 	 	 	 	 		 				
12	6	M5	5	M5	39,2	6	6	43,4	max 100	max 10	M3	8
16	8	M6	5	M5	39,7	6,5	6	44,4	max 100	max 10	M4	10
20	10	M8×1,25	5	M5	43	5	8	43	max 200	max 20	M6	10
25	10	M8×1,25	5	M5	45	5	8	45	max 200	max 20	M6	10

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

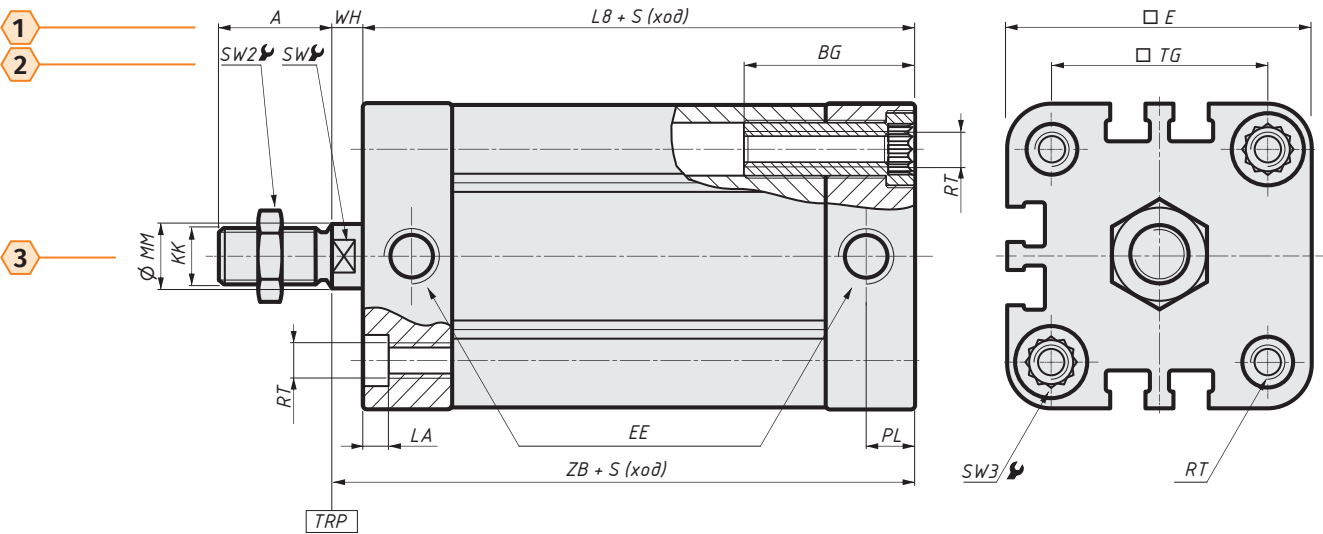
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 32...63 мм

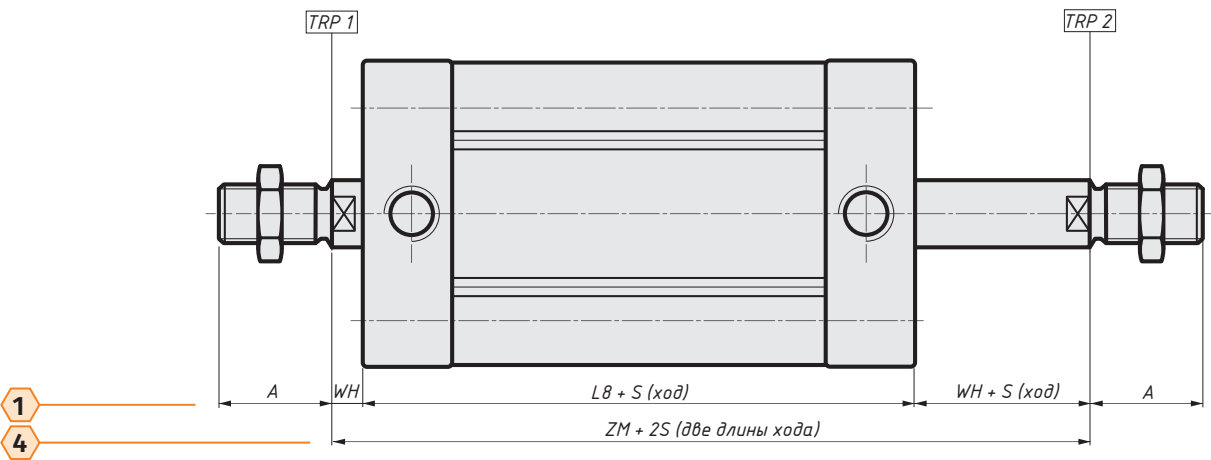
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

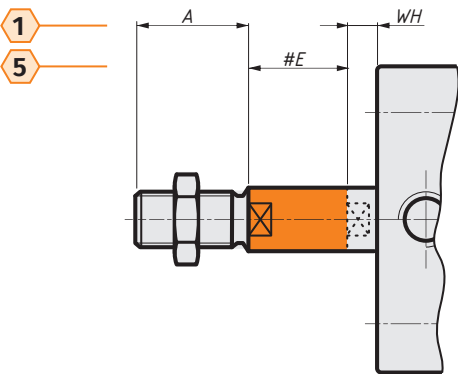


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 41

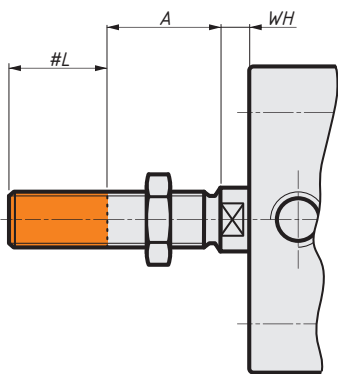


Удлинение штока



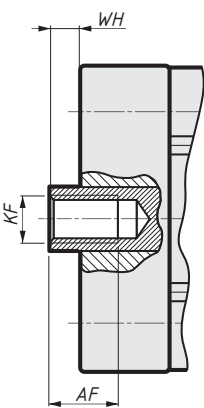
Символ [E] при заказе стр. 41

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 41

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 41

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 32...63 мм

■ — размеры по стандарту ISO 21287
● — размеры по стандарту KIPVALVE
Ø — диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1				2			
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	SW2 мм	SW мм	BG мм	TG мм
Стандарт	■	■	■	■	●	■	■	■
32	19	7	44	47,5	17	10	16	32,5
40	19	7	45	55	17	10	16	38
50	22	8	45	65	17	13	16	46,5
63	22	8	49	80	17	13	16	56,5

Ø мм	3								4	5			
	φ MM мм	KK мм	RT мм	LA мм	EE мм	ZB мм	PL мм	SW3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF мм	AF мм
Стандарт	●	■	■	■	■	■	■	●	■	●	●	●	●
32	12	M10×1,25	M6	5	G1/8	51	7,5	8	58	max 200	max 20	M8	12
40	12	M10×1,25	M6	5	G1/8	52	7,5	8	59	max 200	max 20	M8	12
50	16	M12×1,25	M8	5	G1/8	53	7,5	10	61	max 300	max 20	M10	16
63	16	M12×1,25	M8	5	G1/8	57	7,5	10	65	max 300	max 20	M10	16

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

32...63

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:
кабельный вывод
и **разъемное соединение**.

Полную информацию о датчиках найдете на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

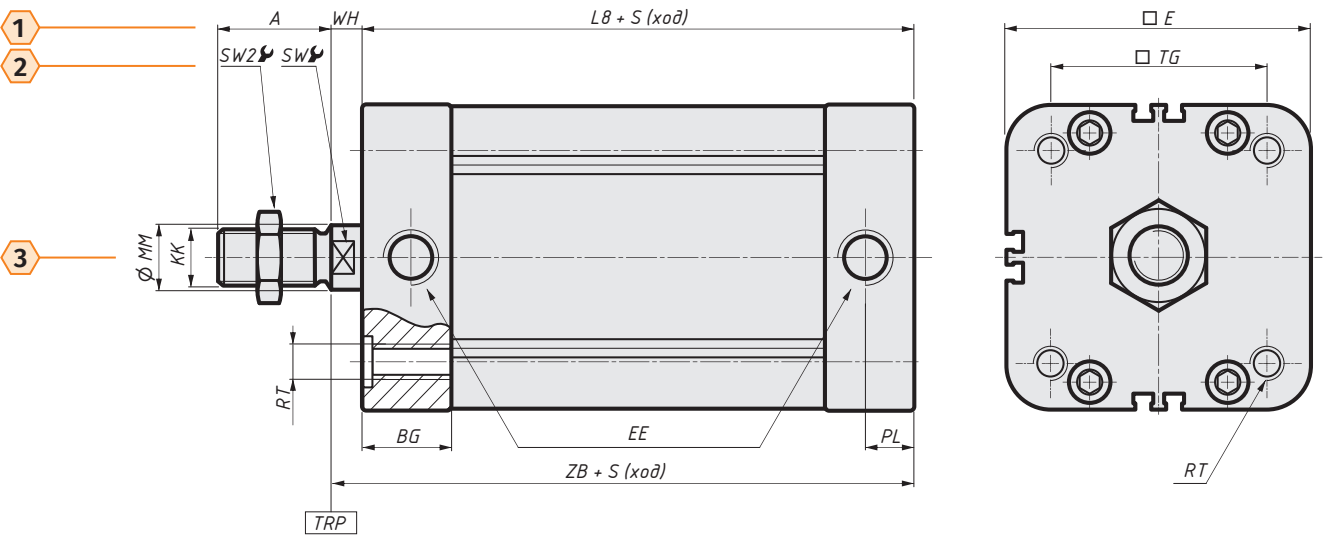
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 80, 100 мм

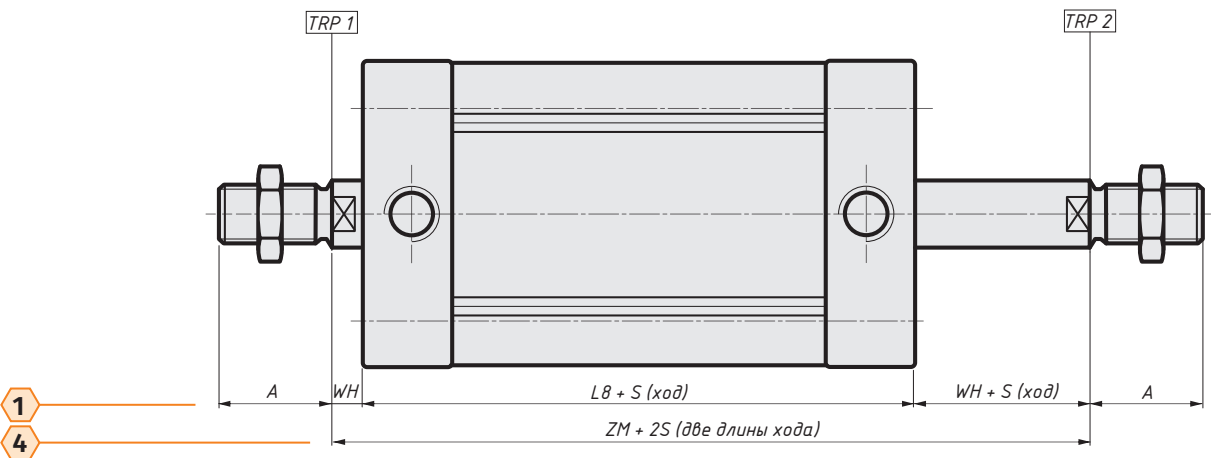
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

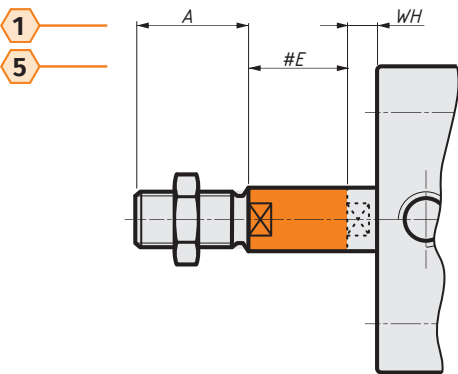


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 41

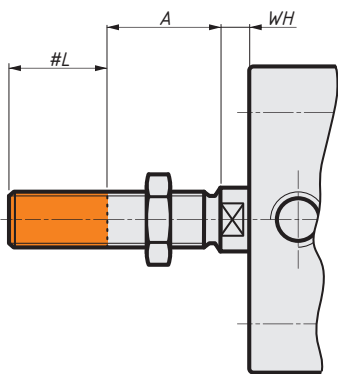


Удлинение штока



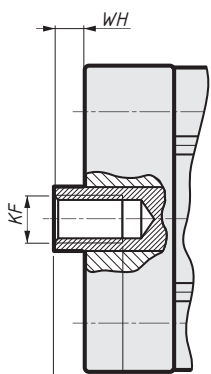
Символ [E] при заказе стр. 41

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 41

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 41

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 80, 100 мм

■ — размеры по стандарту ISO 21287
● — размеры по стандарту KIPVALVE
Ø — диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1				2		
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	SW2 мм	SW мм	TG мм
Стандарт	■	■	■	■	●	■	■
80	28	10	54	96	23	17	72
100	28	10	67	116	23	17	89

Ø мм	3								4	5			
	φ MM мм	KK мм	RT мм	EE мм	ZB мм	BG мм	PL мм	SW3 мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF мм	AF мм
Стандарт	●	■	■	■	■	■	■	●	■	●	●	●	●
80	20	M16×1,5	M10	G1/8	64	17	7,5	6	74	max 400	max 30	M12	20
100	20	M16×1,5	M10	G1/8	77	17	7,5	6	87	max 400	max 30	M12	20

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

80...100

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:
кабельный вывод
и разъемное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

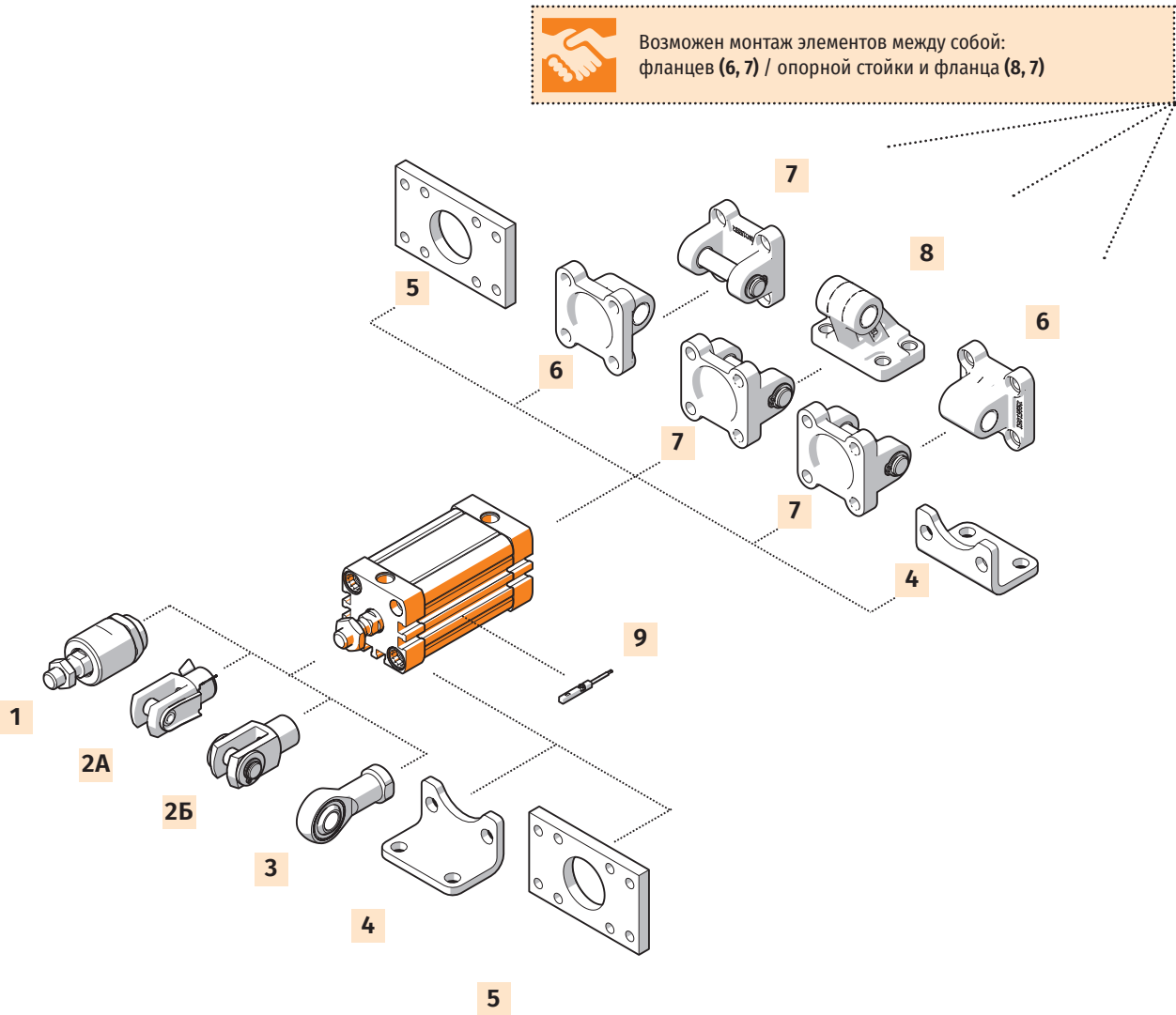
kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Монтажные лапы / уголки KVLS

№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
5	Монтажный фланец прямой KVFNС
6	Фланец с проушиной KVSBI CA
7	Фланец с осью KVSBI CB
8	Опорная стойка KVSBI CR
9	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 12...100 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое P
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм
M5	M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

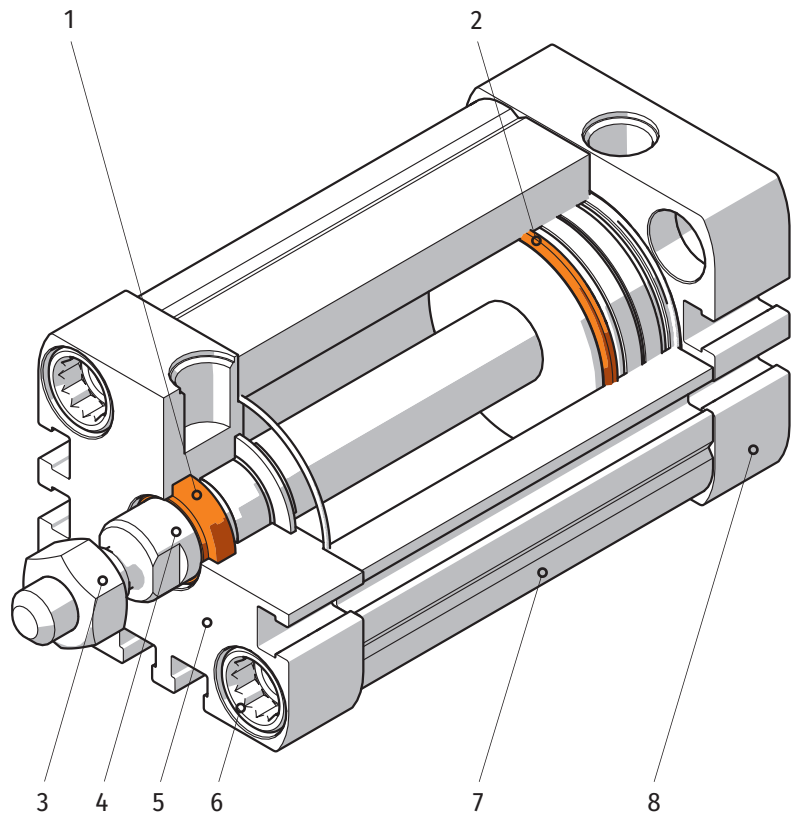
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		ИСПОЛНЕНИЕ	
			БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	шт	МАТЕРИАЛ	
1	Манжета штока	1	Полиуретан (PU)	
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)	
3	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
4	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
5	Крышка передняя		Алюминий	
6	Винты соединительные		Сталь никелированная	
7	Корпус		Алюминий	
8	Крышка задняя		Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

Конструктивно цилиндры серии KVDN не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!
При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:



- 1 Разберите цилиндр
- 2 Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- 3 Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- 4 Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- 6 Соберите цилиндр в обратном порядке
- 7 После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

 **ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**

20	20 мм	32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм
25	25 мм	40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм

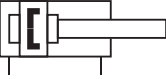
KVDN-X-B-SK

Серия
КVVU Ø 16...80 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Профильный цилиндр
в компактном
квадратном корпусе



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- Рекомендуется для установки в ограниченном пространстве
- Разборный ремонтпригодный корпус
- Демпфирование: упругое нерегулируемое [P]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

КVVU-X-X-X-X-DA-X-X-P-X

Диаметр цилиндра (внутренний)

16	16 мм	25	25 мм	40	40 мм	63	63 мм
20	20 мм	32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм

РАБОЧИЙ ХОД

Для Ø мм	Стандартный рабочий ход, мм
16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300
80	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400

Произвольный ход: 5...200/300/400 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

☐	наружная	при заказе не указывается
F	внутренняя	

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

☐	односторонний	при заказе не указывается
T	двусторонний	

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

☐	без удлинения	при заказе не указывается
#E	где # величина удлинения в мм	пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

☐	без удлинения	при заказе не указывается
#L	где # величина удлинения в мм	пример: 15L — 15 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

☐	сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	при заказе не указывается
304	сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КVVU-32-100-F-DA-P		
Серия пневмоцилиндра	КVVU по стандарту KIPVALVE	КVVU
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	32 мм	32
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь 45 хромированная	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

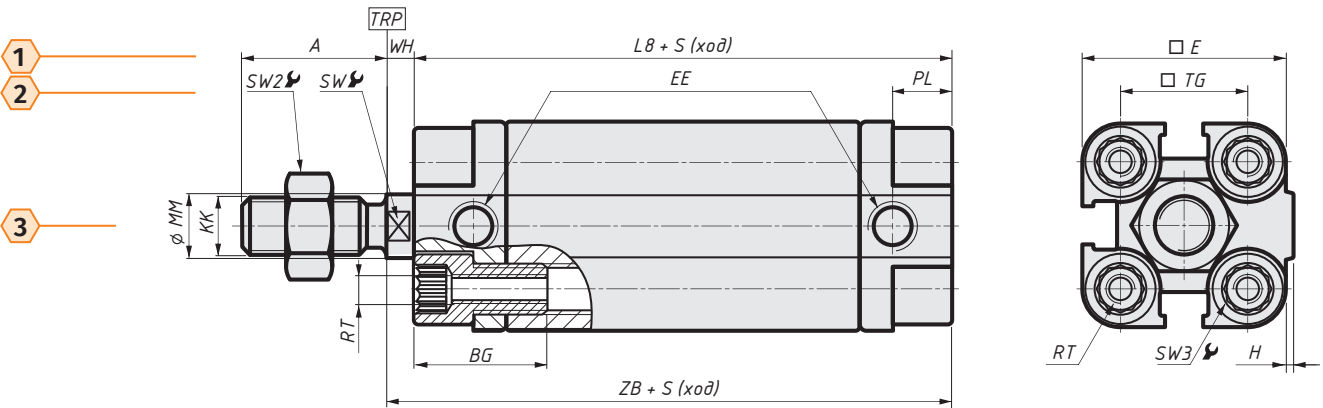
Пневмоцилиндр, серия КVVU	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

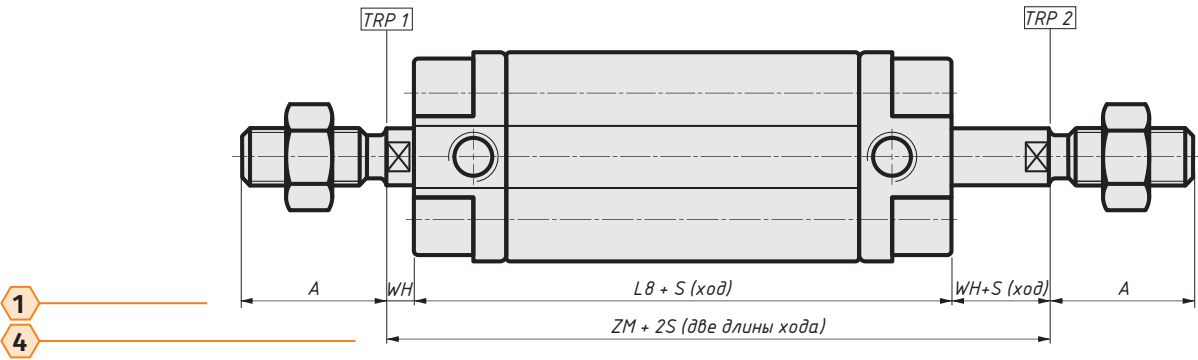
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVVU Ø 16...25 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

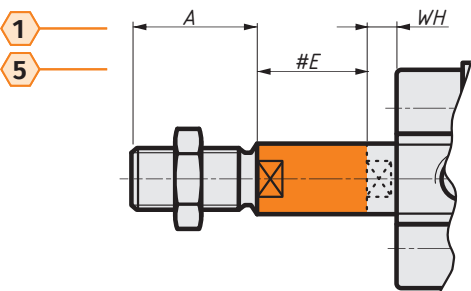
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой Символ [Т] при заказе стр. 41

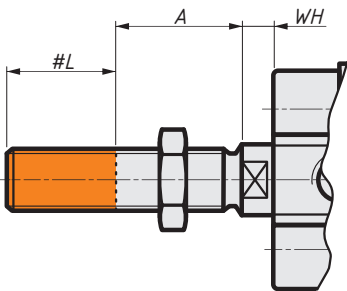


Удлинение штока



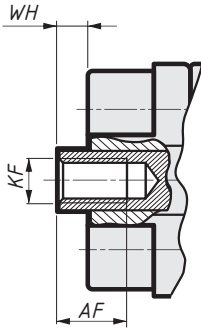
Символ [E] при заказе стр. 53

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 53

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 53

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVVU Ø 16...25 мм

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1				2				
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	SW2 мм	SW мм	EE	PL мм	TG мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	20	4	39	29	13	7	M5	8	18
20	22	4	39	36	17	9	M5	8	22
25	22	5,5	40,5	40	17	9	M5	8	26

Ø мм	3							4	5			
	φ мм	KK мм	RT	BG мм	ZB мм	SW3 мм	H мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	8	M8×1,25	M4	16	43	5	1	47	max 100	max 10	M4	10
20	10	M10×1,25	M5	18	43,5	6	1,5	47,5	max 200	max 20	M5	12
25	10	M10×1,25	M5	18	46	6	1,5	51,5	max 200	max 20	M5	12

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

16...25

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:
кабельный вывод
и разъемное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

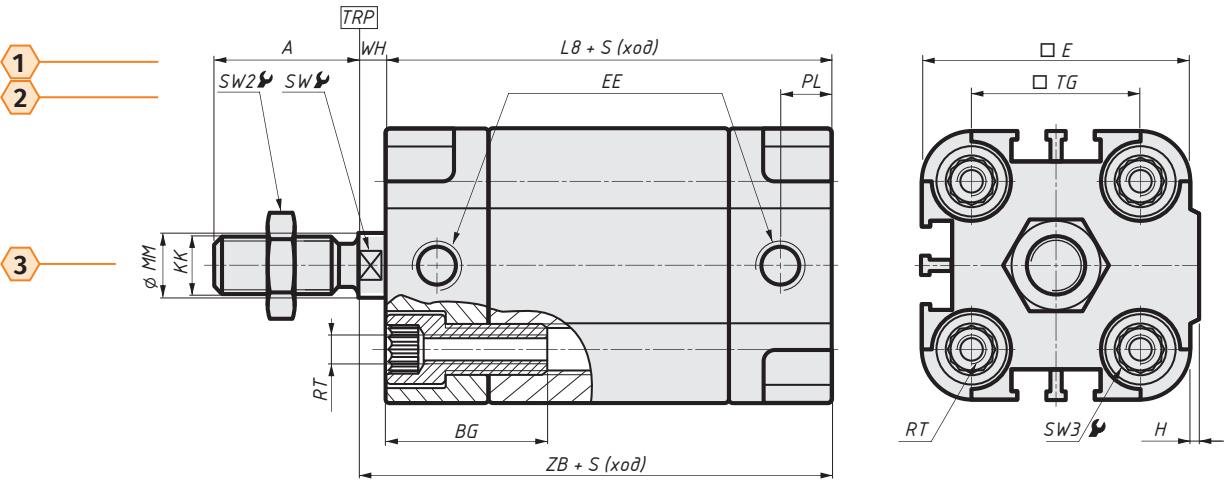
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

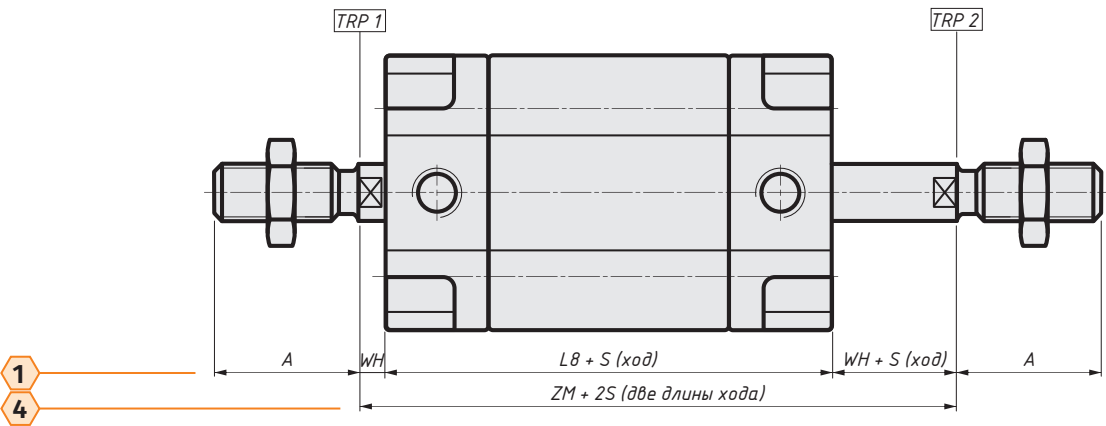
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVVU Ø 32...80 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

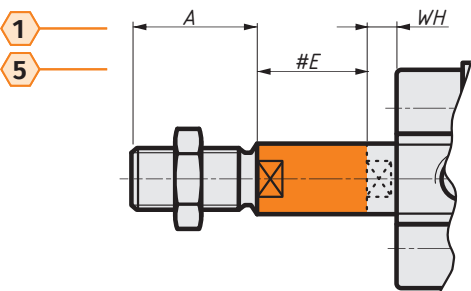
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой Символ [Т] при заказе стр. 41

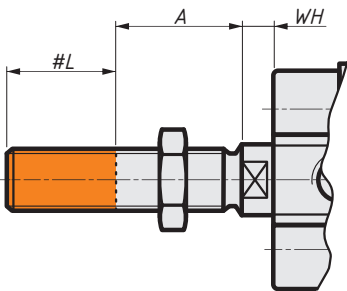


Удлинение штока



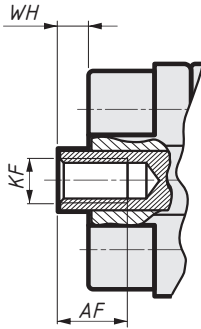
Символ [E] при заказе стр. 53

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 53

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 53

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVVU Ø 32...80 мм

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1				2				
	A мм	WH мм	L8 мм	E мм	SW2 мм	SW мм	EE	PL мм	TG мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	22	6	45	50	17	10	G1/8	8	32
40	22	6,5	46,5	60	17	10	G1/8	8	42
50	24	7,5	48	68	19	13	G1/8	8	50
63	24	7,5	50,5	87	19	13	G1/8	8	62
80	32	8	56,5	107	24	17	G1/8	8	82

Ø мм	3							4	5			
	φ мм	KK	RT	BG мм	ZB мм	SW3 мм	H мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	12	M10×1,25	M6	20	51	8	2	57	max 200	max 20	M6	14
40	12	M10×1,25	M6	20	53	8	2,5	59,5	max 200	max 20	M6	14
50	16	M12×1,25	M8	20	55,5	10	3	63	max 300	max 20	M8	16
63	16	M12×1,25	M10	25	58	12	4	65,5	max 300	max 20	M8	16
80	20	M16×1,5	M10	25	64,5	12	4	72,5	max 400	max 30	M10	20

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

32...80

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:
кабельный вывод
и разъемное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

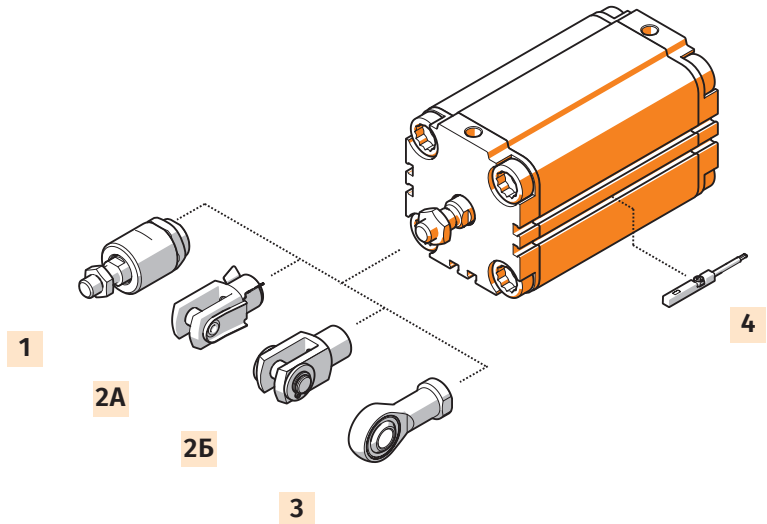
kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU Ø 16...80 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [P]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм
M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

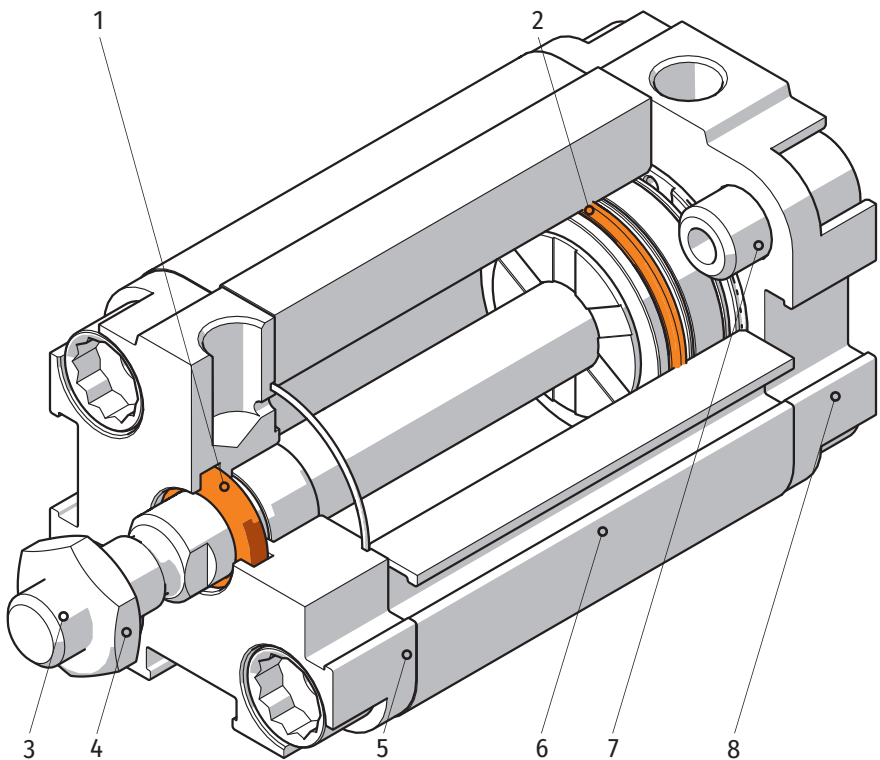
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	ИСПОЛНЕНИЕ	
		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ		шт	МАТЕРИАЛ
1	Манжета штока	1	Резина (NBR)
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)
3	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
4	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
5	Крышка передняя	Алюминий	
6	Корпус	Алюминий	
7	Винты соединительные	Сталь никелированная	
8	Крышка задняя	Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU

Конструктивно цилиндры серии KVVU не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:

- Разберите цилиндр
- Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

16	16 мм	25	25 мм	40	40 мм	63	63 мм
20	20 мм	32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм

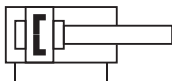
KVVU-X-B-SK

Серия
KVDA Ø 12...100 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Миницилиндр в профильном
квадратном корпусе



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по «азиатскому» стандарту
 - Имеет компактные габаритные размеры (крышки вставляются сразу в корпус и фиксируются стопорными кольцами)
 - Разборный ремонтпригодный корпус
 - Демпфирование: упругое нерегулируемое [P] Для Ø 12, 16 мм — не предусмотрено
 - Тип цилиндра: двустороннего действия
 - Установка магнитных датчиков положения поршня: в L-паз с трех сторон с помощью скобы на датчике
- Доступно исполнение без магнита на поршне

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

❗ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

12	12 мм	25	25 мм	50	50 мм	100	100 мм
16	16 мм	32	32 мм	63	63 мм		
20	20 мм	40	40 мм	80	80 мм		

РАБОЧИЙ ХОД

Для Ø мм	Стандартный рабочий ход, мм
12, 16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300
80, 100	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400

Произвольный ход: 5...200/300/400 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

☐ наружная при заказе не указывается

F внутренняя

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

☐ односторонний при заказе не указывается

T двусторонний

МАГНИТ НА ПОРШНЕ

☐ без магнита при заказе не указывается

A с магнитом

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

☐ без удлинения при заказе не указывается

#E где # величина удлинения в мм пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

☐ без удлинения при заказе не указывается

#L где # величина удлинения в мм пример: 15L — 15 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

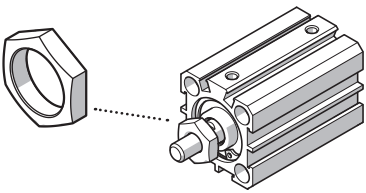
☐ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается

304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

KVDA-X-X-X-X-DX-X-X-P-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVDA-25-50-F-DA-P		
Серия пневмоцилиндра	KVDA по «азиатскому» стандарту	KVDA
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25
Величина хода, мм	50 мм	50
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь 45 хромированная	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

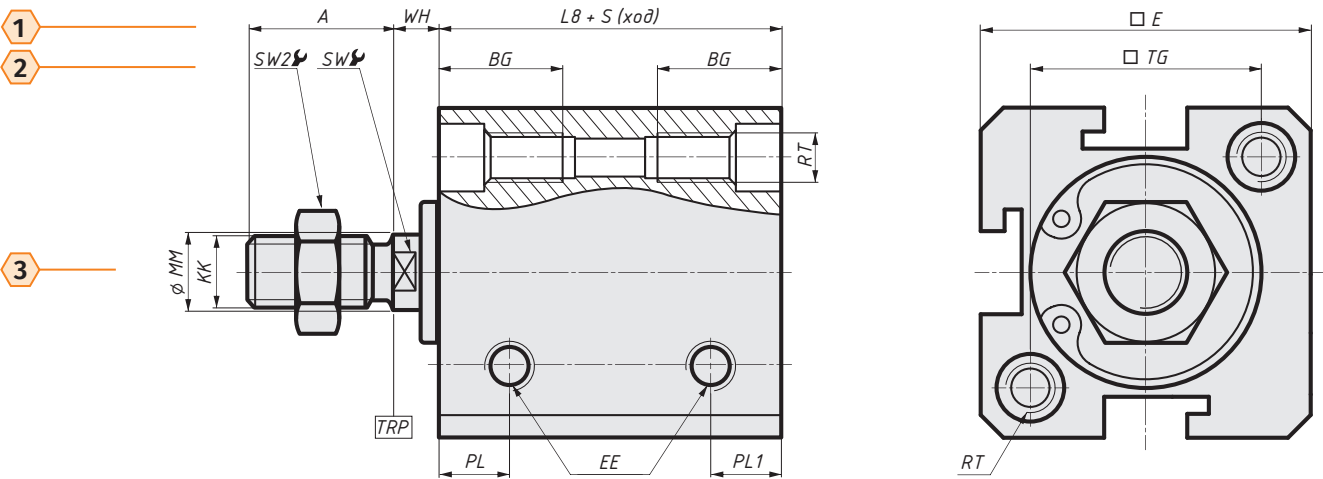


Пневмоцилиндр, серия KVDA	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 12, 16 мм

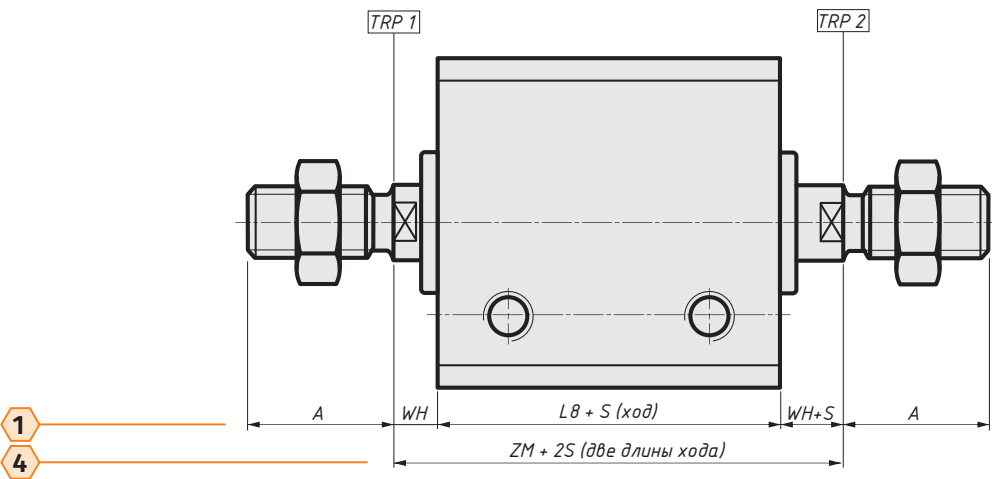
Описание и расшифровка габаритных размеров
 стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

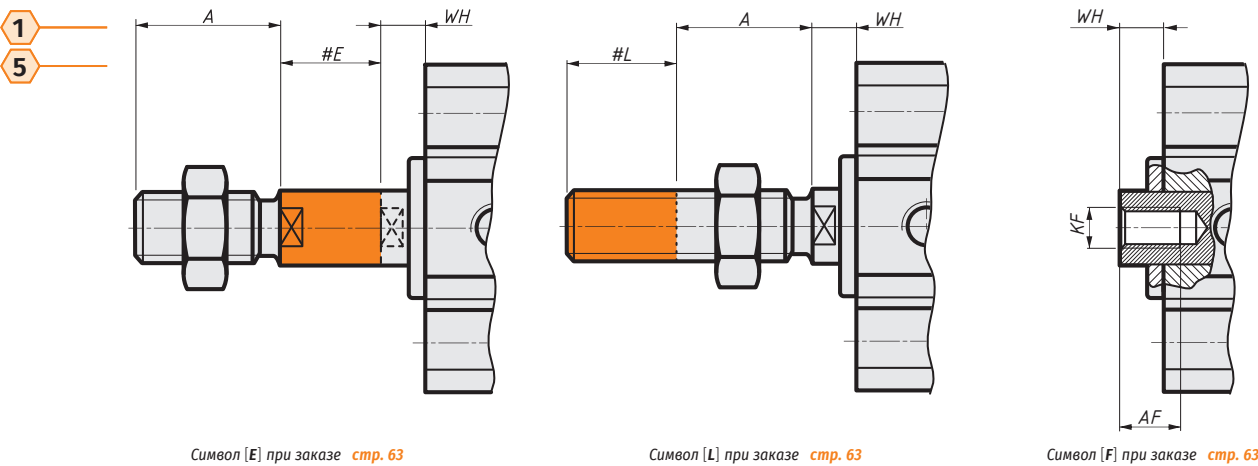
Символ [T] при заказе стр. 63



Удлинение штока

Удлинение наружной резьбы штока

Внутренняя резьба штока



Символ [E] при заказе стр. 63

Символ [L] при заказе стр. 63

Символ [F] при заказе стр. 63

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [T] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

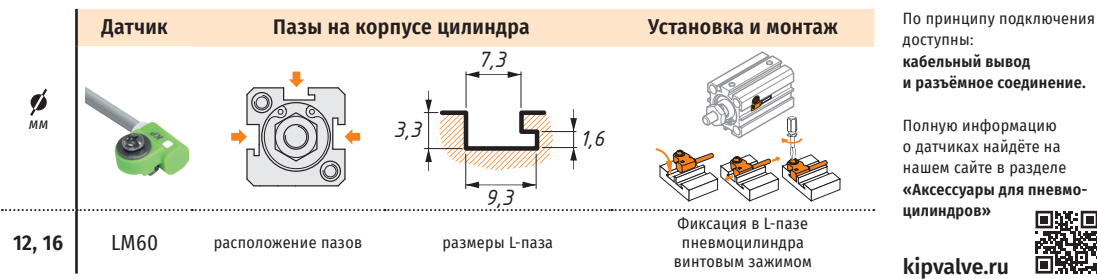
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 12, 16 мм

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту
 ● — размеры по стандарту KIPVALVE
 Ø — диаметр цилиндра (внутренний)

	1					2			
Ø мм	A мм	WH мм	L8 мм	L8 мм	□E мм	SW2 мм	SW мм	BG мм	□TG мм
Стандарт	▲	▲	▲	БЕЗ МАГНИТА ▲	▲	▲	▲	▲	▲
12	12	5,5	27	17	25	8	5	12	16,2
16	12	5,5	28,5	18,5	29	8	5	12	18,2

	3								4		5				
Ø мм	φ мм	KK	PL мм	PL1 мм	PL мм	PL1 мм	PL мм	PL1 мм	EE	RT	ZM мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	▲	▲	▲	▲	БЕЗ МАГНИТА, ХОД = 5 ▲		БЕЗ МАГНИТА, ХОД ≥ 10 ▲		▲	▲	▲	●	●	●	●
12	6	M5×0,8	7,3	7,3	7	5	7	7	M5	M5×0,8	39	max 100	max 10	M3	6
16	6	M5×0,8	7,3	7,3	7	5	7	7	M5	M5×0,8	40	max 100	max 10	M3	6

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ



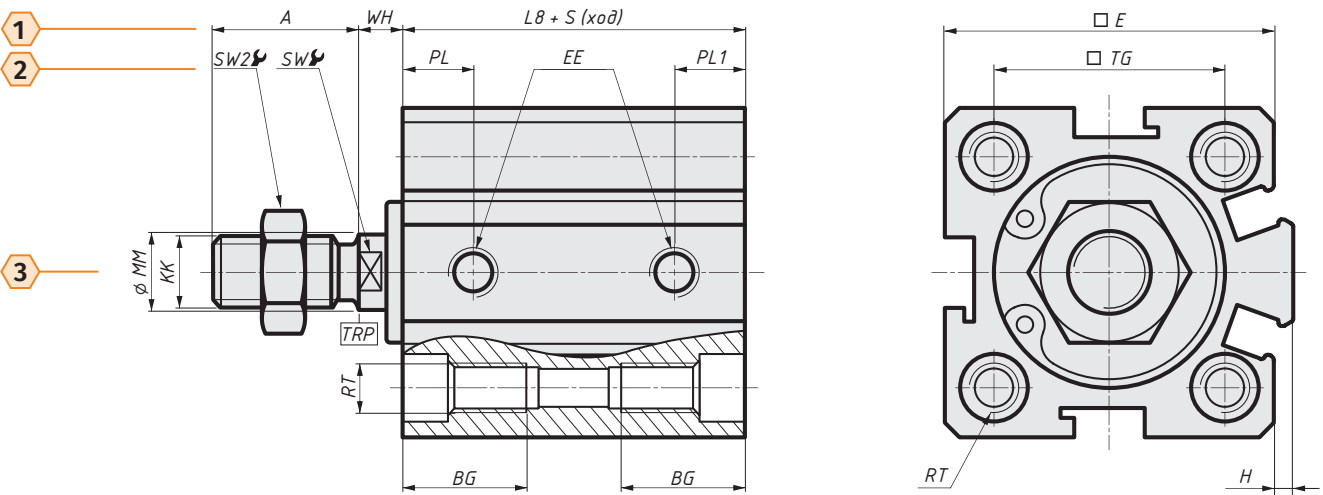
ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
 ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 20 мм

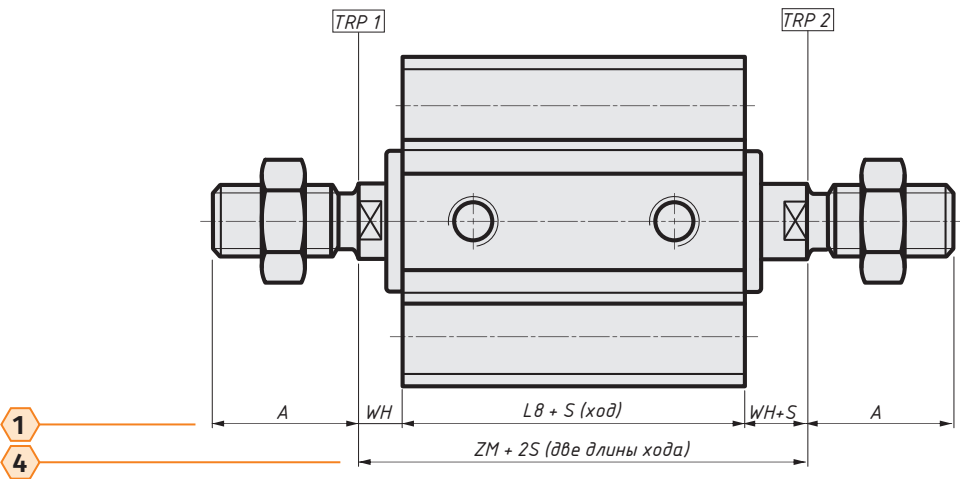
Описание и расшифровка габаритных размеров
 стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

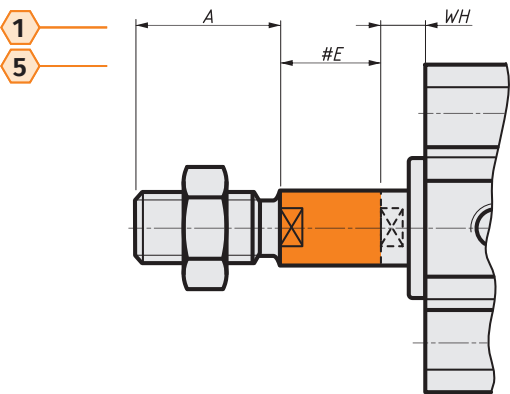


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [T] при заказе стр. 63

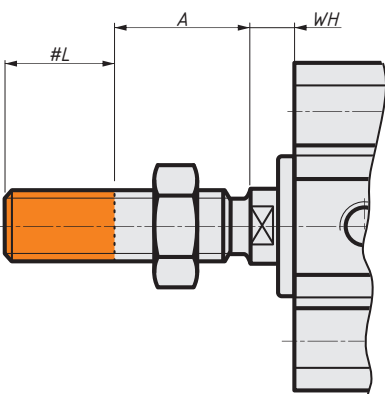


Удлинение штока



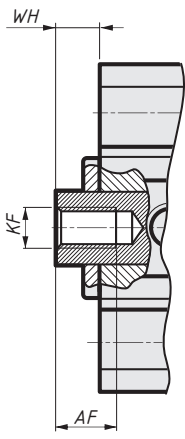
Символ [E] при заказе стр. 63

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 63

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 63

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [T] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

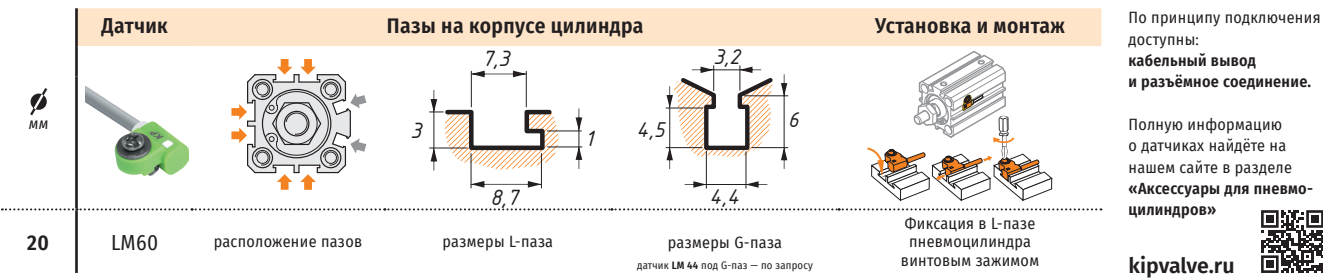
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
 ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 20 мм

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту
 ● — размеры по стандарту KIPVALVE
 Ø — диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1					2									
	A мм	WH мм	L8 мм	L8 мм	E мм	SW2 мм	SW мм	PL мм	PL1 мм	PL мм	PL1 мм	PL мм	PL1 мм	EE мм	TG мм
Стандарт	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
20	15	5,5	30	19,5	34	10	6	7,5	7,5	7,5	5,5	7,5	7,5	M5	24

Ø мм	3					4	5			
	φMM мм	KK мм	RT мм	BG мм	H мм	ZM мм	#E мм	#L мм	KF мм	AF мм
Стандарт	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●
20	8	M6×1	M5×0.8	14	2	41	max 200	max 20	M4	8

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

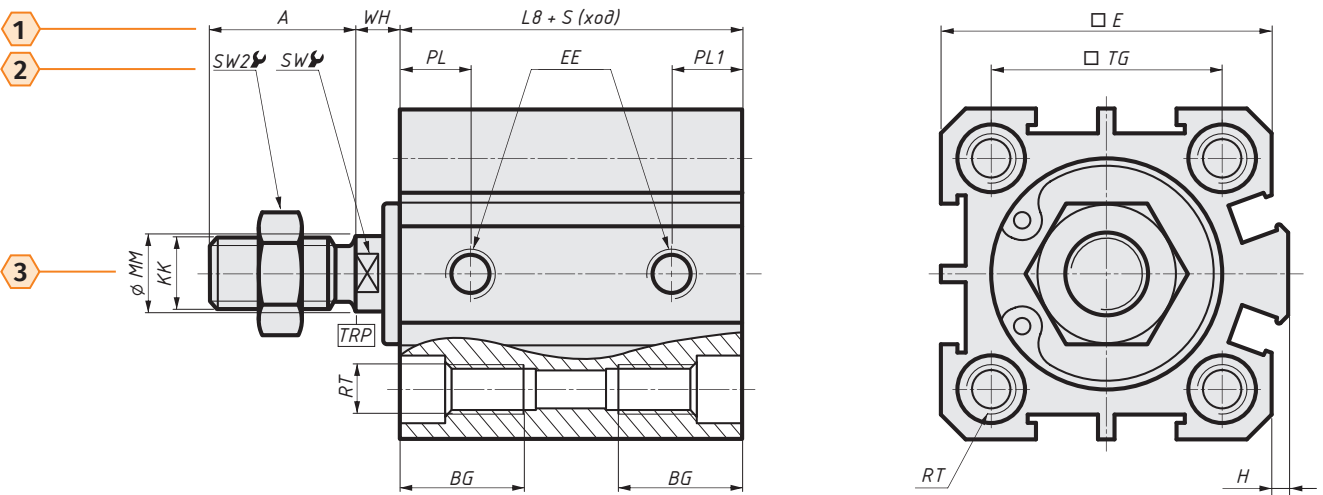
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 25...100 мм

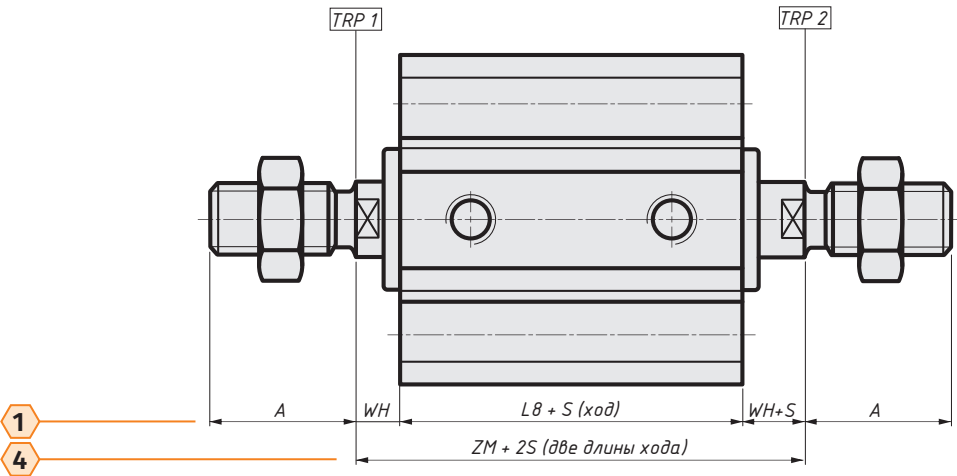
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

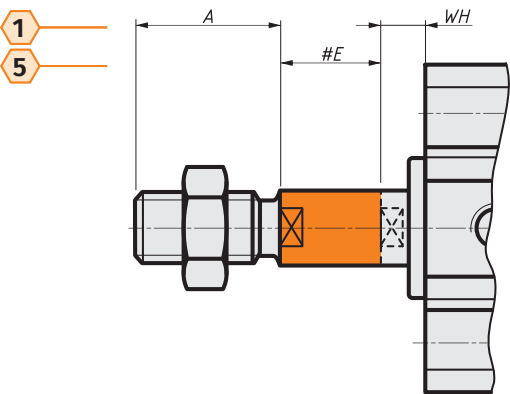


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [T] при заказе стр. 63

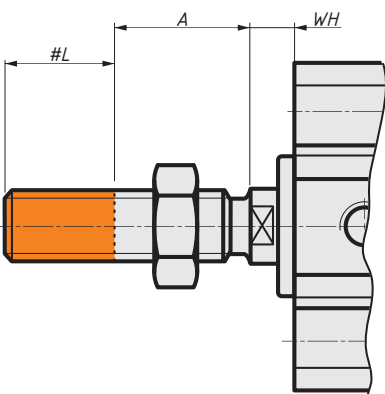


Удлинение штока



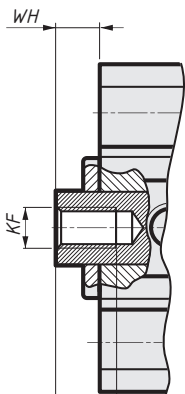
Символ [E] при заказе стр. 63

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 63

Внутренняя резьба штока



Символ [F] при заказе стр. 63

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [T] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

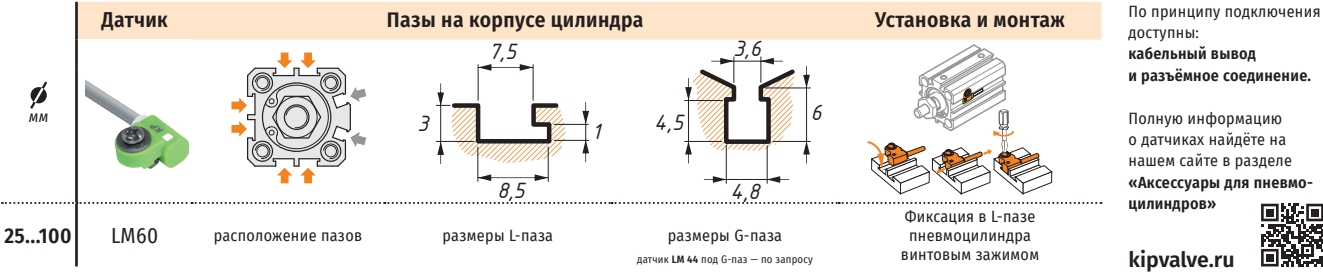
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 25...100 мм

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту
● — размеры по стандарту KIPVALVE
Ø — диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1					2									
	A	WH	L8	L8	E	SW2	SW	PL	PL1	PL	PL1	PL	PL1	EE	TG
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
Стандарт	▲	▲	▲	БЕЗ МАГНИТА	▲	▲	▲	▲	▲	БЕЗ МАГНИТА, ХОД = 5	БЕЗ МАГНИТА, ХОД ≥ 10	▲	▲	▲	▲
25	17	6	31,5	21	40	12	8	8,5	8,5	7	7	7	7	M5	28
32	18	7	35	24,5	44	17	10	9	9	9,5	6,5	9,5	9	G1/8	34
40	28	7	36	26	52	19	14	10	10	9	7,5	9	7,5	G1/8	40
50	28	9	38	28	62	27	17	8,5	11	8,5	10,5	8,5	10,5	G1/4	48
63	28	9	42	32	75	27	17	12	12	12	10	12	12	G1/4	60
80	33	11	51	41	94	32	22	14	14	14	14	14	14	G3/8	74
100	38	12	61	51	114	36	27	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	G3/8	90

Ø мм	3					4	5			
	φMM	KK	RT	BG	H	ZM	#E	#L	KF	AF
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
Стандарт	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●
25	10	M8×1,25	M6×1	15	2	44	max 200	max 20	M5	10
32	12	M10×1,25	M6×1	16	6	49	max 200	max 35	M6	12
40	16	M14×1,5	M8×1,25	20	6,5	50	max 200	max 35	M8	12
50	20	M18×1,5	M8×1,25	25	9,5	56	max 300	max 70	M10	15
63	20	M18×1,5	M8×1,25	25	9,5	60	max 300	max 70	M10	15
80	25	M22×1,5	M12×1,75	25	10	73	max 400	max 70	M14×1,5	20
100	32	M26×1,5	M14×2	30	10	85	max 400	max 70	M18×1,5	20

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

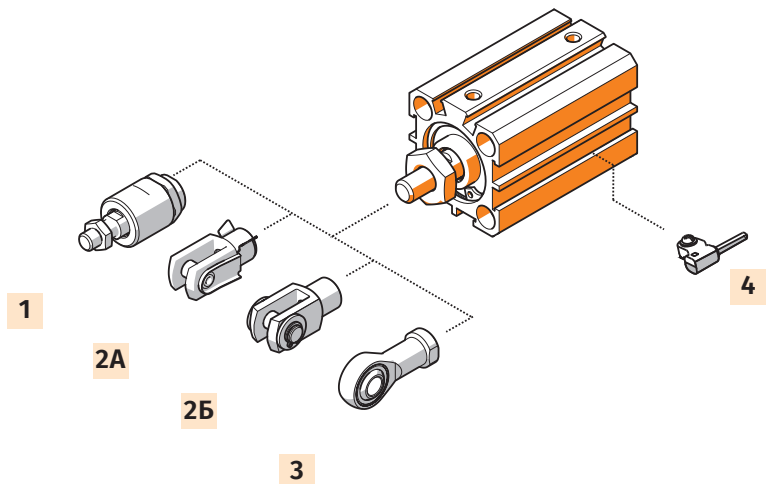


ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	Ø 12, 16 мм — не предусмотрено Ø 20...100 мм — упругое нерегулируемое [P]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм
M5	M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

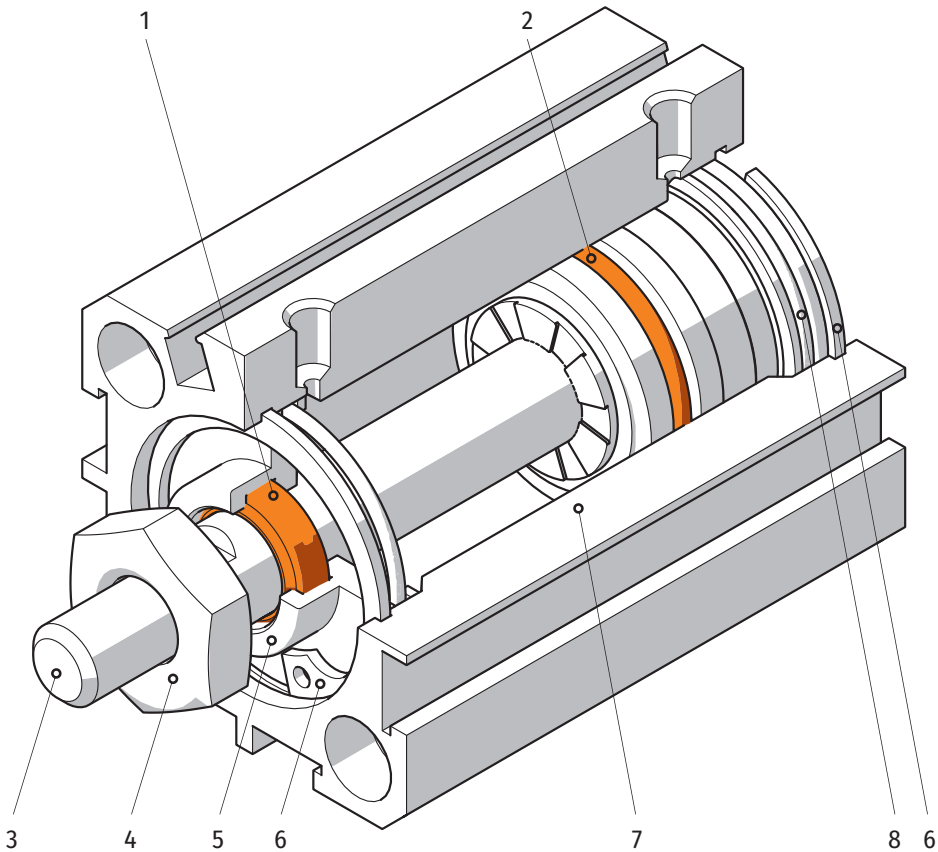
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоснабжение осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	ИСПОЛНЕНИЕ	
		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ		шт	МАТЕРИАЛ
1	Манжета штока	1	Резина (NBR)
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)
3	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
4	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
5	Крышка передняя	Алюминий	
6	Кольцо стопорное	Сталь пружинная	
7	Корпус	Алюминий	
8	Крышка задняя	Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

Конструктивно цилиндры серии KVDA не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!
При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:



- 1 Разберите цилиндр
- 2 Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- 3 Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- 4 Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- 6 Соберите цилиндр в обратном порядке
- 7 После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

 **ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**

12	12 мм	25	25 мм	50	50 мм	100	100 мм
16	16 мм	32	32 мм	63	63 мм		
20	20 мм	40	40 мм	80	80 мм		

KVDA-X-B-SK

Серия

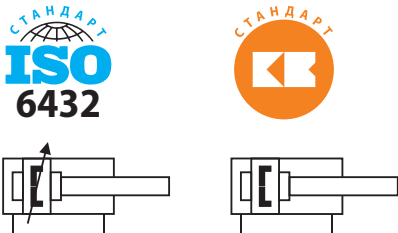
KVNU ∅ 8...63 мм

РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Круглый компактный
пневмоцилиндр в корпусе
из нержавеющей стали

∅ 8...25 мм
по стандарту ISO 6432

∅ 32...63 мм
по стандарту KIPVALVE



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Неразборный завальцованный корпус из нержавеющей стали обеспечивает жесткость конструкции
- Имеет два варианта исполнения задней крышки:
 - комбинированная многофункциональная крышка для крепления на лапы KVLM либо на опорную стойку KVBN
 - компактная крышка без резьбы для установки в ограниченных пространствах
- Демпфирование:
 - ∅ 8...40 мм — упругое нерегулируемое [P]
 - ∅ 16...63 мм — воздушное регулируемое [PPV]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Установка магнитных датчиков положения поршня: с помощью крепежа «хомут» в любом месте цилиндра вдоль хода поршня

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

❗ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

8	8 мм	16	16 мм	32	32 мм	63	63 мм
10	10 мм	20	20 мм	40	40 мм		
12	12 мм	25	25 мм	50	50 мм		

РАБОЧИЙ ХОД

Для ∅ мм	Стандартный рабочий ход, мм
8, 10	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100
12, 16	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
20	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320
25, 32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500

Произвольный ход: 5...100/200/320/500 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

□	наружная	при заказе не указывается
F	внутренняя	для ∅ 20...63 мм

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

□	односторонний	при заказе не указывается
T	двусторонний	

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

□	без удлинения	при заказе не указывается
#E	где # величина удлинения в мм	пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

□	без удлинения	при заказе не указывается
#L	где # величина удлинения в мм	пример: 15L — 15 мм

ДЕМПФИРОВАНИЕ (ТОРМОЖЕНИЕ)

P	упругое нерегулируемое	для ∅ 8 ... 40 мм
PPV	воздушное регулируемое	для ∅ 16 ... 63 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

□	сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	при заказе не указывается
304	сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом	

ИСПОЛНЕНИЕ ЗАДНЕЙ КРЫШКИ ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО ШТОКА

□	с резьбой	при заказе не указывается
MQ	компактное исполнение без резьбы	

KVNU-X-X-X-X-DA-X-X-X-X-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVNU-40-200-DA-PPV-304		
Серия пневмоцилиндра	KVNU по стандарту KIPVALVE	KVNU
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	40 мм	40
Величина хода, мм	200 мм	200
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь нержавеющая AISI 304	304
Исполнение задней крышки	с резьбой	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

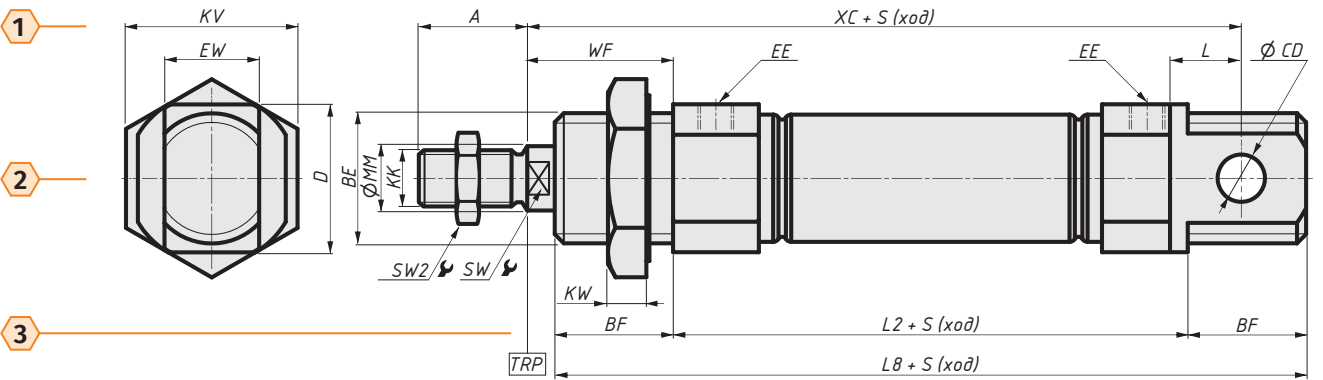
Пневмоцилиндр, серия KVNU	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.
Крепёжная гайка на передней крышке	1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNU Ø 8...25 мм

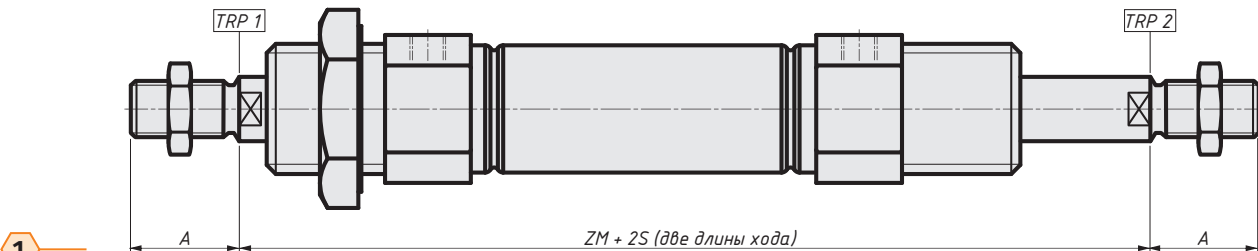
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой

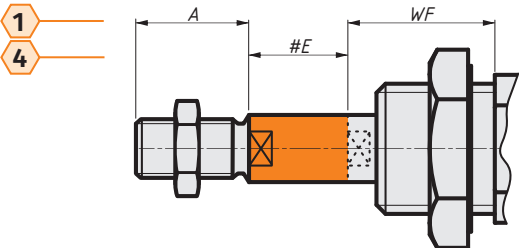


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 75

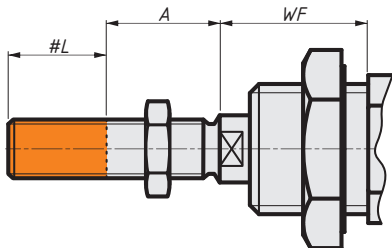


Удлинение штока



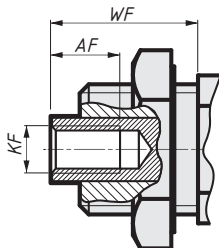
Символ [E] при заказе стр. 75

Удлинение наружной резьбы штока



Символ [L] при заказе стр. 75

Внутренняя резьба штока



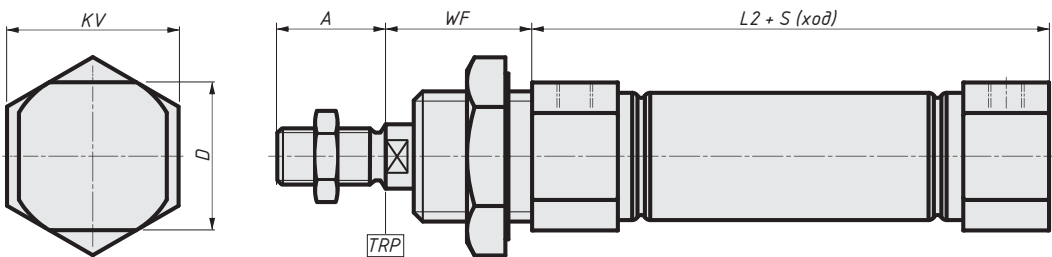
Символ [F] при заказе стр. 75

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично. Внутренняя резьба штока недоступна для Ø 8, 10, 12, 16 мм

Модификация задней крышки

Символы [MQ] при заказе стр. 75

Компактная крышка без резьбы. Для установки в ограниченных пространствах.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNU Ø 8...25 мм

■ — размеры по стандарту ISO 6432 (Ø 8...25 мм)
● — размеры по стандарту KIPVALVE
⌀ — диаметр цилиндра (внутренний)

1									
⌀ мм	KV мм	EW мм	A мм	XC мм	WF мм	EE	L мм	ØCD мм	ZM мм
Стандарт	■	■	■	■	■	■	■	■	■
8	19	8	12	68	16	M5	6	4	78
10	19	8	12	68	16	M5	6	4	78
12	24	12	16	81	22	M5	9	6	94
16	24	12	16	87	22	M5	9	6	100
20	29	16	20	98	24	G1/8	12	8	110
25	29	16	22	105	28	G1/8	12	8	121

	2							3			4			
 MM	D MM	BE	φMM MM	KK	SW2 MM	SW MM	KW MM	BF MM	L2 MM	L8 MM	#E MM	#L MM	KF	AF MM
Стандарт														
8	15	M12×1,25	4	M4×0,7	7	—	7	12	46	70	max 100	max 10	—	—
10	15	M12×1,25	4	M4×0,7	7	—	7	12	46	70	max 100	max 10	—	—
12	20	M16×1,5	6	M6×1	10	5	7	17	50	84	max 100	max 10	—	—
16	20	M16×1,5	6	M6×1	10	5	7	17	56	90	max 100	max 10	—	—
20	25	M22×1,5	8	M8×1,25	12	6	7	20	62	102	max 200	max 20	M4×0,7	12
25	30	M22×1,5	10	M10×1,25	17	8	7	22	65	109	max 200	max 20	M6×1	12

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

⌀ мм	Комплект с Т-пазом		Комплект с С-пазом		Установка	В ассортименте представлены датчики двух типов:	По принципу подключения доступны:
	Датчик LM	Монтажный набор PBI	Датчик LM	Монтажный набор PBC			
8...25	LM50	PBI-01 или PBI-02	LM40	PBC-01 или PBC-02	Фиксация датчика в любом месте корпуса пневмоцилиндра, с помощью монтажного набора	ГЕРКОНОВЫЕ Серия LM50 основаны на механическом переключателе ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ Серии LM40, LM50 основаны на эффекте Холла	кабельный вывод и разъёмное соединение. Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

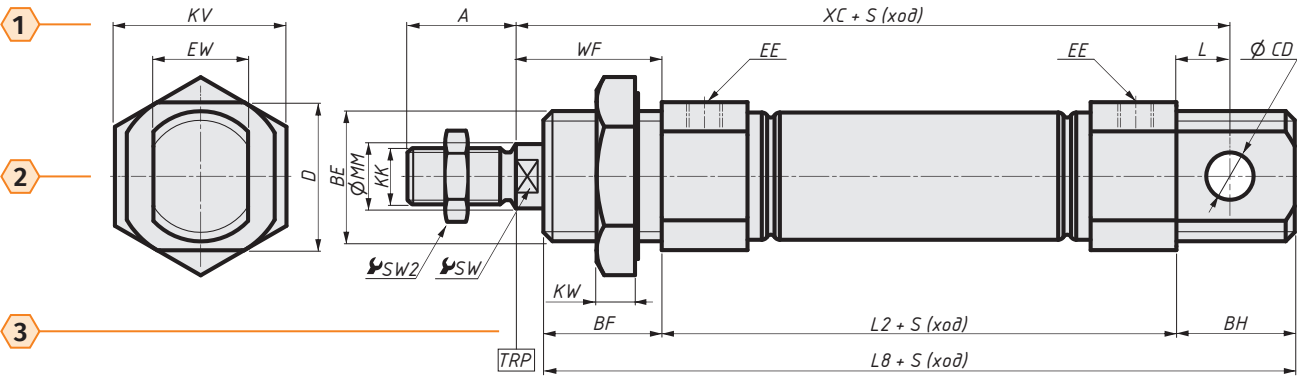
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 63 мм		F		T F
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 63 мм + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 32, 40 мм

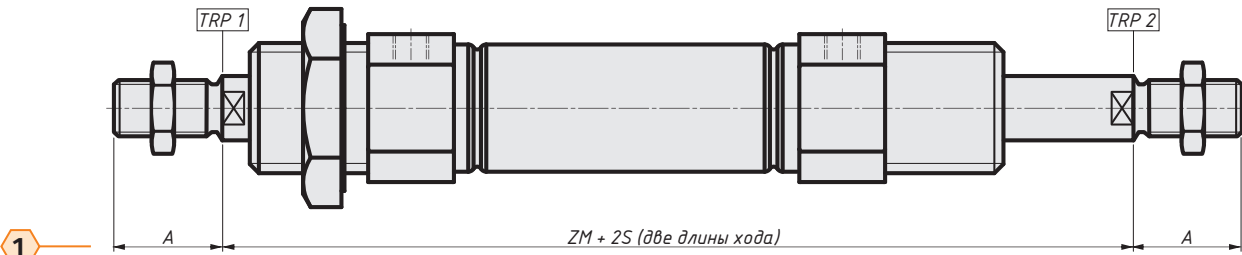
Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

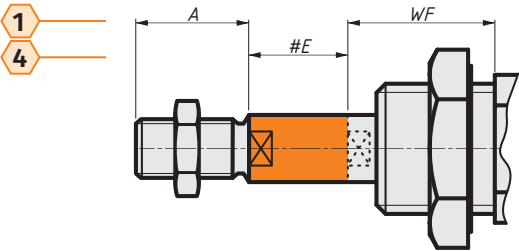
Символ [Т] при заказе стр. 75



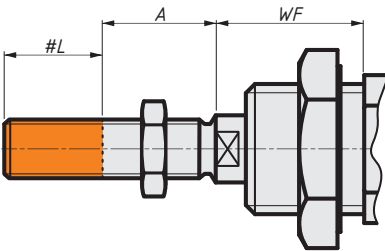
Удлинение штока

Удлинение наружной
резьбы штока

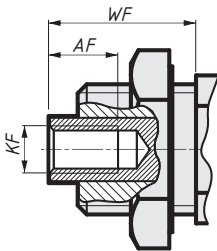
Внутренняя резьба
штока



Символ [E] при заказе стр. 75



Символ [L] при заказе стр. 75



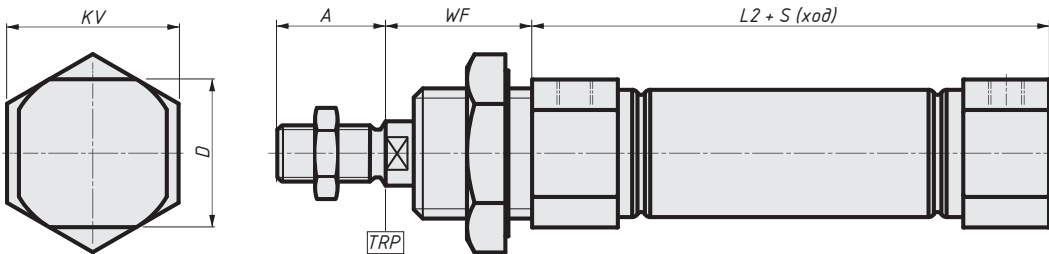
Символ [F] при заказе стр. 75

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.
Внутренняя резьба штока недоступна для Ø 8, 10, 12, 16 мм

Модификация задней крышки

Символы [MQ] при заказе стр. 75

Компактная крышка без резьбы. Для установки в ограниченных пространствах.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 32, 40 мм

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1								
	KV мм	EW мм	A мм	XC мм	WF мм	EE	L мм	ØCD мм	ZM мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	36	16	22	119	38	G1/8	13	10	140
40	46	18	24	149	45	G1/4	15	12	174

Ø мм	2							3				4			
	D мм	BE мм	ØMM мм	KK мм	SW2 мм	SW мм	KW мм	BF мм	L2 мм	BH мм	L8 мм	#E мм	#L мм	KF мм	AF мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	34,5	M30×1,5	12	M10×1,25	17	10	7	30	68	26	124	max 200	max 35	M6×1	12
40	42,5	M38×1,5	16	M12×1,25	17	14	8	35	89	30	154	max 200	max 35	M8×1,25	12

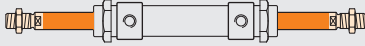
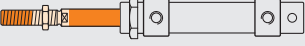
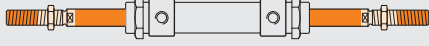
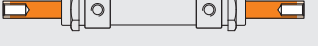
ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Ø мм	Комплект с Т-пазом		Комплект с С-пазом		Установка	В ассортименте представ- лены датчики двух типов: ГЕРКОНОВЫЕ Серия LM50 основаны на механиче- ском переключателе ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ Серии LM40, LM50 основаны на эффекте Холла	По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение. Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмо- цилиндров»
	Датчик LM	Монтажный набор PBI	Датчик LM	Монтажный набор PBC	 Фиксация датчика в любом месте корпуса пневмоцилиндра, с помощью монтажного набора		
32, 40	LM50	PBI-01 или PBI-02	LM40	PBC-01 или PBC-02			

kipvalve.ru



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

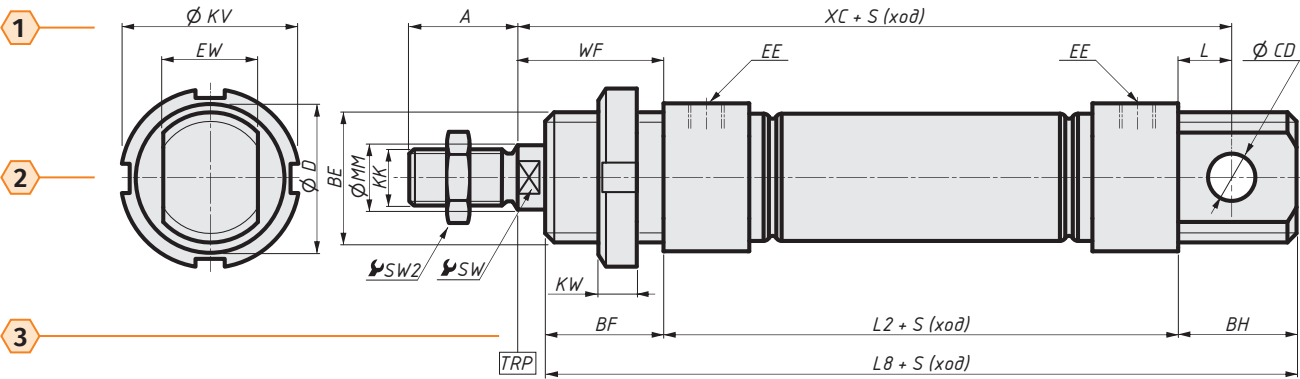
Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 63 мм		F		T F
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 63 мм + удлинение штока		F E		T F E

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

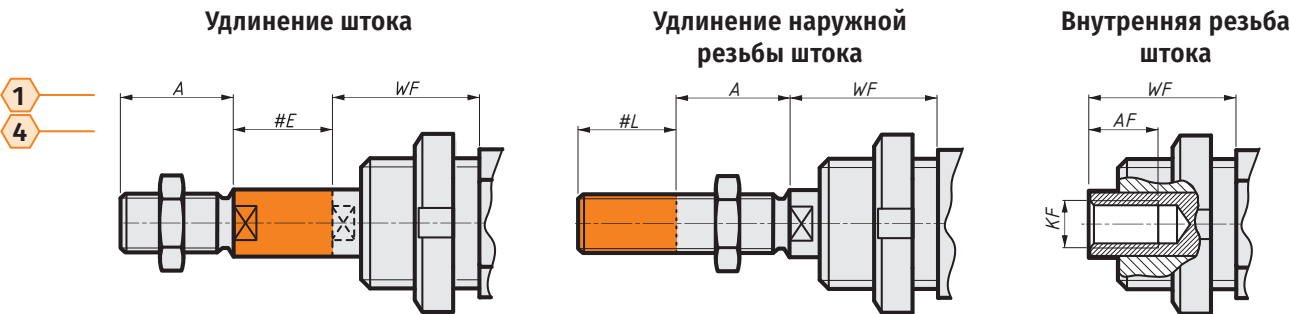
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 50, 63 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой Символ [Т] при заказе стр. 75



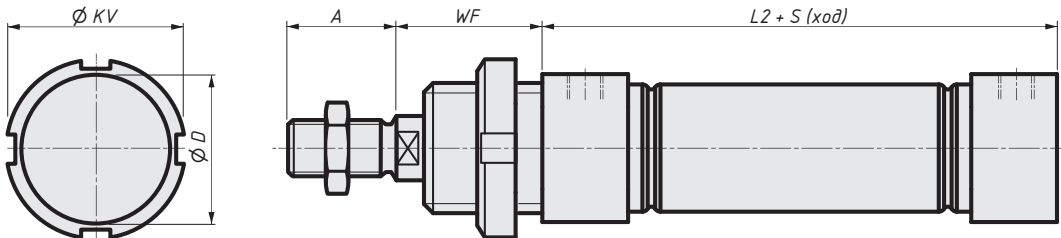
Символ [E] при заказе стр. 75

Символ [L] при заказе стр. 75

Символ [F] при заказе стр. 75

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [Т] его модификация распространяется на обе стороны симметрично. Внутренняя резьба штока недоступна для Ø 8, 10, 12, 16 мм

Модификация задней крышки Символы [MQ] при заказе стр. 75
Компактная крышка без резьбы. Для установки в ограниченных пространствах.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 50, 63 мм

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1								
	Ø KV мм	EW мм	A мм	XC мм	WF мм	EE	L мм	Ø CD мм	ZM мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	56	21	32	154	44	G1/4	17	16	181
63	70	21	32	157	44	G1/4	17	16	184

Ø мм	2							3				4			
	Ø D мм	BE мм	Ø MM мм	KK мм	SW2 мм	SW мм	KW мм	BF мм	L2 мм	BH мм	L8 мм	#E мм	#L мм	KF мм	AF мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	55	M45×1,5	20	M16×1,5	24	17	8	33	93	33	159	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	68	M45×1,5	20	M16×1,5	24	17	8	33	96	33	162	max 300	max 70	M10×1,5	16

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

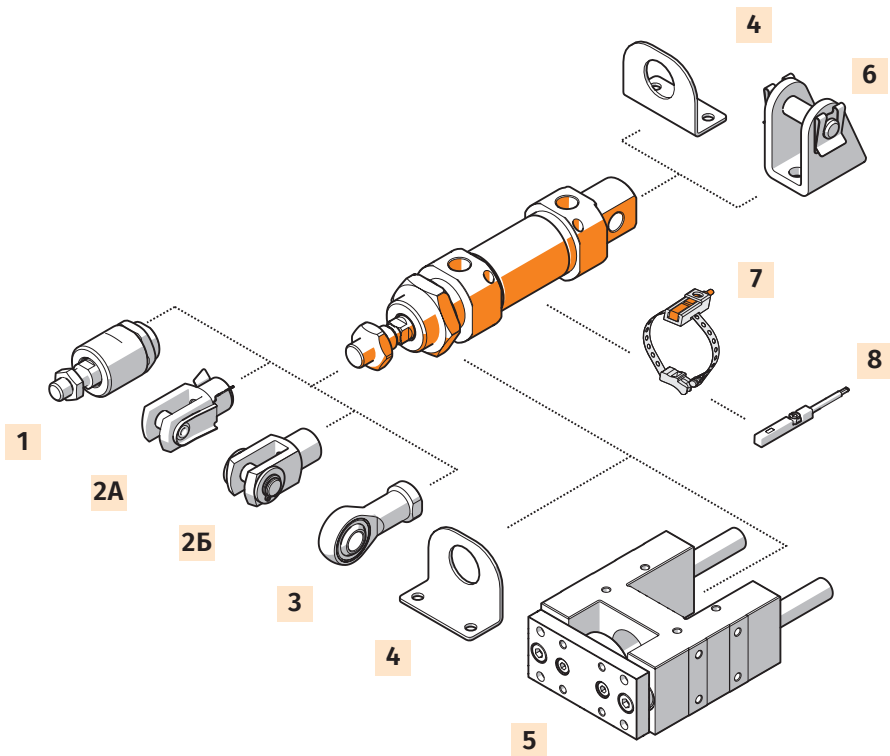
Ø мм	Комплект с Т-пазом		Комплект с С-пазом		Установка	В ассортименте представлены датчики двух типов: ГЕРКОНОВЫЕ Серия LM50 основаны на механическом переключателе ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ Серии LM40, LM50 основаны на эффекте Холла	По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение. Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»
	Датчик LM	Монтажный набор PBI	Датчик LM	Монтажный набор PBC	 Фиксация датчика в любом месте корпуса пневмоцилиндра, с помощью монтажного набора		
50, 63	LM50	PBI-01 или PBI-02	LM40	PBC-01 или PBC-02			kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 63 мм		F		T F
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 63 мм + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNU



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVS GS
4	Монтажные лапы / уголки KVLM
5	Направляющие скольжения KVEN
6	Опорная стойка с осью KVBN
7	Монтажный набор для датчика положения поршня
8	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVNU Ø 8...63 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	Ø 8...40 мм — упругое нерегулируемое [P] Ø 16...63 мм — пневматическое регулируемое [PPV]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра									
Ø 8 мм	Ø 10 мм	Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм
M5	M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G1/4

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!
Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

- РЕКОМЕНДАЦИИ:**
- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
 - своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
 - если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

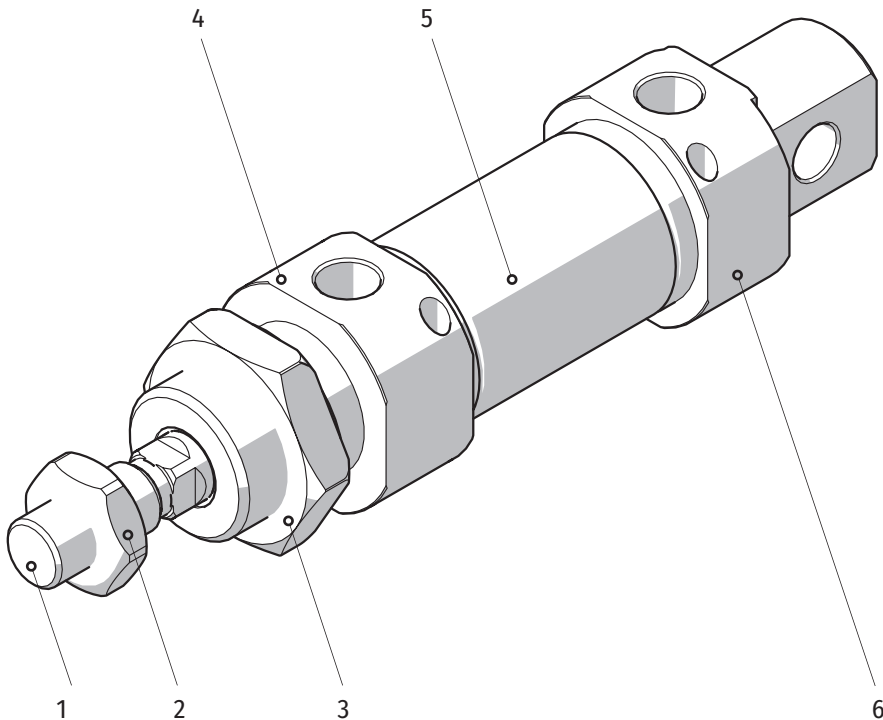
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ И ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	ИСПОЛНЕНИЕ	
		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
1	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
2	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
3	Гайка на переднюю крышку	Сталь оцинкованная	
4	Крышка передняя	Алюминий	
5	Корпус	Сталь нержавеющая AISI 316	
6	Крышка задняя	Алюминий	

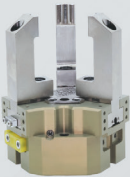
НОВИНКИ 2025
РОБОТОТЕХНИКИ

ПНЕВМОЗАХВАТЫ

Пневмозахваты
центрирующие
трёхпальцевые

серия
VG TZ

ход
5,5 ... 16 мм
вес
захватываемой
детали
1,5 ... 60 кг



Захват предметов с круглым профилем
(прутки, трубы и т.п.) с помощью трёх пальцев

Пневмозахваты
центрирующие
четырёхпальцевые

серия
VG TF

ход
4 ... 13 мм
вес
захватываемой
детали
1,5 ... 14 кг



Захват предметов с квадратным профилем
с помощью пальцев с четырёх сторон

Пневмозахваты
параллельные
двухпальцевые

серия
VG TR

ход
4 ... 45 мм
вес
захватываемой
детали
0,6 ... 105 кг

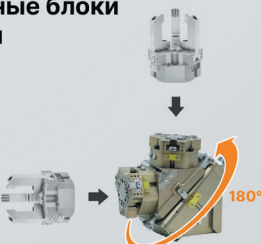


Захват предметов
за две параллельные стороны

Поворотные блоки
с фермой
180°

серия
VRTG

Смена захватов
(деталей)
поворотом
на 180 градусов

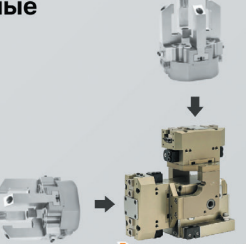


Для крепления двух захватов

Поворотные
блоки
90°

серия
VR TE

Смена захватов
(деталей)
поворотом
на 90 градусов

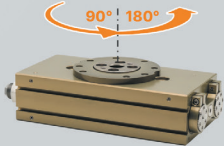


Для крепления двух захватов

Поворотные
модули
90° / 180°

серия
VR TP

Поворот
блоков
на 90/180
градусов



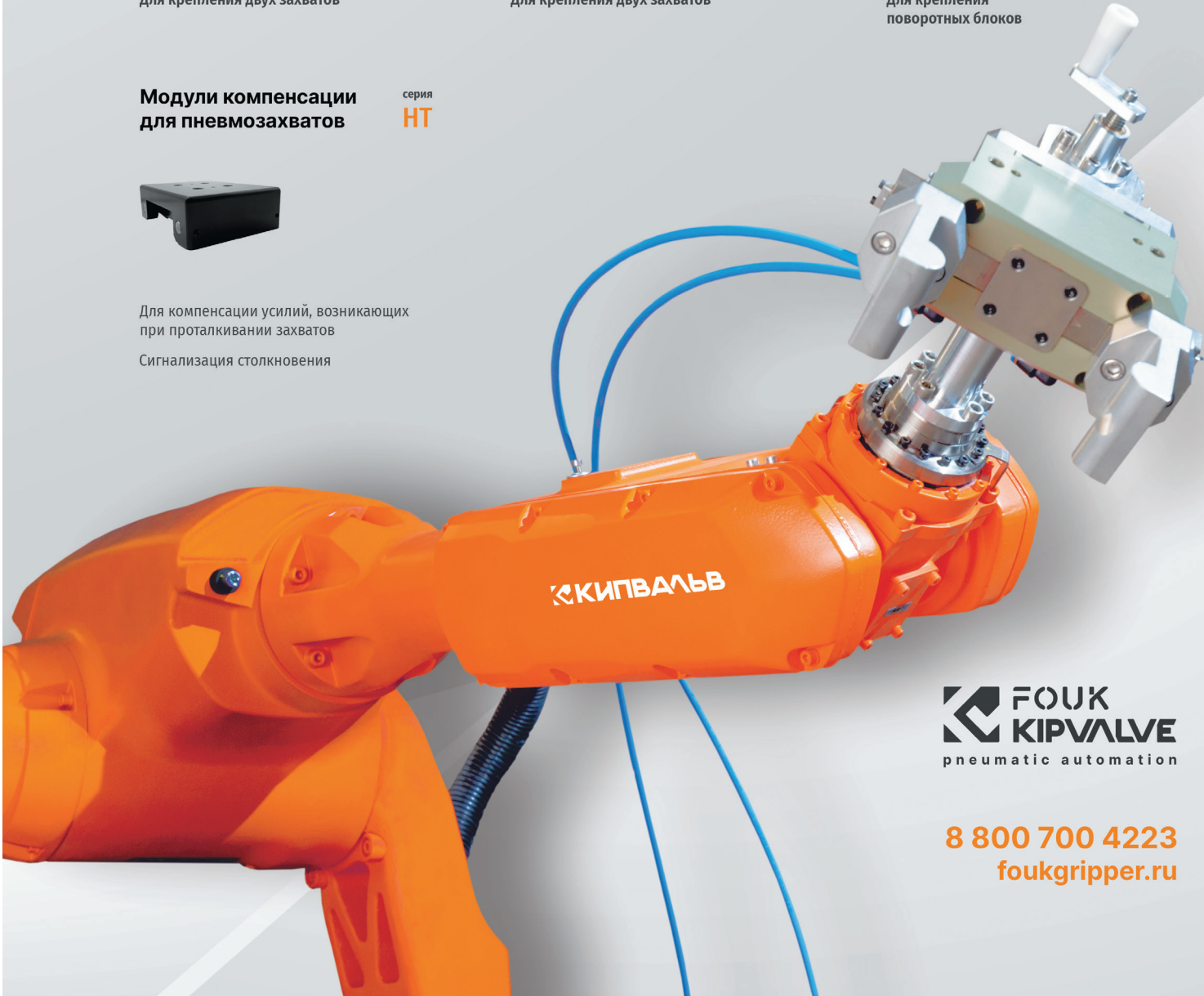
Для крепления
поворотных блоков

Модули компенсации
для пневмозахватов

серия
HT



Для компенсации усилий, возникающих
при проталкивании захватов
Сигнализация столкновения



FOUK
KIPVALVE
pneumatic automation

8 800 700 4223
foukgripper.ru

Серия

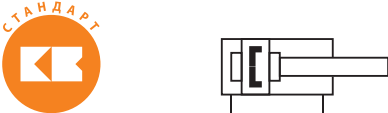
KVMAL ∅ 16...40 мм

РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Круглый цилиндр
в стандартном алюминиевом
корпусе и разборном исполнении

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- Для установки в ограниченном пространстве
- Разборный ремонтпригодный корпус
- Демпфирование: упругое нерегулируемое [P]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Установка магнитных датчиков положения поршня: с помощью крепежа «хомут» в любом месте цилиндра вдоль хода поршня



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

16 16 мм 25 25 мм 40 40 мм
20 20 мм 32 32 мм

РАБОЧИЙ ХОД

Для ∅ мм	Стандартный рабочий ход, мм
16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500

Произвольный ход: 5...200/500 мм, шаг 1 мм

РЕЗЬБА ШТОКА

☐ наружная при заказе не указывается
☒ внутренняя для ∅ 20...40 мм

ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

☐ односторонний при заказе не указывается
☒ двусторонний

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

☐ без удлинения при заказе не указывается
#E где # величина удлинения в мм пример: 80E — 80 мм

УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

☐ без удлинения при заказе не указывается
#L где # величина удлинения в мм пример: 15L — 15 мм

МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

☐ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

KVMAL-X-X-X-X-DA-X-X-P-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVMAL-25-100-T-DA-P		
Серия пневмоцилиндра	KVMAL по стандарту KIPVALVE	KVMAL
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	двустороннее	T
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь 45 хромированная	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

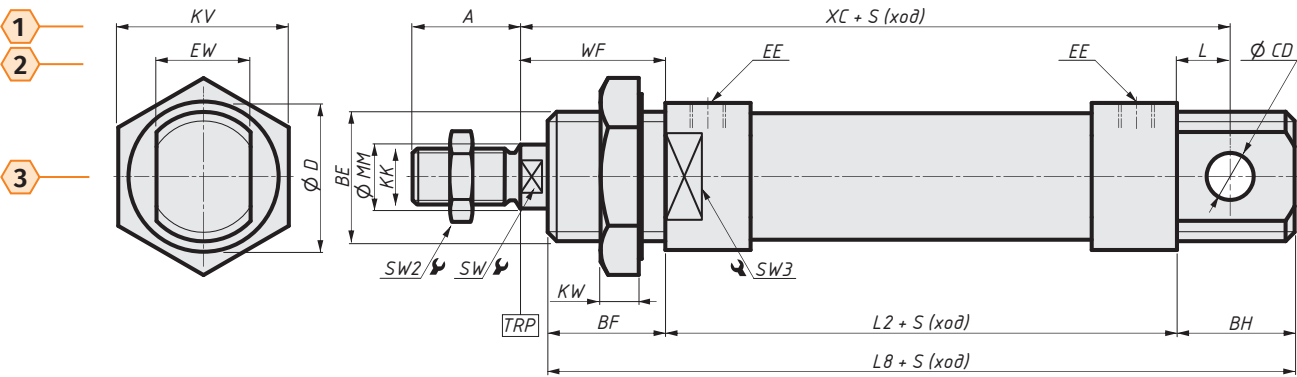
Пневмоцилиндр, серия KVMAL	1 шт.
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1 шт.
Крепёжная гайка на передней крышке	1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

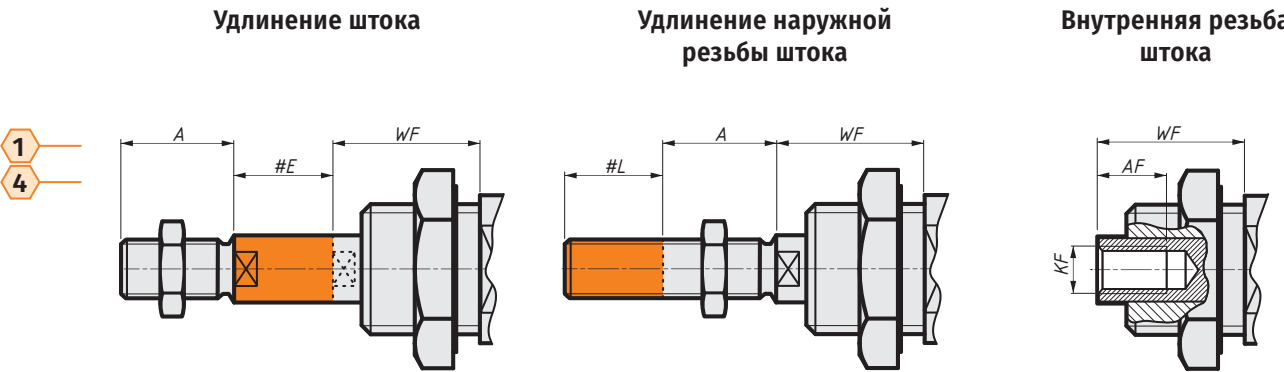
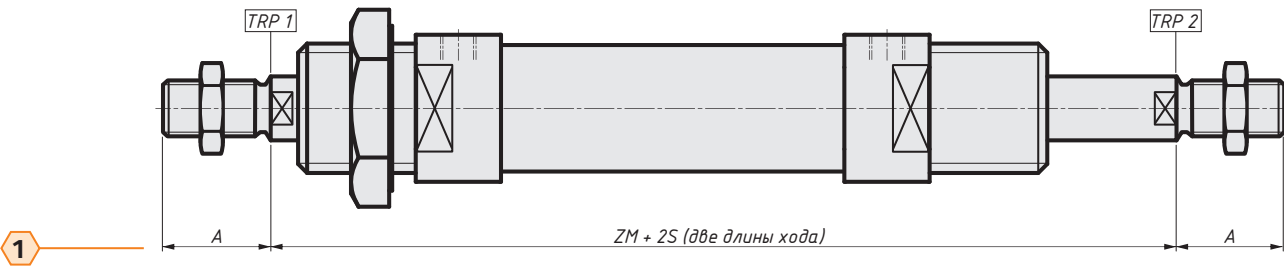
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL Ø 16...40 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой



Символы [E] при заказе стр. 87

Символы [L] при заказе стр. 87

Символ [F] при заказе стр. 87

ВНИМАНИЕ! Данная модификация недоступна для Ø 16 мм

ВНИМАНИЕ! В исполнении с двусторонним штоком [T] его модификация распространяется на обе стороны симметрично.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

	1				2				
Ø мм	KV мм	A мм	XC мм	ZM мм	EW мм	WF мм	EE	L мм	Ø CD мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	24	16	89	101	12	21	M5	9	6
20	29	20	99	102	16	16	G1/8	12	8
25	30	22	102	110	16	20	G1/8	12	8
32	30	22	107	114	16	22	G1/8	15	10
40	40	24	128	134	20	21	G1/8	15	12

	3												4			
Ø мм	Ø D мм	BE	Ø MM мм	KK	SW2 мм	SW мм	KW мм	BF мм	L8 мм	L2 мм	SW3 мм	BH мм	#E мм	#L мм	KF	AF мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	24	M16×1,5	6	M6×1	10	5	6	16	91	59	21	16	max 100	max 10	—	—
20	29	M22×1,5	8	M8×1,25	14	7	8	12	103	70	26	21	max 200	max 20	M4×0,7	12
25	34	M22×1,5	10	M10×1,25	17	9	8	14	105	70	30	21	max 200	max 20	M6×1	12
32	39,5	M24×2	12	M10×1,25	17	10	8	14	111	70	36	27	max 200	max 35	M6×1	12
40	49,5	M30×2	16	M12×1,25	19	13	10	14	133	92	46	27	max 200	max 35	M8×1,25	12

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Комплект с Т-пазом

Датчик LM

Монтажный набор PBI

16...40

LM50

PBI-01 или PBI-02

Комплект с С-пазом

Датчик LM

Монтажный набор PBC

16...40

LM40

PBC-01 или PBC-02

Установка

Фиксация датчика в любом месте корпуса пневмоцилиндра, с помощью монтажного набора

В ассортименте представлены датчики двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ

Серия LM50 основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ

Серии LM40, LM50 основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:

кабельный вывод и разъемное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

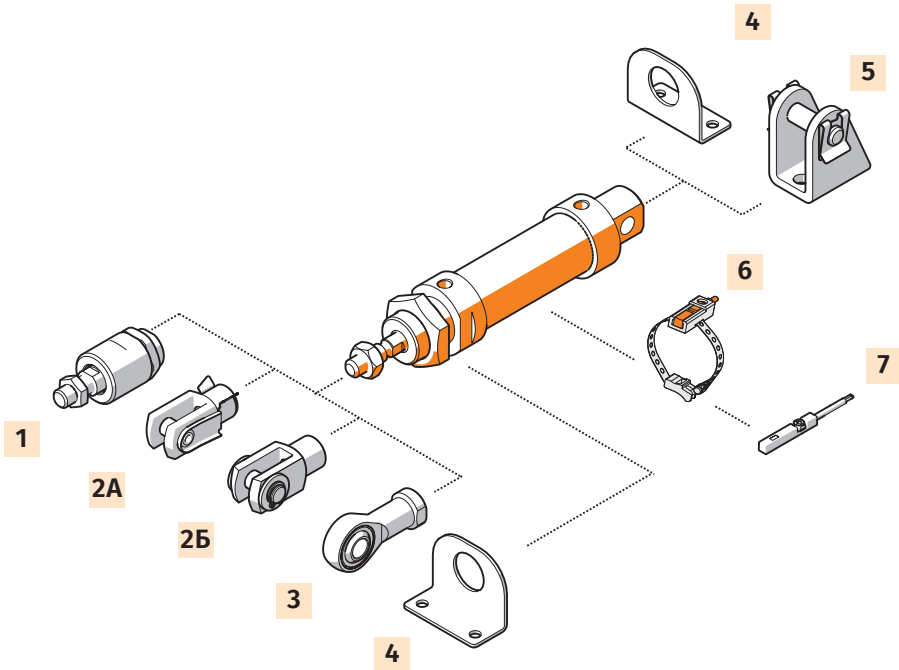
kipvalve.ru

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

Вариант модификации штока	Односторонний шток	Символы при заказе	Двусторонний шток	Символы при заказе
Базовое исполнение				T
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 40 мм		F		T F
Внутренняя резьба штока для Ø 20 ... 40 мм + удлинение штока		F E		T F E

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
1	Гибкий адаптер штока KVFK
2A	Вилка штока KVSG
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник KVSGS
4	Монтажные лапы / уголки KVLM
5	Опорная стойка с осью KVBN
6	Монтажный набор для датчика положения поршня
7	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL Ø 16...40 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [P]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ
 в зависимости от диаметра цилиндра

Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм
M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно следить за наличием воды в фильтре
- своевременно заменять фильтр
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги можно провести профилактическую замену манжеты поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров и без налаживания регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

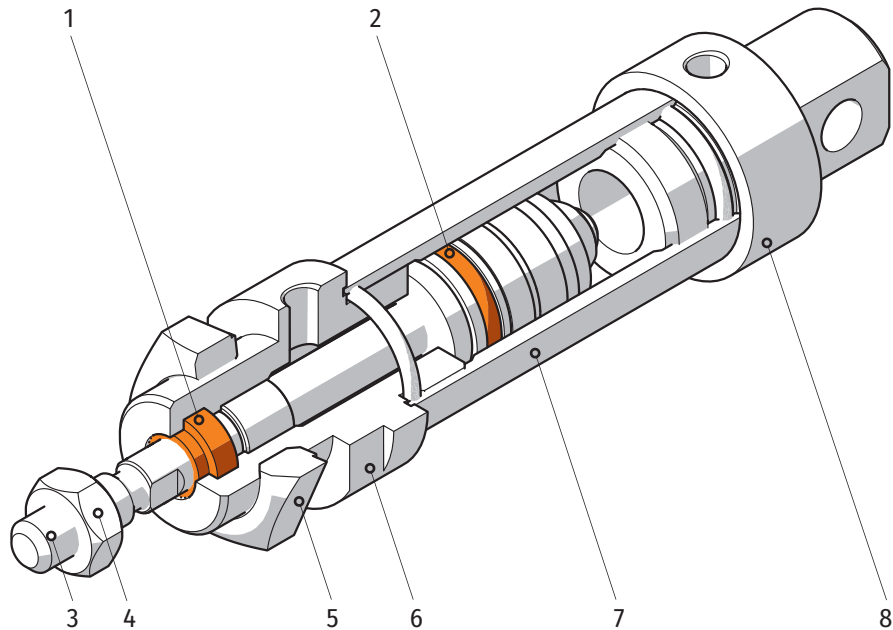
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров KIPVALVE в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка, но в случае его использования подачу масла прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	ИСПОЛНЕНИЕ	
		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	шт	МАТЕРИАЛ
1	Манжета штока	1	Резина (NBR)
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)
3	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
4	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
5	Гайка на переднюю крышку	Сталь оцинкованная	
6	Крышка передняя	Алюминий	
7	Корпус	Алюминий	
8	Крышка задняя	Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL Ø 16...40 мм

Конструктивно цилиндры серии KVMAL не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!
При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеуловителями» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:

- Разберите цилиндр
- Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL

🔥 **ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**

1616 мм2525 мм4040 мм

2020 мм3232 мм

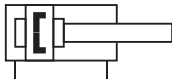
KVMAL-X-B-SK

Серия

KVTDN ∅ 20...100 мм

РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Профильный цилиндр
в компактном квадратном корпусе
с противоповоротной траверсой
для точного позиционирования
нагрузки



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- Совместим с монтажными аксессуарами по стандарту ISO 15552
- Две дополнительные противоповоротные направляющие цилиндра предотвращают вращение траверсы, что позволяет осуществлять более точное позиционирование нагрузки
- Предназначен для линейных перемещений в условиях малых и средних осевых и радиальных нагрузок
- Имеет компактные габаритные размеры для установки в ограниченном пространстве
- Разборный ремонтпригодный корпус
- Демпфирование: упругое нерегулируемое [P]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Установка магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

20	20 мм	32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм
25	25 мм	40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм

РАБОЧИЙ ХОД

Для ∅ мм	Стандартный рабочий ход, мм
20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300
50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400

Произвольный ход: 5...200/300/450 мм, шаг 1 мм

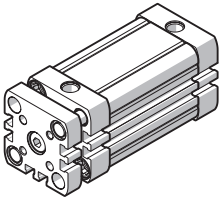
МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

- сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- 304 сталь нержавеющей AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

KVTDN-X-X-DA-P-X

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVTDN-50-120-DA-P-304		
Серия пневмоцилиндра	KVTDN по стандарту KIPVALVE	KVTDN
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	50 мм	50
Величина хода, мм	120 мм	120
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь нержавеющей AISI 304	304

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

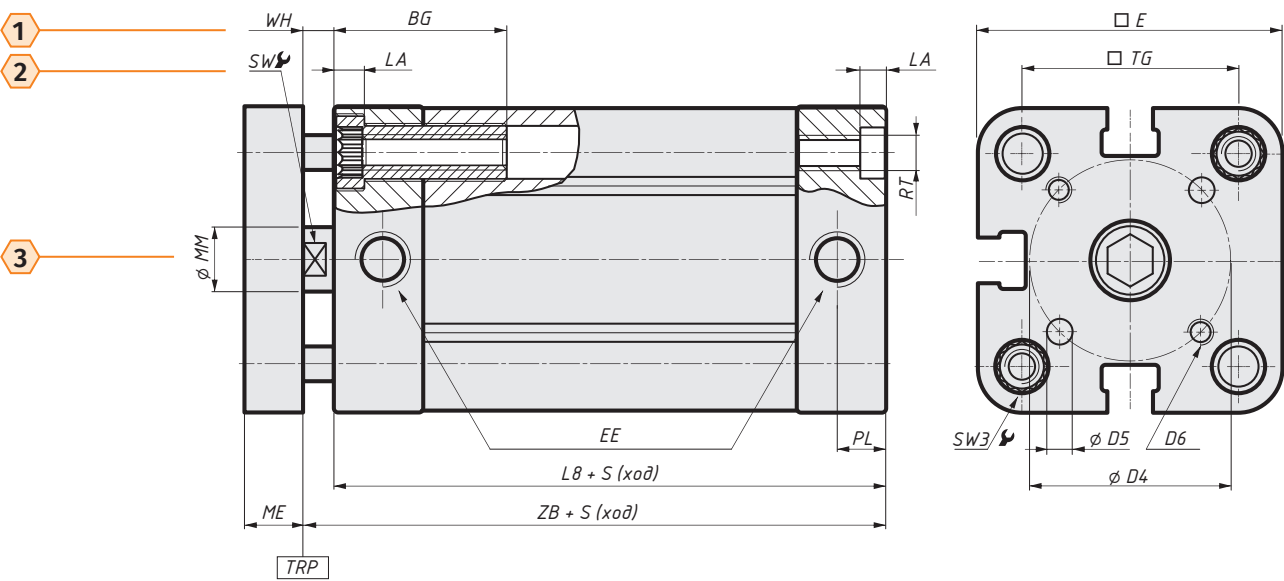


Пневмоцилиндр, серия KVTDN 1 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

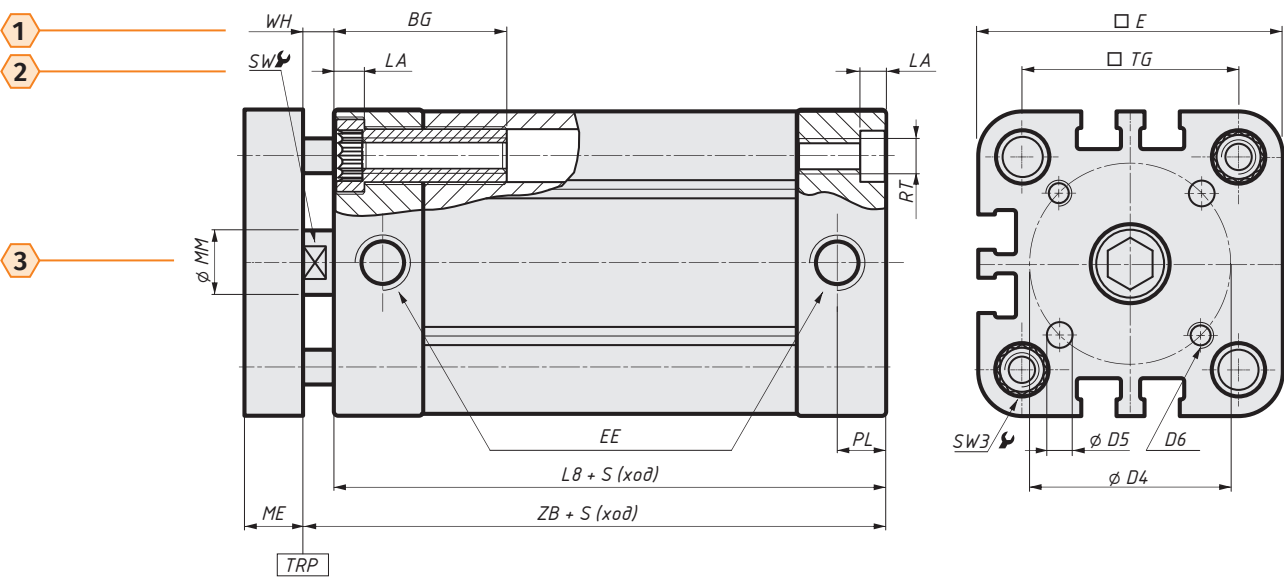
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVTDN Ø 20, 25 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVTDN Ø 32...63 мм



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVTDN Ø 20...63 мм

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1			2			
	WH мм	BG мм	□E мм	SW мм	LA мм	RT	□TG мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●
20	6	24	36	9	5	M5	22
25	6	24	40	9	5	M5	26
32	7	25	47,5	10	5	M6	32,5
40	7	25	55	10	5	M6	38
50	8	27	65	13	5	M8	46,5
63	8	27	80	13	5	M8	56,5

Ø мм	3									
	φMM мм	ME мм	ZB мм	L8 мм	EE	PL мм	SW3 мм	φD4 мм	φD5 мм	D6
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	10	8	43	37	M5	5	8	17	4	M4
25	10	8	45	39	M5	5	8	22	5	M5
32	12	10	51	44	G1/8	7,5	8	28	5	M5
40	12	10	52	45	G1/8	7,5	8	33	5	M5
50	16	12	53	45	G1/8	7,5	10	42	6	M6
63	16	12	57	49	G1/8	7,5	10	50	6	M6

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

20...63

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны:
кабельный вывод
и **разъемное соединение**.

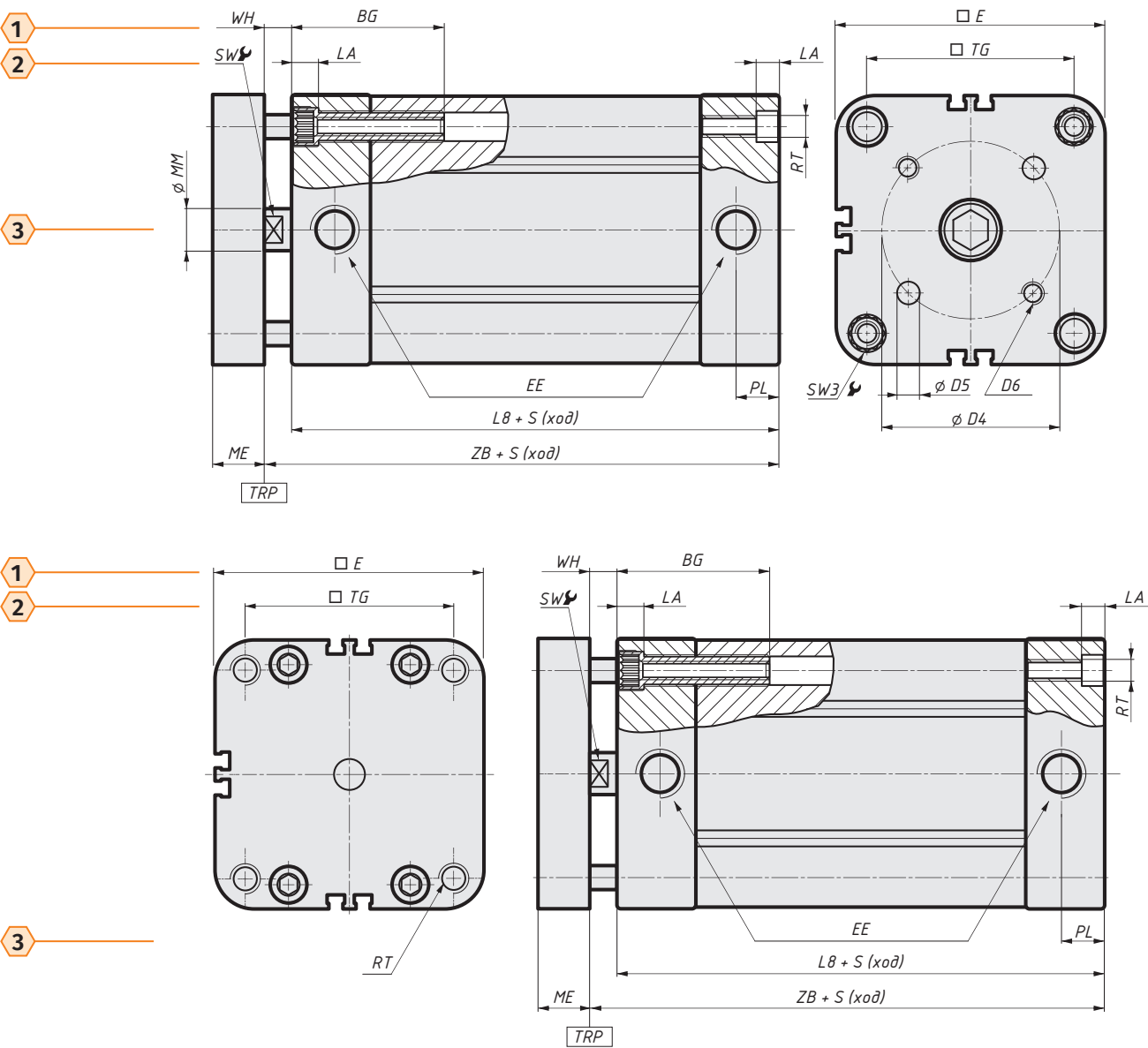
Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

kipvalve.ru

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVTDN Ø 80, 100 мм

Описание и расшифровка габаритных размеров
стр. 149



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVTDN Ø 80, 100 мм

— размеры по стандарту KIPVALVE
— диаметр цилиндра (внутренний)

Ø мм	1			2			
	WH мм	BG мм	E мм	SW мм	LA мм	RT	TG мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●
80	10	15	96	17	0	M10	72
100	10	21	116	17	0	M10	89

Ø мм	3									
	φMM мм	ME мм	ZB мм	L8 мм	EE	PL мм	SW3 мм	φD4 мм	φD5 мм	D6
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80	20	14	64	54	G1/8	7,5	6	65	8	M8
100	20	14	77	67	G1/8	7,5	6	80	10	M10

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

80...100

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ
основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
основаны на эффекте Холла

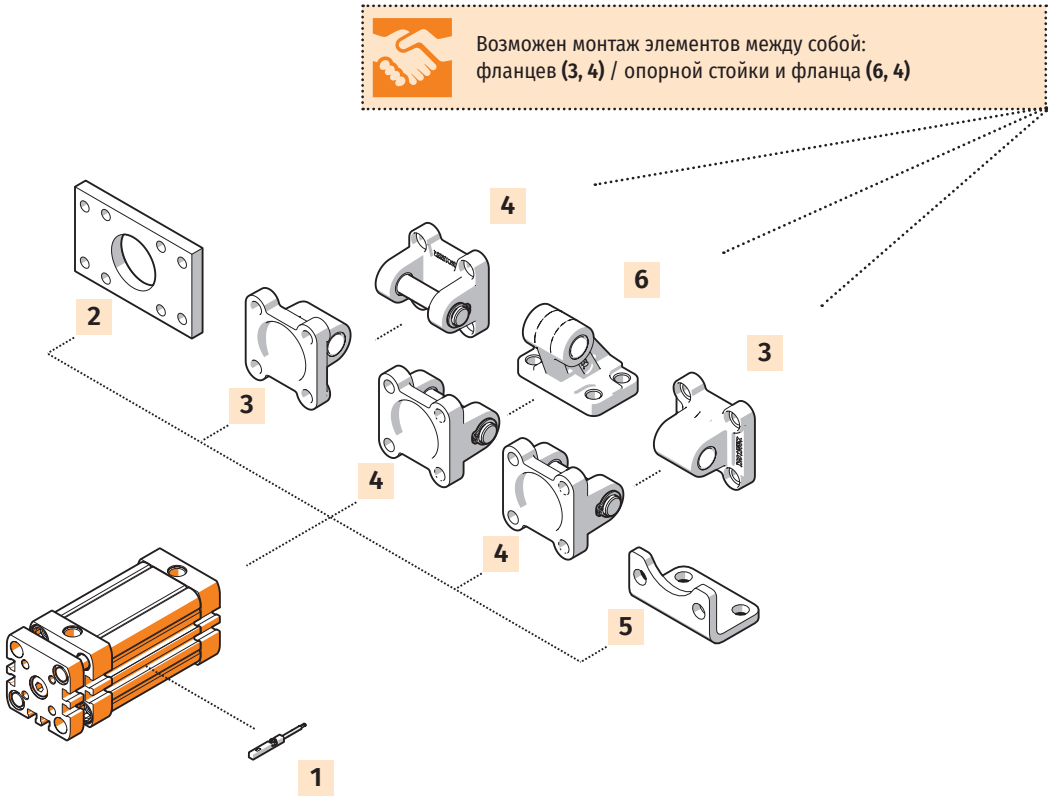
По принципу подключения доступны:
кабельный вывод и разъемное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

kipvalve.ru

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Магнитный датчик опроса положения поршня
2	Монтажный фланец прямой KVFNC
3	Фланец с проушиной KVSBI CA
4	Фланец с осью KVSBI CB
5	Монтажные лапы / уголки KVLS
6	Опорная стойка KVSBI CR

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 20...100 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое P
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра							
Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм	Ø 100 мм
M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!
Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

- РЕКОМЕНДАЦИИ:**
- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
 - своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
 - если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573–1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

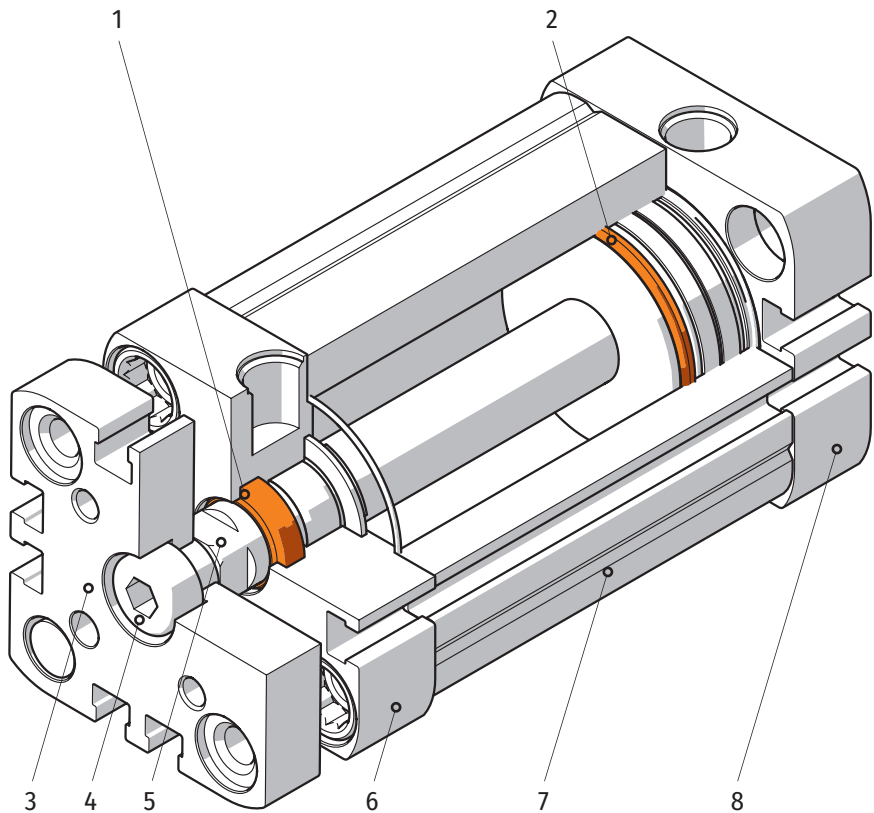
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		ИСПОЛНЕНИЕ	
			БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ		шт	МАТЕРИАЛ	
1	Манжета штока	1	Резина (NBR)	
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)	
3	Траверса		Алюминий	
4	Винт соединительный		Сталь никелированная	
5	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
6	Крышка передняя		Алюминий	
7	Корпус		Алюминий	
8	Крышка задняя		Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN

Конструктивно цилиндры серии KVTDN не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!
При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:



- Разберите цилиндр
- Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN

 **ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**

20	20 мм	32	32 мм	50	50 мм	80	80 мм
25	25 мм	40	40 мм	63	63 мм	100	100 мм

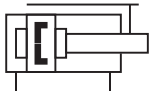
KVTDN-X-B-SK

Серия
КVFM $\varnothing$ 12...63 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Профильный
цилиндр в компактном
монокорпусе с траверсой
и направляющими скольжения
для линейных перемещений
в условиях больших осевых
и радиальных нагрузок



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- Массивные направляющие совместно с подшипниками скольжения с высокой нагрузочной способностью обеспечивают:
 - высокую устойчивость к осевым и радиальным нагрузкам
 - точное линейное перемещение траверсы без отклонений от осевой линии
 - высокий эксплуатационный ресурс цилиндра
- Компактный монокорпус: пневмопривод и направляющие объединены в единую конструкцию
- Удобство монтажа:
 - 4 порта подачи воздуха (по два с торца и с «широкой стороны») позволяют подвести воздух к цилиндру с удобной стороны. Выбор рабочих портов — с помощью заглушек (в комплекте)
 - монтажные отверстия с 3-х сторон корпуса (с двух боковых, свободных от портов подачи воздуха и снизу) для удобного монтажа без применения специальных монтажных аксессуаров
- Рекомендуется к применению:
 - для массивных поперечных нагрузок, например, перемещение резака на конвейере
 - для перемещения дополнительных цилиндров или захватов при создании малых робото-механизированных систем
- Демпфирование: упругое нерегулируемое [P]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Установка магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)					
12	12 мм	20	20 мм	32	32 мм
16	16 мм	25	25 мм	40	40 мм
				50	50 мм
				63	63 мм

РАБОЧИЙ ХОД	
Для $\varnothing$ мм	Стандартный рабочий ход, мм
12, 16	10, 20, 25, 30, 40, 50, 80, 100
20, 25	20, 25, 30, 40, 50, 80, 100
32	20, 25, 30, 40, 50, 80, 100, 125, 160, 200
40, 50, 63	25, 50, 80, 100, 125, 160, 200
Произвольный ход: для $\varnothing$ 12...16 мм — 10...300 мм, шаг 1 мм для $\varnothing$ 20...32 мм — 20...300 мм, шаг 1 мм для $\varnothing$ 40...63 мм — 25...300 мм, шаг 1 мм	

- МАТЕРИАЛЫ
- БАЗОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ при заказе не указывается
- Шток и направляющие скольжения: сталь 45 с покрытием твёрдым хромом
- Траверса: алюминиевый сплав Д16Т, либо сталь 45 с покрытием горячим цинкованием
- КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
- 304 Шток, траверса и направляющие скольжения: сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КVFM-25-50-DA-P-GF		
Серия пневмоцилиндра	КVFM по стандарту KIPVALVE	КVFM
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25
Величина хода, мм	50 мм	50
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	A
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Направляющие	направляющие скольжения	GF
Материалы штока, траверсы	сталь 45, алюминиевый сплав	

КVFM-X-X-DA-P-GF-X

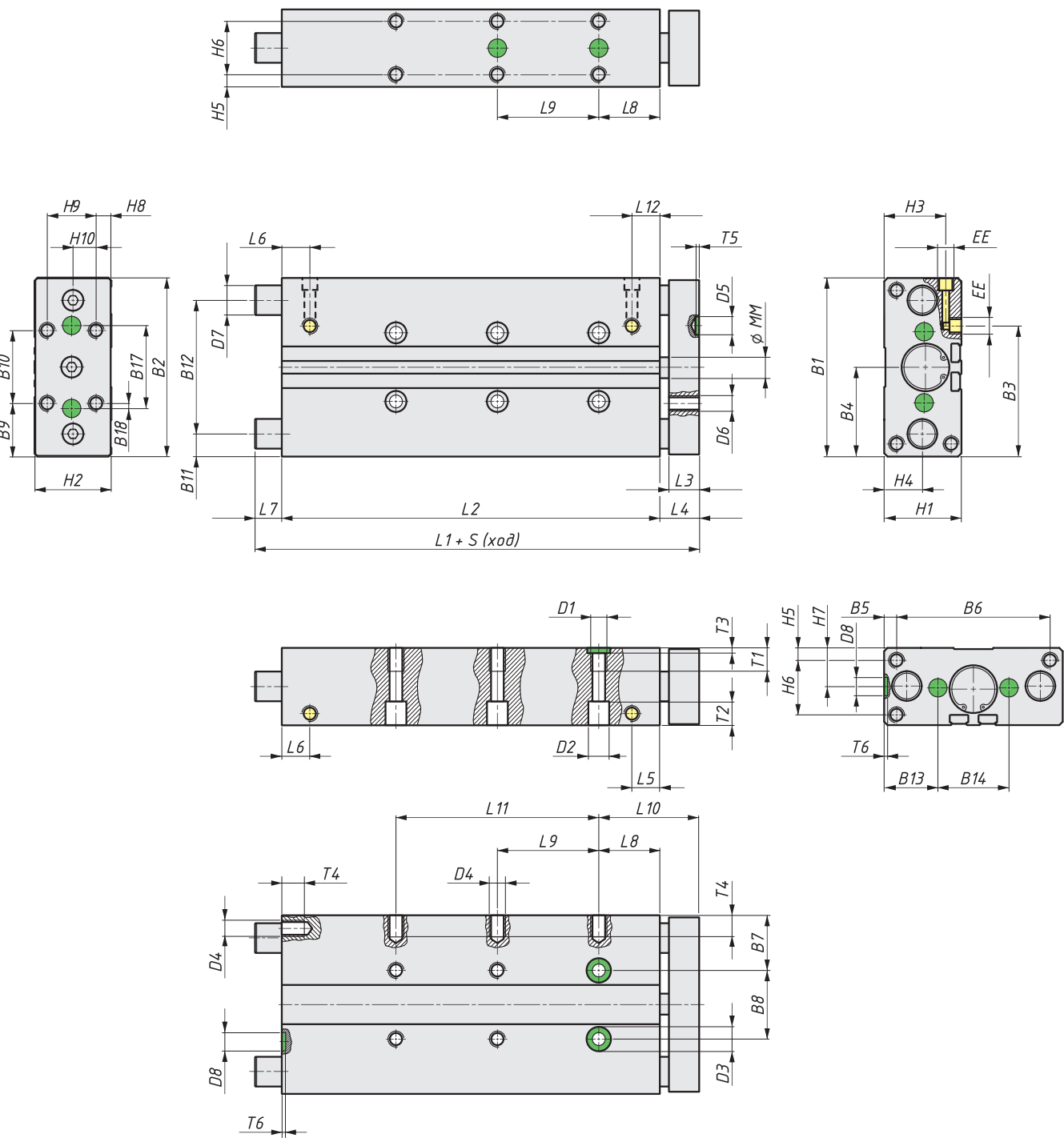
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		
Пневмоцилиндр, серия КVFM		1 шт.
Центрирующая втулка		6 шт.
Заглушка для порта		2 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVFM Ø 12, 16 мм

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- порт подачи воздуха
- центрирующие отверстия



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVFM Ø 12, 16 мм

- размеры по стандарту KIPVALVE
- диаметр цилиндра (внутренний)

	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	B5 мм	B6 мм	B7 мм	B8 мм	B9 мм	B10 мм	B11 мм	B12 мм	B13 мм	B14 мм	B17 мм	B18 мм	D1 мм	φD2 мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	60	58	42,4	30	4,5	51	20,5	19	20	20	9,5	41	19,5	21	25	2,5	M5	8
16	67	65	45,9	33,5	4,5	58	22	23	23,5	20	10,5	46	21,3	24,4	28	4	M5	7,5
	φD3 мм	φMM мм	D4 мм	φD5 мм	D6 мм	φD7 мм	φD8 мм	EE мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	H4 мм	H5 мм	H6 мм	H7 мм	H8 мм	H9 мм	H10 мм
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	9	6	M4	5	M4	10 _{h8}	5	M5	28	26	24	14	4	20	14	4	20	10
16	9	6	M5	5	M5	12 _{h8}	5	M5	32	30	26,5	16	4	24	16	7,4	20	10
	Ход мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	L5 мм	L6 мм	L7 мм	L8 мм	L9 мм	L10 мм	L11 мм	L12 мм					
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
12	10	59	46	10	13	11,4	9,5	—		—		—		11,4				
	20	69	56					—		—		—						
	25	74	61					—		20		—						
	30	79	66					—		20		—						
	40	95	76					6		20		34						
	50	105	86					6		40		—						
	80	135	116					6		40		—						
	100	155	136					6		40		80						
16	10	60	48	10	12	11,9	10,6	—		—		—		11,9				
	20	70	58					—		—		—						
	25	75	63					—		20		—						
	30	80	68					—		20		—						
	40	107	78					17		20		34						
	50	117	88					17		40		—						
	80	147	118					17		40		—						
	100	167	138					17		40		80						
	Ход мм	T1 мм	T2 мм	T3 мм	T4 мм	T5 мм	T6 мм											
Стандарт	●	●	●	●	●	●	●											
12	10	9	9,4	2,1	8	1,2	1											
	20																	
	25																	
	30																	
	40																	
	50																	
	80																	
	100																	
16	10	9	4,6	2,1	10	1,2	1											
	20																	
	25																	
	30																	
	40																	
	50																	
	80																	
	100																	

ПОДБОР МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ОПРОСА ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

Датчик

Пазы на корпусе цилиндра

Установка и монтаж

12, 16

LM50

расположение пазов

размеры Т-паза

Фиксация в Т-пазе пневмоцилиндра винтовым зажимом

В ассортименте представлены датчики серии LM50 двух типов:

ГЕРКОНОВЫЕ основаны на механическом переключателе

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ основаны на эффекте Холла

По принципу подключения доступны: кабельный вывод и разъёмное соединение.

Полную информацию о датчиках найдёте на нашем сайте в разделе «Аксессуары для пневмоцилиндров»

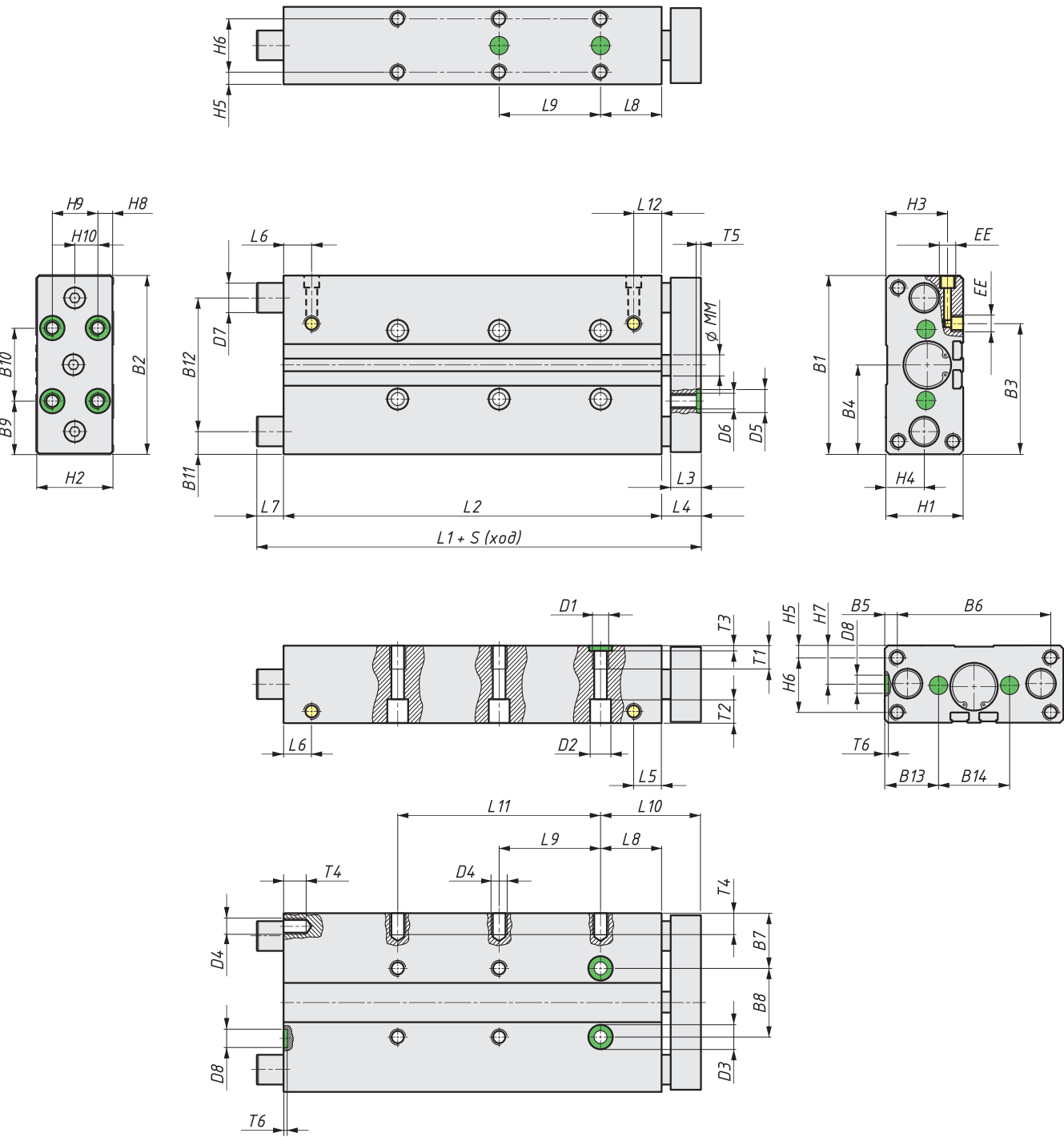
kipvalve.ru

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVFM Ø 20, 25 мм

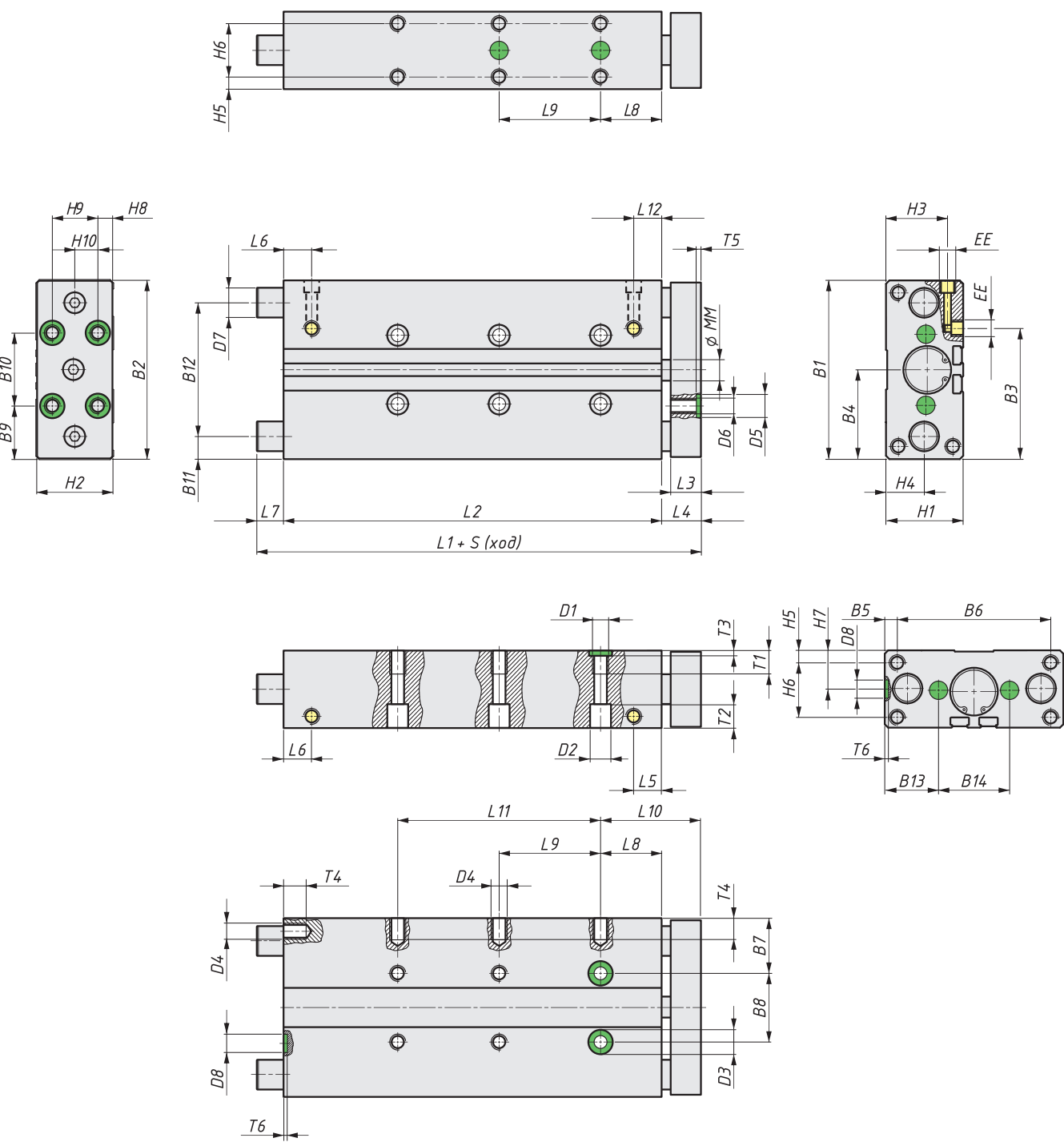
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- порт подачи воздуха
- центрирующие отверстия



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ КVFM Ø 32...63 мм

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
● — порт подачи воздуха
● — центрирующие отверстия



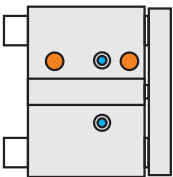
ВНЕШНИЙ ВИД ЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ ХОДА

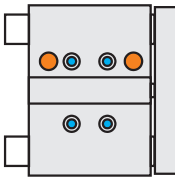
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- — порт подачи воздуха
- — отверстие для монтажа

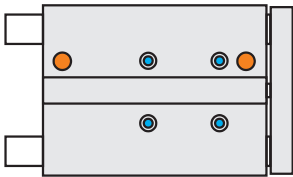
Внешний вид корпуса пневмоцилиндра и количество монтажных отверстий отличается в зависимости от величины хода



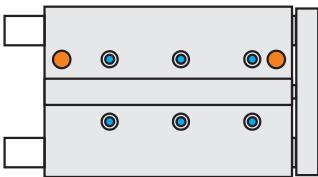
Ход S = 0...24 мм



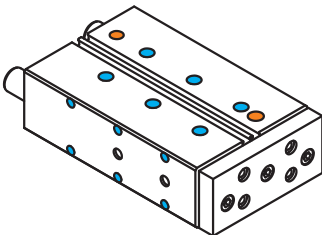
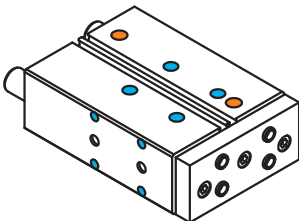
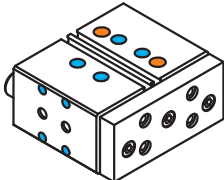
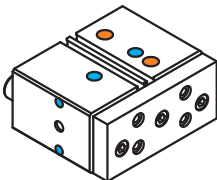
Ход S = 25...49 мм



Ход S = 50...99 мм

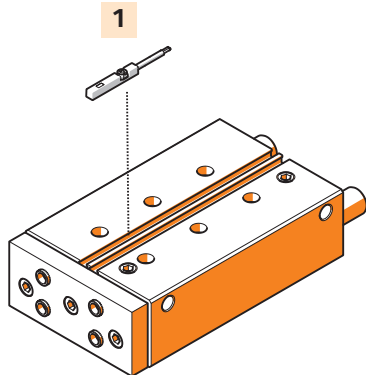


Ход S = 100...200 мм



МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Магнитный датчик опроса положения поршня

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 12...63 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [P]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра							
Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм
M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	1...10 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C



ВНИМАНИЕ!
Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

- РЕКОМЕНДАЦИИ:**
- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
 - своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
 - если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА
Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].
Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

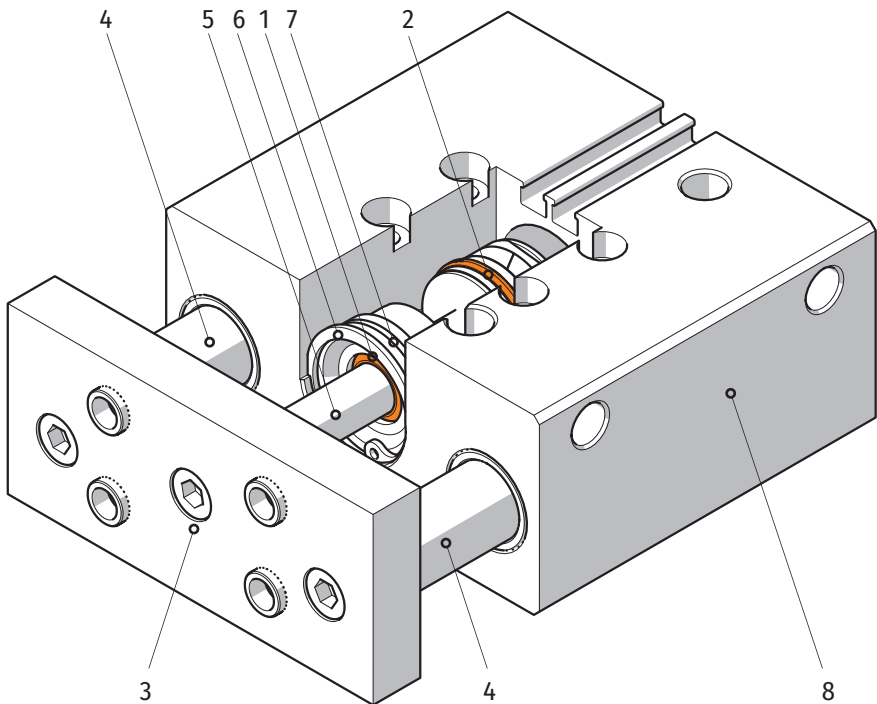
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM



№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		ИСПОЛНЕНИЕ	
			БАЗОВОЕ	КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	шт	МАТЕРИАЛ	
1	Манжета штока	1	Резина (NBR)	
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)	
3	Траверса		Алюминиевый сплав Д16Т	Сталь нержавеющая
4	Направляющая		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
5	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
6	Кольцо стопорное		Сталь пружинная	
7	Крышка		Алюминий	
8	Корпус		Алюминий	

РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

Конструктивно цилиндры серии KVFM не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

ВНИМАНИЕ!
При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязеёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:



- 1 Разберите цилиндр
- 2 Промойте все детали в обезжиривающем растворе
- 3 Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- 4 Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- 6 Соберите цилиндр в обратном порядке
- 7 После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

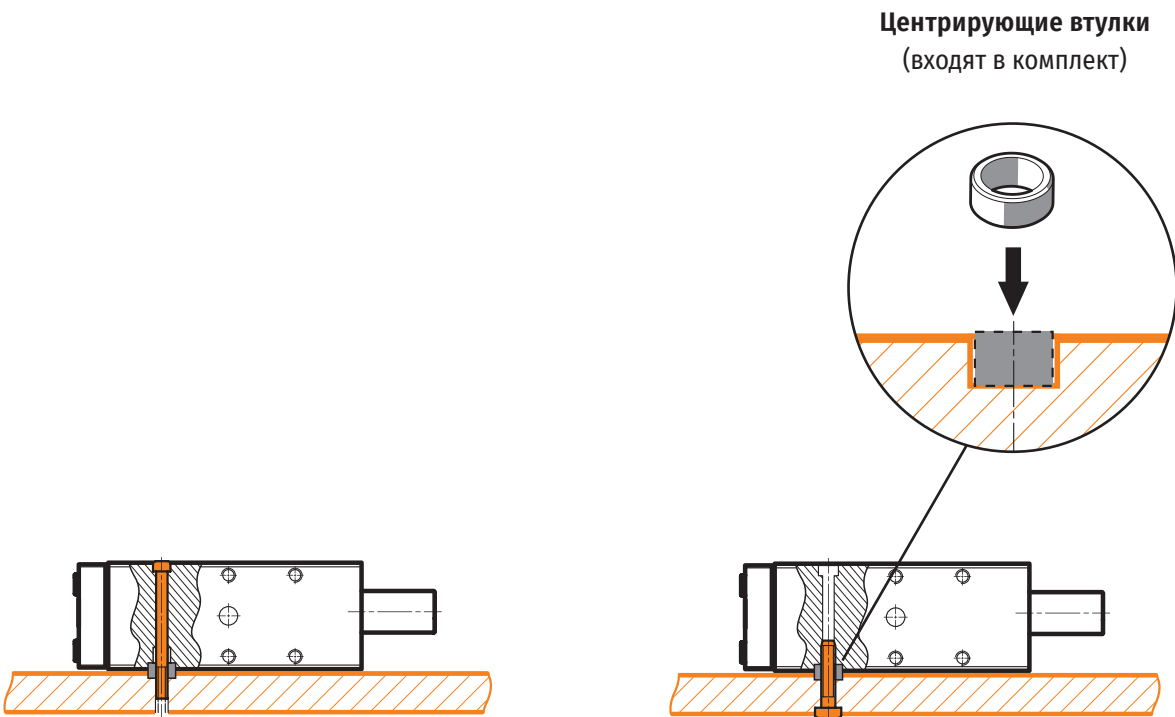
⚡ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

12	12 мм	20	20 мм	32	32 мм	50	50 мм
16	16 мм	25	25 мм	40	40 мм	63	63 мм

KVFM-X-B-SK

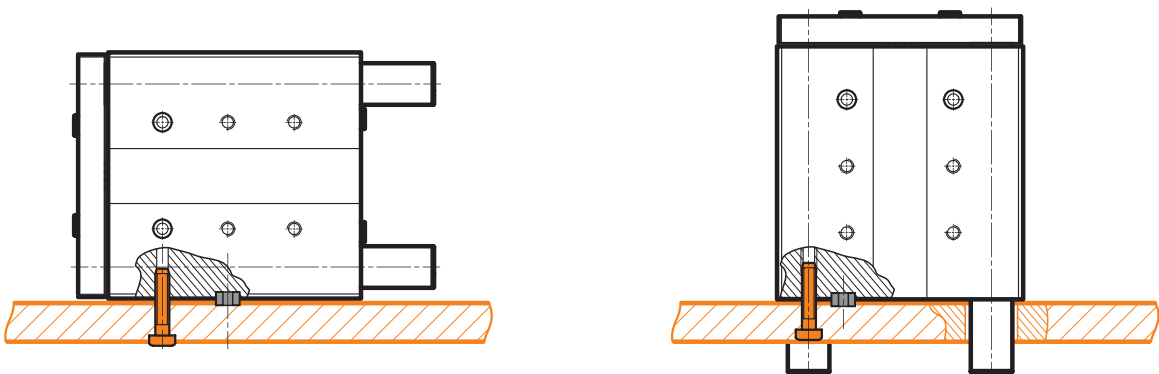
МОНТАЖ, КОНСТРУКТИВ И ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM



Монтаж плашмя, с помощью винтов сверху

Монтаж плашмя, с помощью винтов снизу



Монтаж на боку, с помощью винтов снизу

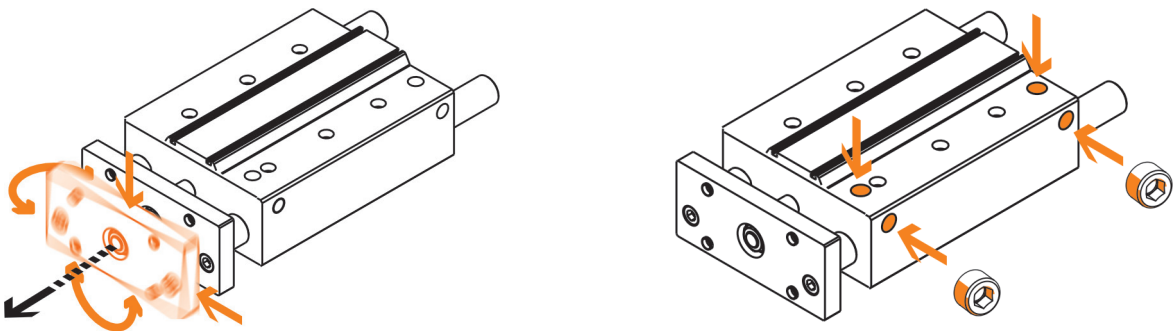
Монтаж с торца, с помощью винтов снизу

МОНТАЖ, КОНСТРУКТИВ И ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- порт подачи воздуха
- заглушка для порта



Массивные направляющие совместно с подшипниками скольжения с высокой нагрузочной способностью обеспечивают:

- высокую устойчивость к осевым и радиальным нагрузкам
- точное линейное перемещение траверсы без отклонений от осевой линии
- высокий эксплуатационный ресурс цилиндра

Четыре порта подачи воздуха (по два с торца и с «широкой стороны») позволяют подвести воздух к цилиндру с удобной стороны. Выбор рабочих портов — с помощью заглушек (в комплекте)

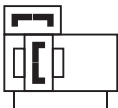
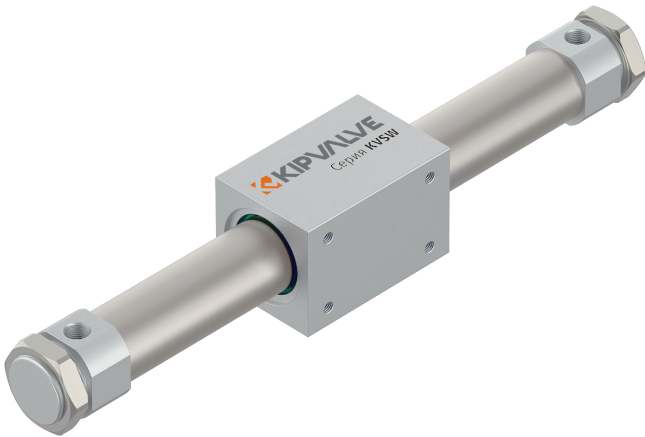
Монтажные отверстия с трёх сторон корпуса (с двух боковых, свободных от портов подачи воздуха и снизу) без дополнительных монтажных аксессуаров

Серия
KVSW Ø 16...32 мм



РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ
ПНЕВМОЦИЛИНДРА
наведите камеру смартфона на QR-код
или зайдите на сайт kipvalve.online

Круглый бесштоковый цилиндр
с ходом поршня до 2300 мм
для перемещений нагрузки
в пределах габарита цилиндра,
IP54



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКТИВА:
Высокотехнологичный корпус из
подготовленной нержавеющей стали
AISI 316L, которая не ослабляет
магнитное поле, удерживающее
кадетку на поршне

Мощные магниты на поршне
надёжно удерживают кадетку
с рабочей нагрузкой

Специально обработанная
полированная поверхность корпуса
увеличивает ресурс цилиндра

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные
размеры: по стандарту КипВальв
- Максимальный ход поршня до 2300 мм является
одним из самых больших на рынке
- Пылезащищённое исполнение IP54: цилиндр и
кадетка герметичны, защищены от утечки воздуха и
непроницаемы для пыли и грязи
- Осуществляет линейное перемещение нагрузки в
пределах габаритов своего корпуса, что существен-
но экономит монтажное пространство при больших
ходах и позволяет минимизировать габариты обо-
рудование, где он установлен
- Не предусматривает установки датчиков поло-
жения поршня, движение кадетки осуществляется
от крайнего до крайнего положения вдоль корпуса
цилиндра
- Имеет ограничение «на прогиб»: необходимо ис-
пользовать направляющие для компенсации веса
нагрузки во избежание изгиба цилиндра и предот-
вращения заклинивания поршня
- Простой монтаж с помощью
стандартных монтажных уголков
- Демпфирование: упругое нерегулируемое [P]
- Тип цилиндра: двустороннего действия

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)			
16	16 мм	20	20 мм
25	25 мм	32	32 мм
РАБОЧИЙ ХОД			
Для мм	Стандартный рабочий ход, мм		
16	50...500 мм с шагом 1 мм		
20	50...800 мм с шагом 1 мм		
25	50...1000 мм с шагом 1 мм		
32	50...2300 мм с шагом 1 мм		

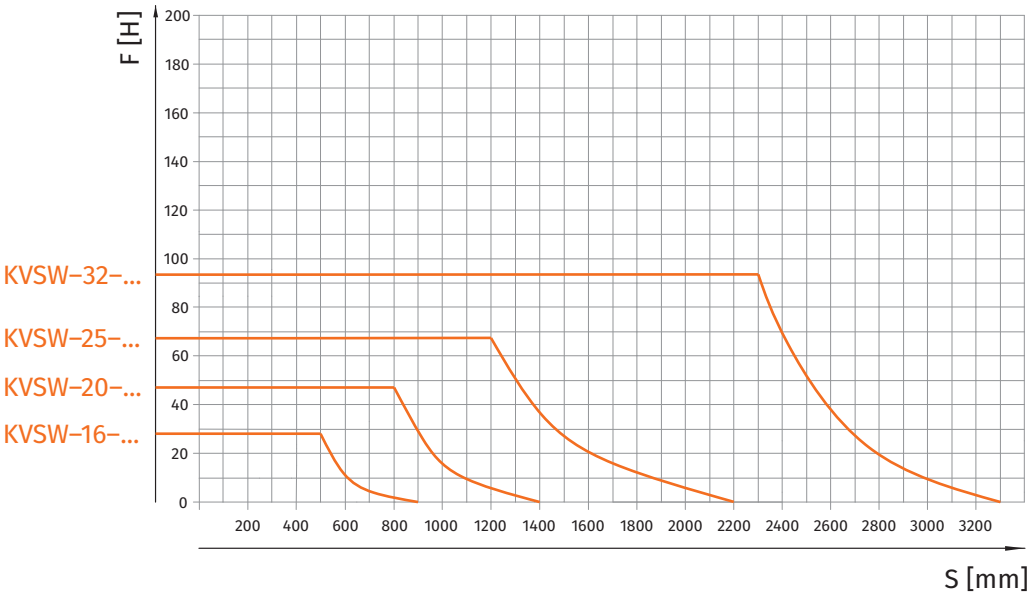
KVSW-X-X-D-P

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KVSW-25-1000-D-P		
Серия пневмоцилиндра	KVSW по стандарту KIPVALVE	KVSW
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25
Величина хода, мм	1000 мм	1000
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	
Бесштоковый пневмоцилиндр, серия KVSW	1 шт.
Крепёжные гайки, по одной на каждой крышке	2 шт.

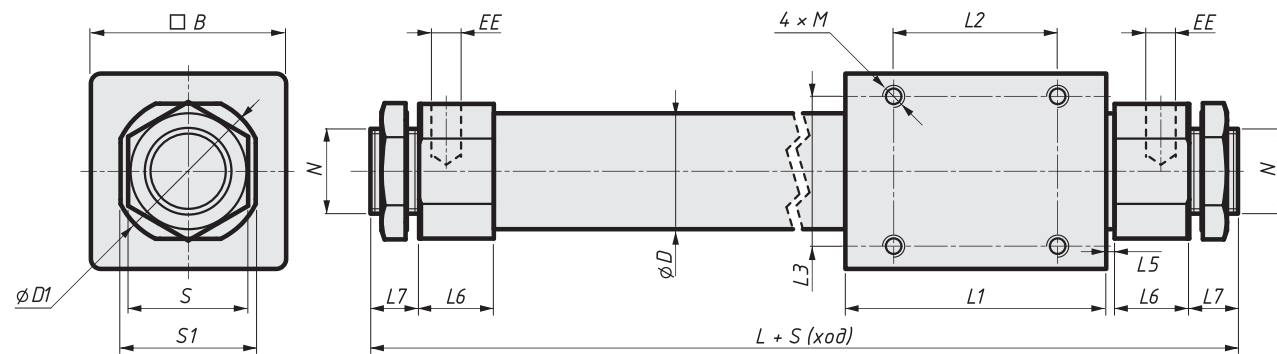
ГРАФИК БОКОВЫХ УСИЛИЙ

Допустимое боковое усилие F при горизонтальном монтаже в зависимости от длины хода S



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVS

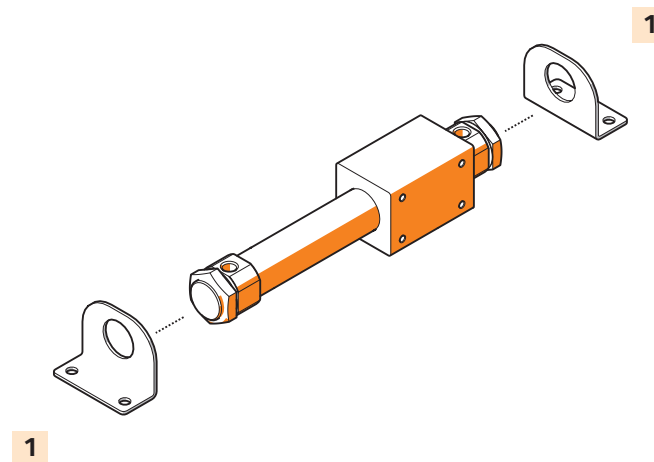


- — размеры по стандарту KIPVALVE
- ∅ — диаметр цилиндра (внутренний)

 MM	 MM	ϕD MM	$\phi D1$ MM	EE MM	L MM	L1 MM	L2 MM	L3 MM	L4 MM	L5 MM	L6 MM	L7 MM	M MM	N MM	S MM	S1 MM
Стандарт																
16	35	18	22	M5×0,8	103	57	35	19	8	2	11	10	M4×0,7	M10×1,0	14	20
20	36	22,8	28	G1/8	132	66	50	25	6	2	18	13	M4×0,7	M20×1,5	26	24
25	46	27,8	33,5	G1/8	137	70	50	30	9	2	18,5	13	M5×0,8	M26×1,5	32	30
32	60	35	40	G1/8	156	80	50	40	10	2	20	16	M6×1,0	M26×1,5	32	36

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

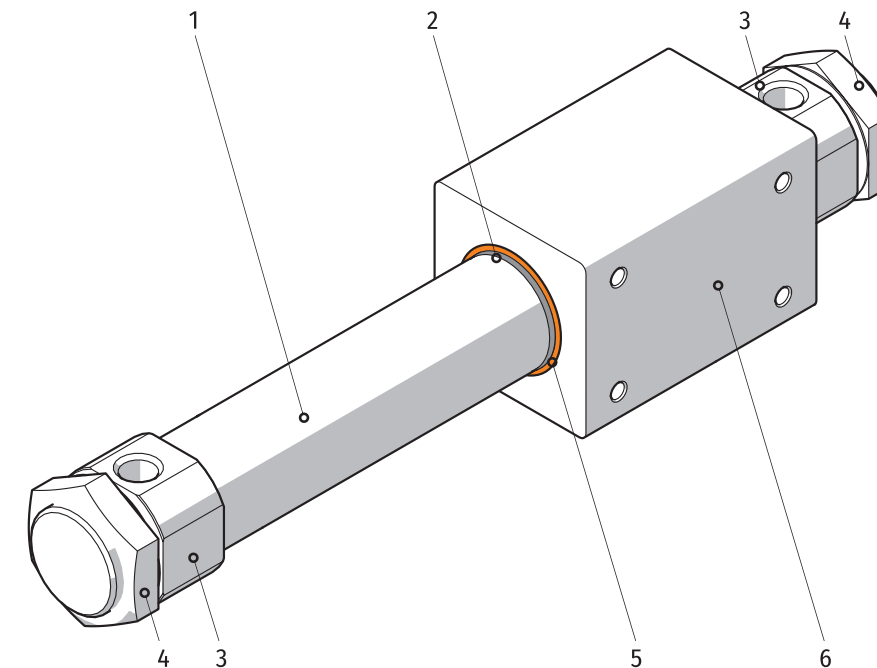
ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVS



№	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Монтажные лапы / уголки KVLW

МАТЕРИАЛЫ И ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVS



Конструктивно цилиндры состоят из двух алюминиевых крышек [3], соединённых корпусом [1] из нержавеющей стали, по которому движется каретка [6]. Внутри корпуса движется поршень. В каретке и на поршне установлены магниты, обеспечивающие устойчивую магнитную связь между ними. Крышки и корпус пневмоцилиндра соединяются по резьбе и уплотняются герметиком.

Пылезащищенное исполнение IP54:
цилиндр и каретка [6] герметичны,
защищены от утечки воздуха и не-
проницаемы для пыли и грязи.

Высокотехнологичный корпус [1] выполнен из немагнитной нержавеющей стали AISI 316L, которая не ослабляет магнитное поле, удерживающее каретку [6] на поршне.

Специально обработанная поли-
рованная поверхность корпуса [1]
увеличивает ресурс цилиндра.

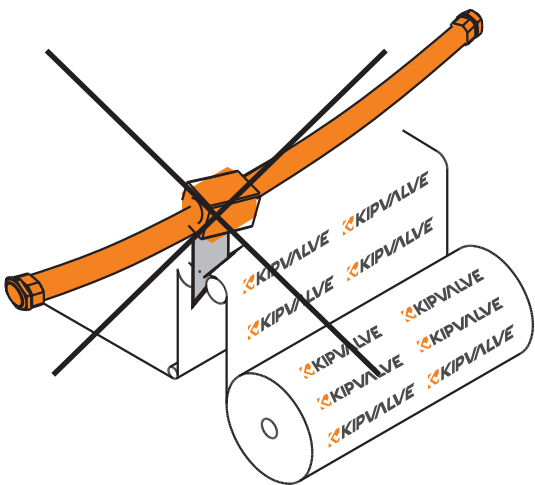
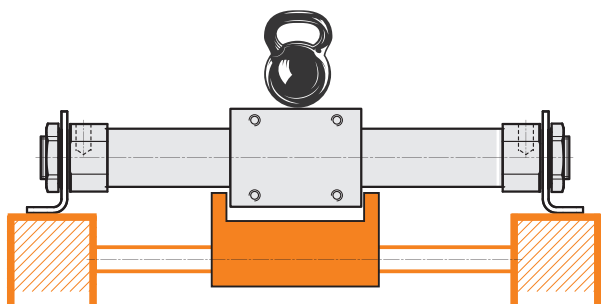
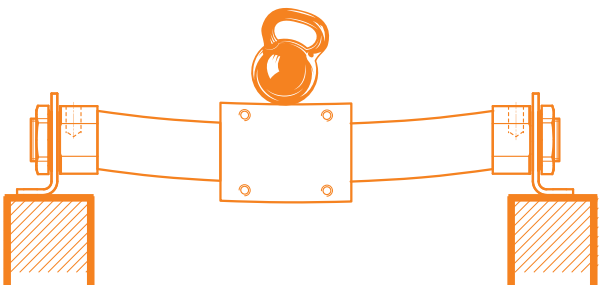
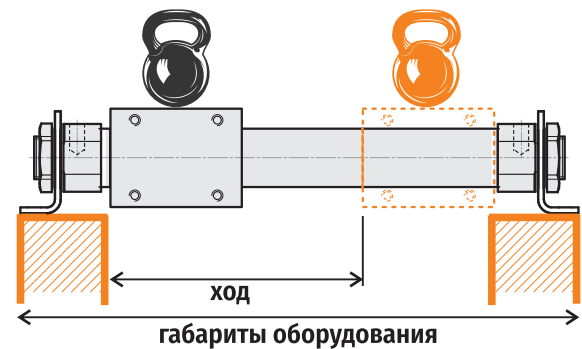
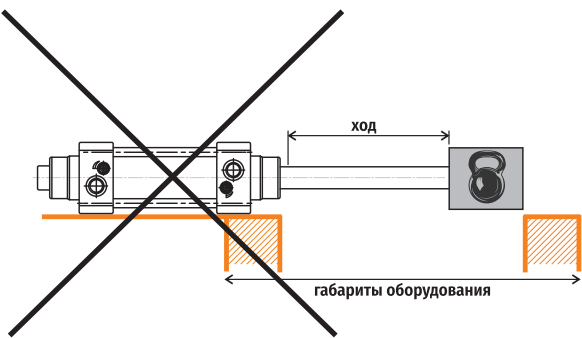
№	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	МАТЕРИАЛЫ В БАЗОВОМ ИСПОЛНЕНИИ
1	Корпус	Сталь нержавеющая
2	Стопорное кольцо	Сталь пружинная
3	Крышка	Алюминий
4	Гайка	Сталь оцинкованная
5	Пылегрязесъёмное уплотнение	Полиуретан (PU)
6	Каретка	Алюминий

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

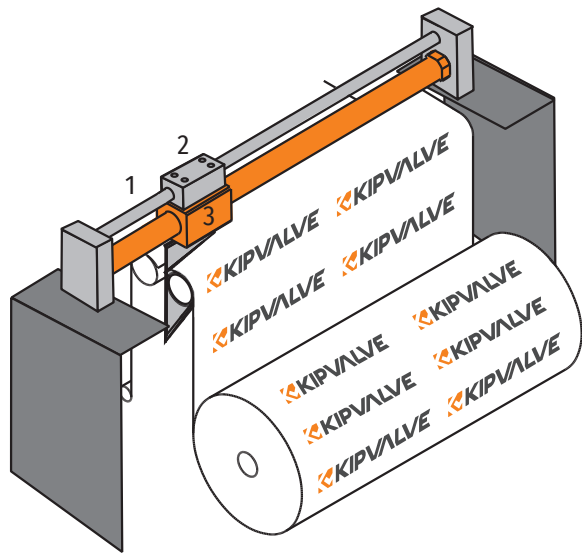
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW

Пневмоцилиндр KVSW осуществляет линейное перемещение нагрузки в пределах габаритов своего корпуса, что существенно экономит монтажное пространство при больших ходах и позволяет минимизировать габариты оборудования там, где он установлен.

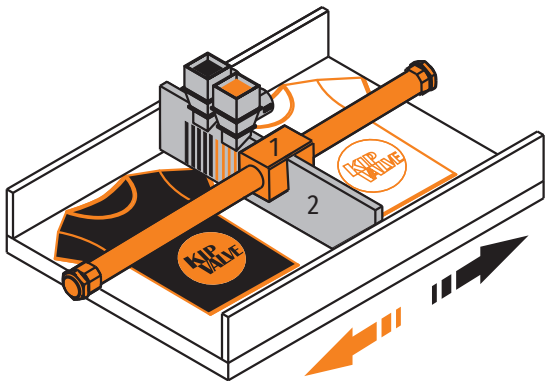
Имеет ограничение «на прогиб»: необходимо использовать направляющие для компенсации веса нагрузки во избежание изгиба цилиндра и предотвращения заклинивания поршня.



Без использования дополнительной направляющей и при больших нагрузках возможна деформация пневмоцилиндра и выход из строя.

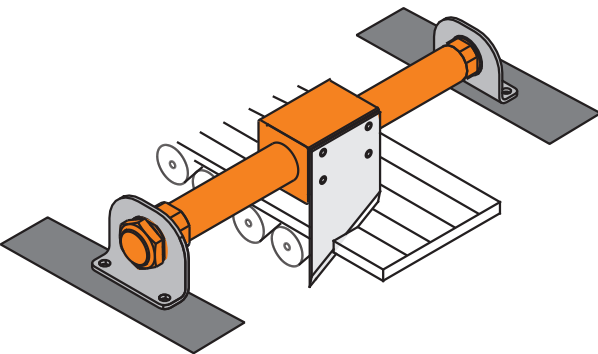


Дополнительная внешняя направляющая [1] предотвращает прогибание цилиндра, а дополнительное противоповоротное устройство [2] защитит каретку [3] от деформации.

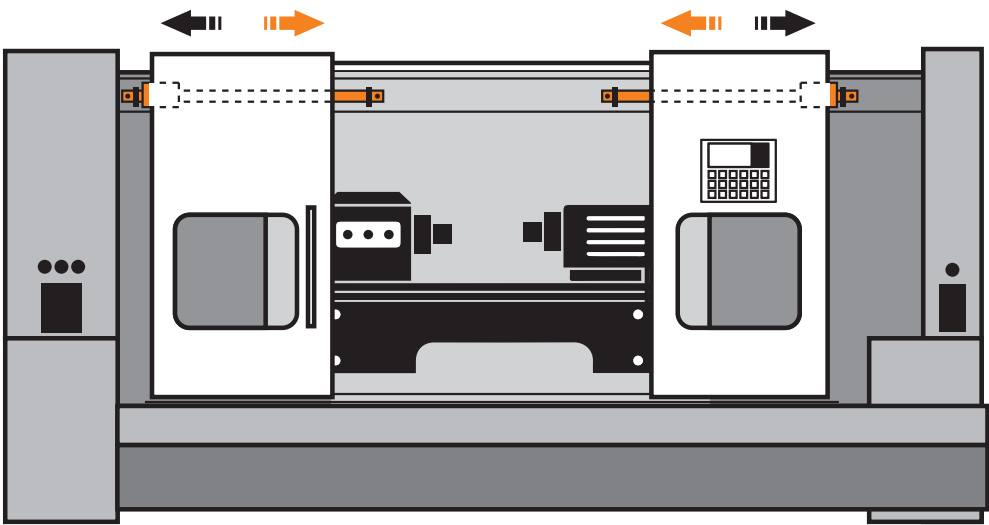


ШЕЛКОГРАФИЯ

На каретке [1] закреплён специальный тупой нож — ракель [2]. Краска продавливается ракелем через печатающие элементы печатной формы из тончайшей металлической сетки на запечатываемый материал. Пневмоцилиндр, перемещающий ракель, обеспечивает равномерное нанесение краски на материал.



РЕЗКА МАТЕРИАЛОВ



РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ СТАНКОВ С ЧПУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [P]

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра			
Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 32 мм
M5	G1/8	G1/8	G1/8

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	1...7 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C

ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра **KIPVALVE LF** или фильтр-регулятора **KIPVALVE LFR** со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах **KIPVALVE** смотрите на сайте kipvalve.ru

При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслосмазка осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

НОВИНКА

Бесштоковый пневмоцилиндр с механической связью

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Оборудование для пищевой и фармацевтической промышленности
- Транспортировка и позиционирование деталей
- Прессы, станки, конвейерные системы
- Автоматизация упаковочных линий
- Дверные и заслоночные механизмы

серия **KVGSK**

Ход до **2300 мм**

Диаметр цилиндра (внутренний)

18 | **25** | **32** | **40** | 50 | 63 | 80 мм

УЖЕ ДОСТУПНЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Полная информация и технические характеристики на сайте KIPVALVE.RU

Совместим с пневмоцилиндром **FESTO DGC-K** по габаритным и присоединительным размерам

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ для пневмоцилиндров

Тип Серия	Внешний вид	МЕСТО УСТАНОВКИ	ШПИЛЬКОВЫЕ		ПРОФИЛЬНЫЕ	
			KVNG	KVSC	KVNC	KVBC
Фланец с проушиной KVSBI CA		на заднюю крышку				
Фланец с осью KVSBI CB		на заднюю крышку				
Опорная стойка KVSBI CR		ответная часть фланца KVSBI CB				
Опорная стойка KVBN, с осью. Для круглых цилиндров.		на заднюю крышку				
Вилка штока KVSG / KVSG-SE		на шток				
Шарнирный наконечник KVS GS		на шток				
Гибкий адаптер штока KVFK		на шток				
Монтажный фланец прямой KVFN C		на переднюю и заднюю крышку				
Монтажные лапы / монтажные уголки KVLS		на переднюю и заднюю крышку				
Шарнирный фланец KVSBI-RB		на заднюю крышку				
Направляющие скольжения KVENG и KVEN		на переднюю крышку				
Монтажные лапы / монтажные уголки KVLM, KVLW		на переднюю и заднюю крышку				
Поворотная цапфа KVSBI TC		на корпус				
Опоры цапфы KVSBI TF		ответная часть поворотной цапфы				

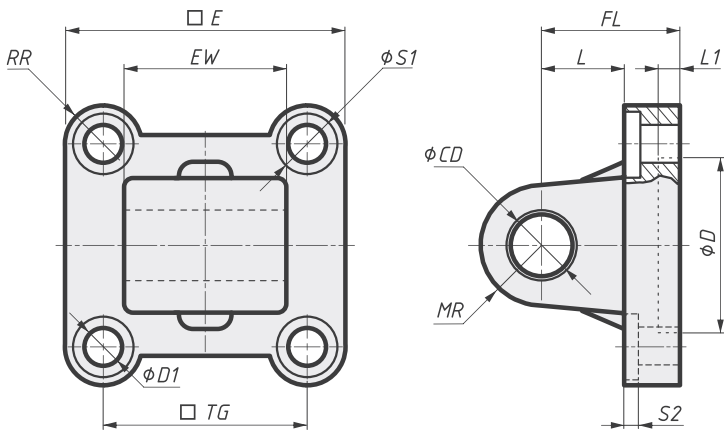


КОМПАКТНЫЕ		МИНИ	КРУГЛЫЕ		СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ		
KVDN	KVVU	KVDA	KVNU	KVMAL	KVTDN	KVFM	KVSW
KVSBI CA					KVSBI CA		
KVSBI CB					KVSBI CB		
KVSBI CR					KVSBI CR		
			KVBN				
KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE			
KVSGS	KVSGS	KVSGS	KVSGS	KVSGS			
KVFK	KVFK	KVFK	KVFK	KVFK			
KVFNC					KVFNC		
KVLS					KVLS no ISO 15552		
KVSBI-RB					KVSBI-RB		
			KVEN				
			KVLM	KVLM			KVLW



Фланец с проушиной
KVSBI CA

Для пневмоцилиндров $\varnothing 32\ldots 320$ мм,
 изготовленных по стандартам:
 ISO 15552, ISO 21287 ($\varnothing 20\ldots 100$ мм)



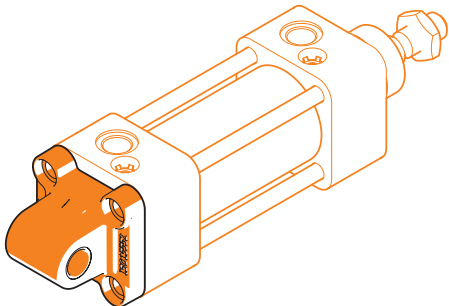
для $\varnothing$ мм	CD мм	D мм	D1 мм	E мм	EW мм	FL мм	L мм	L1 мм	MR мм	RR мм	S1 мм	S2 мм	TG мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	10	30,5	6,8	45	26	22	14	5	10	6,5	10,5	3,5	32,5	KVSBI-32-CA-S
40	12	30,5	6,8	51	28	25	17	5	11	6,5	10,5	3,5	38	KVSBI-40-CA-S
50	12	40,5	8,8	65	32	27	17	5	13	9	13,5	4,5	46,5	KVSBI-50-CA-S
63	16	45,5	8,8	75	40	32	22	5	16	9,5	13,5	4,5	56,5	KVSBI-63-CA-S
80	16	45,5	10,8	93	50	36	24	6	16	11	16	4	72	KVSBI-80-CA-S
100	20	56	10,8	110	60	41	25	7	20	11,5	16	4	89	KVSBI-100-CA-S
125	25	61	12,7	136	70	50	30	7	25	13	19	7,6	110	KVSBI-125-CA-S
160	30	153	18	176,5	89	55	35	4,5	25	-	24,5	1,5	140	KVSBI-160-CA-S
200	30	146	18	216	89	55	31	14	32	-	24,5	1	175	KVSBI-200-CA-S
250	40	87,5	22	270	118,5	70	46	11	40	-	24	1,2	220	KVSBI-250-CA-S
320	45	172	26	340	120	90	55	22	45	-	30	2	270	KVSBI-320-CA-S

СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:

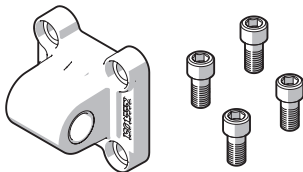


KVNG KVNC KVBC KVDN KVTDN

МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



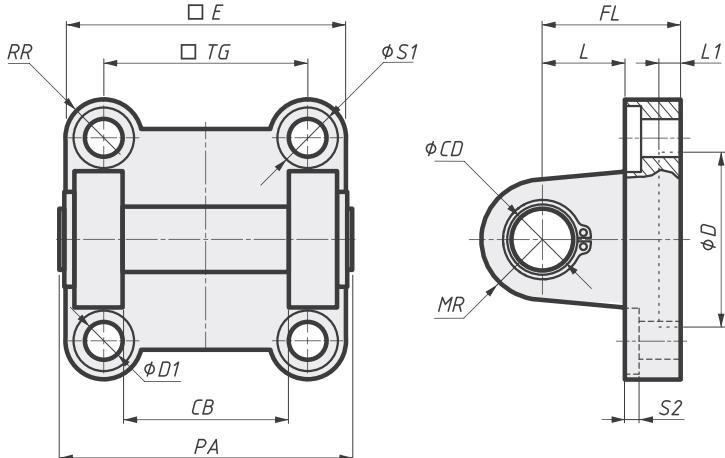
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Фланец с проушиной KVSBI CA	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

Фланец с осью
KVSBI CB

Для пневмоцилиндров $\varnothing 32\ldots 320$ мм,
 изготовленных по стандартам:
 ISO 15552, ISO 21287 ($\varnothing 20\ldots 100$ мм)



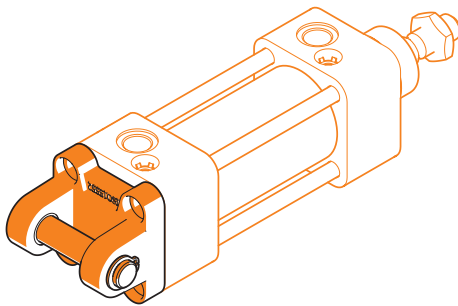
для $\varnothing$ мм	CB мм	CD мм	D мм	D1 мм	E мм	FL мм	L мм	L1 мм	MR мм	PA мм	RR мм	S1 мм	S2 мм	TG мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	26	10	30,5	6,8	45	22	14	5	10	53	6,5	10,5	3,5	32,5	KVSBI-32-CB-S
40	28	12	30,5	6,8	51	25	17	5	11	60	6,5	10,5	3,5	38	KVSBI-40-CB-S
50	32	12	40,5	8,8	65	27	17	5	13	68	9	13,5	4,5	46,5	KVSBI-50-CB-S
63	40	16	45,5	8,8	75	32	22	5	16	78	9,5	13,5	4,5	56,5	KVSBI-63-CB-S
80	50	16	45,5	10,8	93	36	24	6	16	100	11	16	4	72	KVSBI-80-CB-S
100	60	20	56	10,8	110	41	25	7	20	120	11,5	16	4	89	KVSBI-100-CB-S
125	70	25	61	12,7	136	50	30	7	25	150	13	19	7,6	110	KVSBI-125-CB-S
160	90,5	30	158	18	176,5	50	30	6,5	25	175	—	25	1	140	KVSBI-160-CB-S
200	91	30	155	18	217	60	38	12	32	185	—	25	1,5	175	KVSBI-200-CB-S
250	111	40	159	22	270	70	46	12	40	210	—	22	—	220	KVSBI-250-CB-S
320	120	45	171	25,5	340	90	55	21	53	231	—	25,5	—	270	KVSBI-320-CB-S

СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:

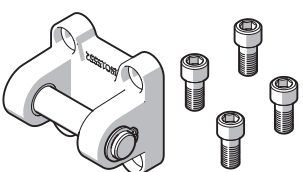


KVNG KVNC KVBC KVDN KVTDN

МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



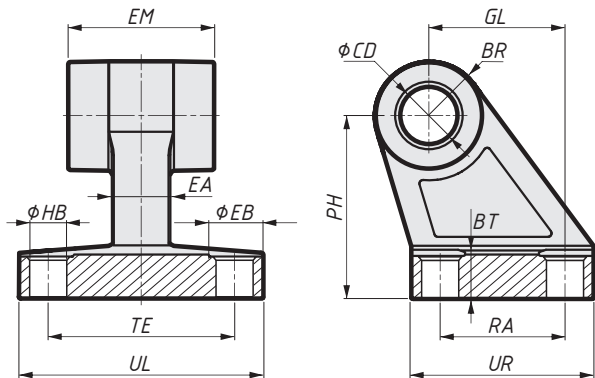
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Фланец с осью KVSBI CB	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

Опорная стойка
KVSBI CR

Для пневмоцилиндров $\varnothing$ 32...125 мм,
 изготовленных по стандартам:
 ISO 15552, ISO 21287 ($\varnothing$ 20...100 мм)



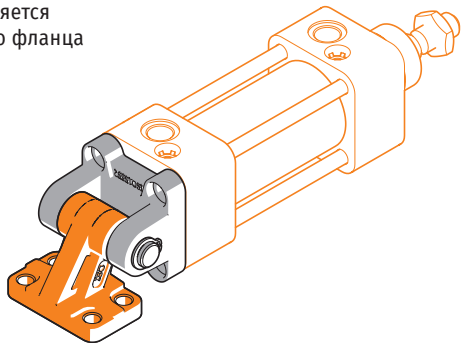
для $\varnothing$ мм	BR мм	BT мм	CD мм	EA мм	EB мм	EM мм	GL мм	HB мм	PH мм	RA мм	TE мм	UL мм	UR мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	10	8	10	10	11	26	21	6,8	32	18	38	51	31	KVSBI-32-CR
40	11	10	12	10	11	28	24	6,8	36	22	41	54	35	KVSBI-40-CR
50	13	12	12	12	14	32	33	8,8	45	30	50	65	45	KVSBI-50-CR
63	15	12	16	14	14	40	37	8,8	50	35	52	67	50	KVSBI-63-CR
80	15	14	16	18	17	50	47	10,8	63	40	66	86	60	KVSBI-80-CR
100	19	15	20	20	17	60	55	10,8	71	50	76	96	70	KVSBI-100-CR
125	22,5	19	25	30	21	70	70	13	90	60	94	124	90	KVSBI-125-CR

СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:

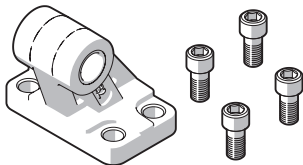


МОНТАЖ НА ПОВЕРХНОСТЬ

Монтаж с цилиндром
 осуществляется
 с помощью фланца
 KVSBI CA



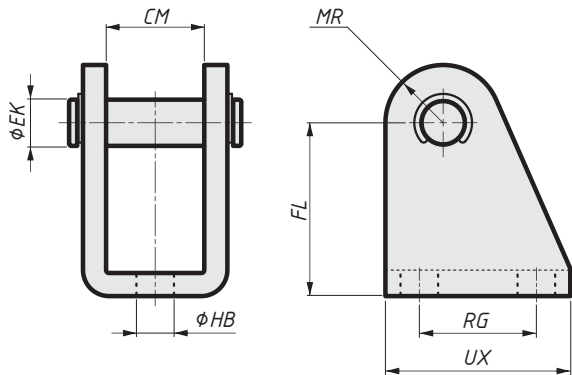
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Опорная стойка KVSBI CR	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

Опорная стойка
KVBN

Для круглых пневмоцилиндров $\varnothing$ 8...25 мм,
 изготовленных по стандарту ISO 6432

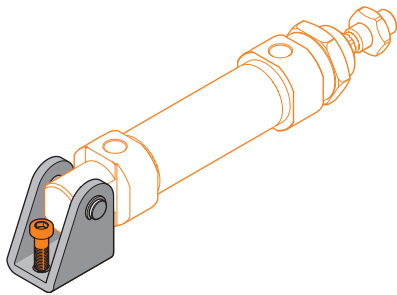


для $\varnothing$ мм	CM мм	$\varnothing$ ЕК мм	FL мм	$\varnothing$ HB мм	MR мм	RG мм	UX мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
8	8,1	4	24	4,5	5	12,5	20	KVBN-8/10
10	8,1	4	24	4,5	5	12,5	20	KVBN-8/10
12	13	6	27	5,5	7	15	25	KVBN-12/16
16	13	6	27	5,5	7	15	25	KVBN-12/16
20	16,1	8	29,5	6,6	10	29,5	32	KVBN-20/25
25	16,1	8	29,5	6,6	10	29,5	32	KVBN-20/25

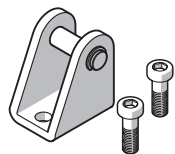
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



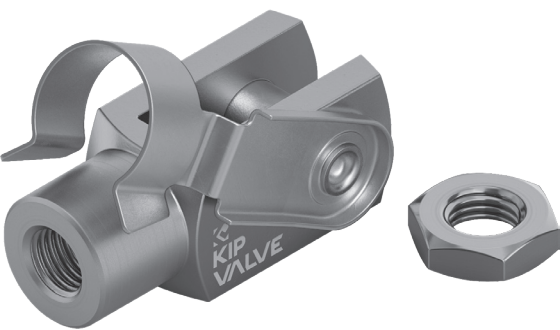
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Опорная стойка KVBN	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

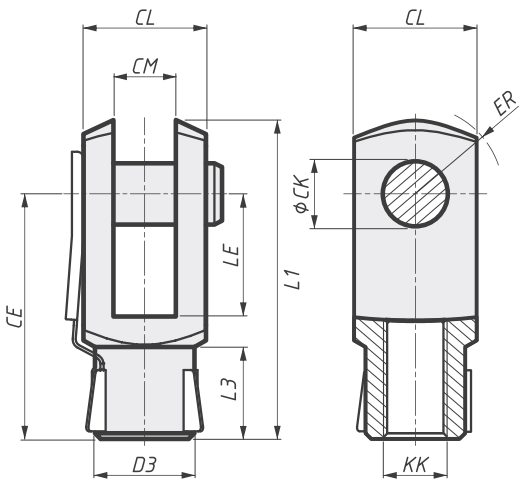
Вилка штока
KVSG

Изготовлена по стандарту ISO 8140



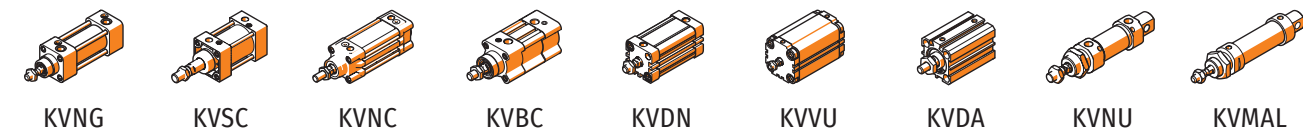
В комплекте — ось с быстросъёмным фиксатором:

- удобство в использовании: монтаж без инструментов
- подходит, когда требуется частое разъединение конструкции

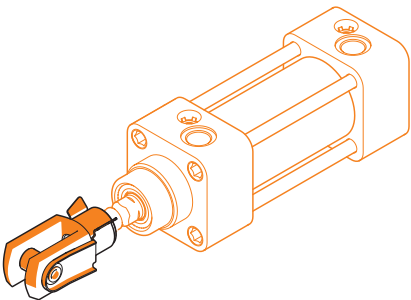


CE мм	CK мм	CL мм	CM мм	D3 мм	ER MAX, мм	KK	LE мм	L1 мм	L3 мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
16	4	8	4	8	6,5	M4×0,7	8	21	6	KVSG-M4x0,7-ISO
24	6	12	6	10	9,5	M6×1,0	12	31	9	KVSG-M6x1,0-ISO
32	8	16	8	14	13	M8×1,25	16	42	12	KVSG-M8x1,25-ISO
40	10	20	10	18	16	M10×1,25	20	52	15	KVSG-M10x1,25-ISO
48	12	24	12	20	19	M12×1,25	24	62	18	KVSG-M12x1,25-ISO
64	16	32	16	26	25	M16×1,5	32	83	24	KVSG-M16x1,5-ISO
80	20	40	20	34	32	M20×1,5	40	105	30	KVSG-M20x1,5-ISO

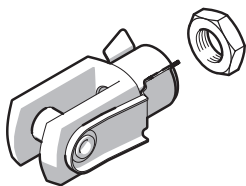
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА ШТОК



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Вилка штока KVSG	1 шт.
Ось с быстросъёмным фиксатором	1 шт.
Контргайка	1 шт.

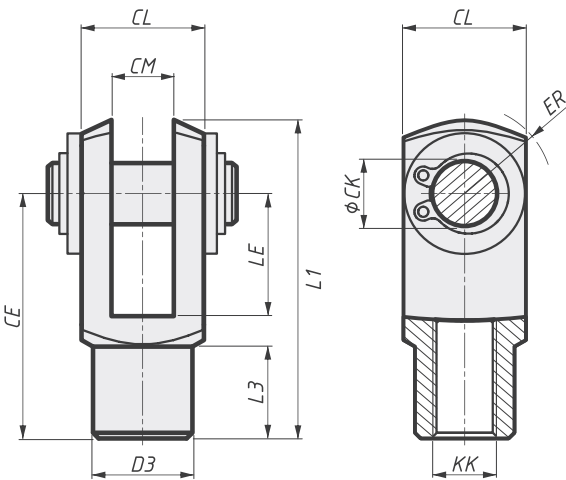
Вилка штока
KVSG-SE

Изготовлена по стандарту ISO 8140



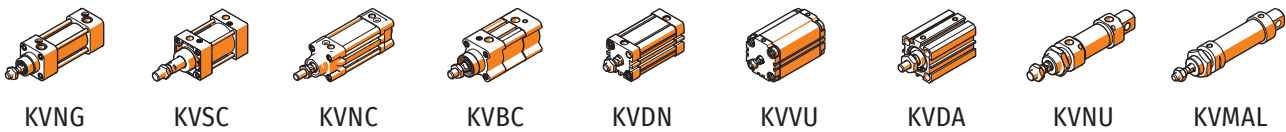
В комплекте — ось со стопорными кольцами:

- защита от самопроизвольного разъединения подвижной конструкции
- стопорные кольца снижают риск случайного расщепления элементов

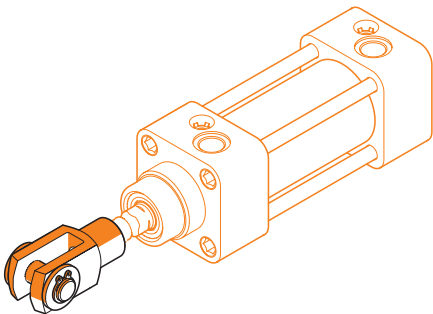


CE мм	CK мм	CL мм	CM мм	D3 мм	ER MAX, мм	KK	LE мм	L1 мм	L3 мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
16	4	8	4	8	6,5	M4×0,7	8	21	6	KVSG-M4x0,7-ISO-SE
24	6	12	6	10	9,5	M6×1,0	12	31	9	KVSG-M6x1,0-ISO-SE
32	8	16	8	14	13	M8×1,25	16	42	12	KVSG-M8x1,25-ISO-SE
40	10	20	10	18	16	M10×1,25	20	52	15	KVSG-M10x1,25-ISO-SE
48	12	24	12	20	19	M12×1,25	24	62	18	KVSG-M12x1,25-ISO-SE
64	16	32	16	26	25	M16×1,5	32	83	24	KVSG-M16x1,5-ISO-SE
80	20	40	20	34	32	M20×1,5	40	105	30	KVSG-M20x1,5-ISO-SE
110	30	55	30	48	45	M27×2,0	54	148	40	KVSG-M27x2,0-ISO-SE
144	35	70	35	60	57	M36×2,0	72	188	54	KVSG-M36x2,0-ISO-SE
168	40	85	40	70	77	M42×2,0	84	232	64	KVSG-M42x2,0-ISO-SE
192	50	96	50	82	88	M48×2,0	96	265	73	KVSG-M48x2,0-ISO-SE

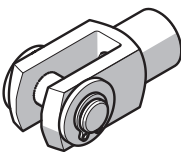
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА ШТОК



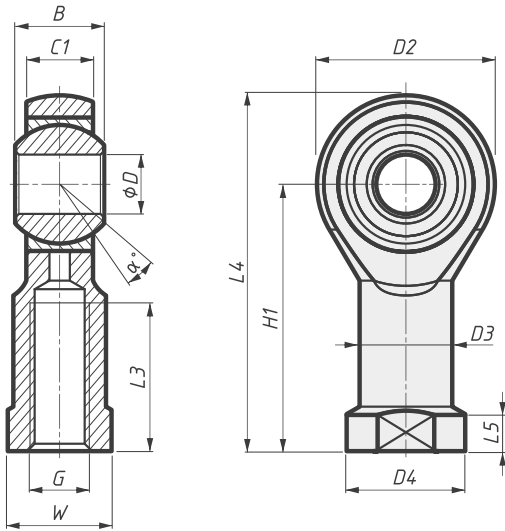
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Вилка штока KVSG-SE	1 шт.
Ось со стопорными кольцами	1 шт.

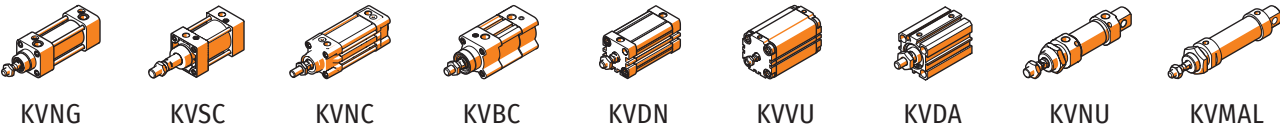
Шарнирный наконечник
KVSGS

Изготовлен по стандарту ISO 12240-4

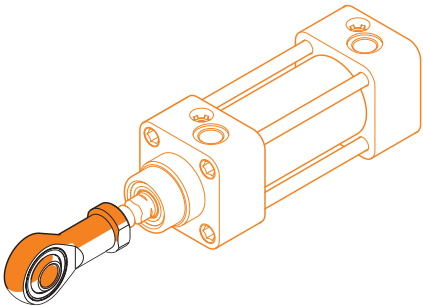


B мм	C1 мм	D мм	D2 мм	D3 мм	D4 мм	H1 мм	G	L3 мм	L4 мм	L5 мм	W мм	α°	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
8	6	5	18	8,5	11	27	M4×0,7	10	36	4	9	13	KVSGS-M4x0,7-FP
8	6	5	18	8,5	11	27	M5×0,8	10	36	4	9	13	KVSGS-M5x0,8-FP
9	7	6	20	10	13	30	M6×1,0	12	40	5	11	13	KVSGS-M6x1,0-FP
12	9	8	24	12,5	16	36	M8×1,25	16	48	5	14	14	KVSGS-M8x1,25-FP
14	10,5	10	28	15	19	43	M10×1,25	20	57	6,5	17	13	KVSGS-M10x1,25-FP
16	12	12	32	17,5	22	50	M12×1,25	22	66	6,5	19	13	KVSGS-M12x1,25-FP
21	15	16	42	22	27	64	M16×1,5	28	85	8	22	15	KVSGS-M16x1,5-FP
25	18	20	50	27,5	34	77	M20×1,5	33	102	10	30	14	KVSGS-M20x1,5-FP
37	25	30	70	40	50	110	M27×2,0	51	145	15	41	17	KVSGS-M27x2,0-FP
43	28	35	81	46	58	125	M36×2,0	58	165,5	17	50	16	KVSGS-M36x2,0-FP
49	33	40	91	53	65	142	M42×2,0	62	187,5	19	55	17	KVSGS-M42x2,0-FP
60	45	50	117	65	75	160	M48×2,0	67	218,5	23	65	12	KVSGS-M48x2,0-FP

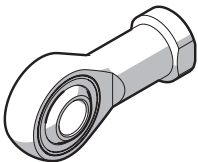
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА ШТОК



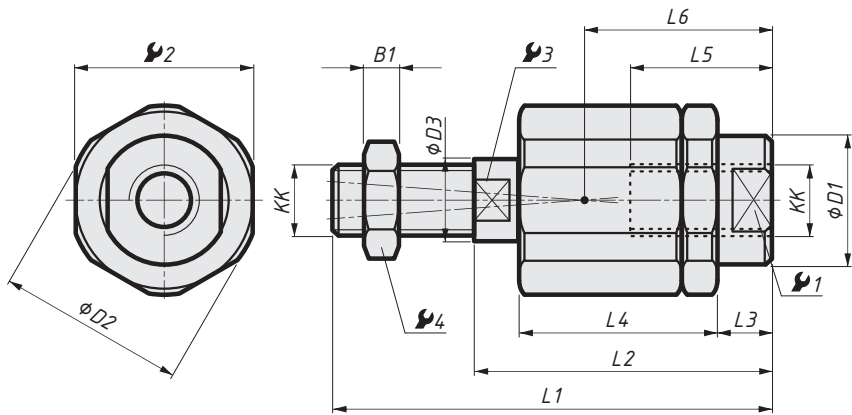
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Шарнирный наконечник KVSGS 1 шт.

Гибкий адаптер штока
KVFK

Для компенсации боковых, радиальных и ударных нагрузок, перекосов, несоосности и поглощения вибраций на штоке

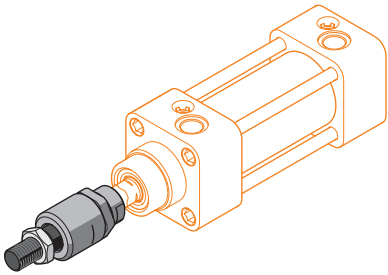


B1 мм	φD1 мм	φD2 мм	φD3 мм	KK мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	L5 мм	L6 мм	φ1 мм	φ2 мм	φ3 мм	φ4 мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
2,2	—	—	3,8	M4×0,7	33	24	4,5	16,5	12,5	16	11	11	3,2	7	KVFK-M4X0,7-Zn
2,7	8,5	14,5	5,8	M5×0,8	38,5	25	4,4	17,5	11,5	15,7	7	13	5	8	KVFK-M5X0,8-Zn
3,2	8,5	14,5	5,8	M6×1	37	25	4,4	17,5	11,5	15,7	7	13	5	10	KVFK-M6X1,0-Zn
5	21,4	32	13,8	M10×1,25	69,5	49,5	9	34	23	31	19	30	12	17	KVFK-M10X1,25-Zn
6	21,4	32	13,8	M12×1,25	74,5	50,5	10	34	24	32	19	30	12	19	KVFK-M12X1,25-Zn
8	33,8	45	22	M16×1,5	103	71	10	53	32	44,5	30	41	19	24	KVFK-M16X1,5-Zn
10	33,8	45	22	M20×1,5	120	80	19	53	41	53,5	30	41	19	30	KVFK-M20X1,5-Zn
13,5	62	62	28	M27×2	157	103	12,2	79	42	62,5	55	55	24	41	KVFK-M27X2,0-Zn
18	80	80	38	M36×2	251	179	22	136	78	110	75	75	32	55	KVFK-M36X2,0-Zn

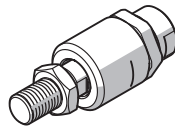
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА ШТОК ПНЕВМОЦИЛИНДРА



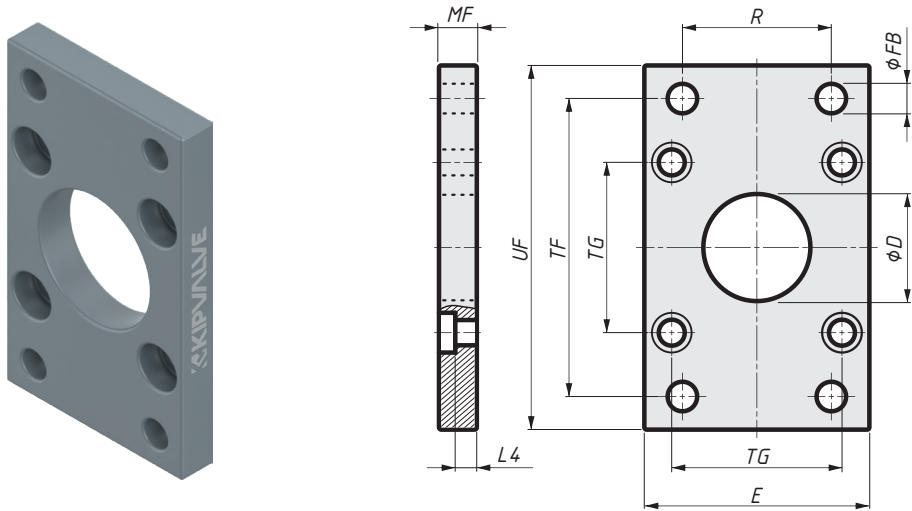
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Гибкий адаптер штока KVFK 1 шт.

Монтажный фланец
KVFNC

Для пневмоцилиндров $\varnothing 32\ldots 250$ мм,
 изготовленных по стандартам:
 ISO 15552, ISO 21287 ($\varnothing 20\ldots 100$ мм)

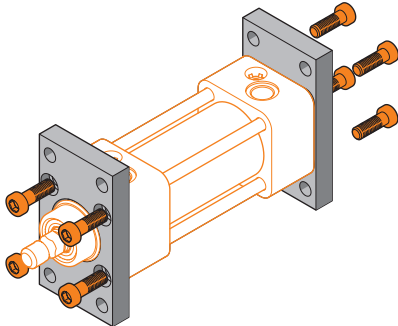


для $\varnothing$ мм	$\varnothing D$ мм	E мм	$\varnothing FB$ мм	$L4$ мм	MF мм	R мм	TF мм	TG мм	UF мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	30,5	47	7	4	10	32	64	32,5	80	KVFNC-32
40	35,5	53	9	4	10	36	72	38	90	KVFNC-40
50	40,5	65	9	4	12	45	90	46,5	110	KVFNC-50
63	45,5	75	9	6	12	50	100	56,5	125	KVFNC-63
80	45,5	95	12,5	6	16	63	126	72	154	KVFNC-80
100	55,5	115	14,5	6	16	75	150	89	186	KVFNC-100
125	60,5	140	16,5	8	20	90	180	110	224	KVFNC-125
160	65,5	180	18,5	8	20	115	230	140	280	KVFNC-160
200	75,5	220	24	12	25	135	270	175	320	KVFNC-200
250	90	290	26	10,5	25	165	330	220	395	KVFNC-250

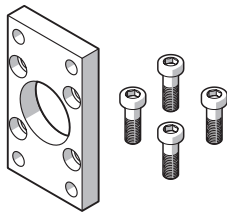
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА КРЫШКИ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



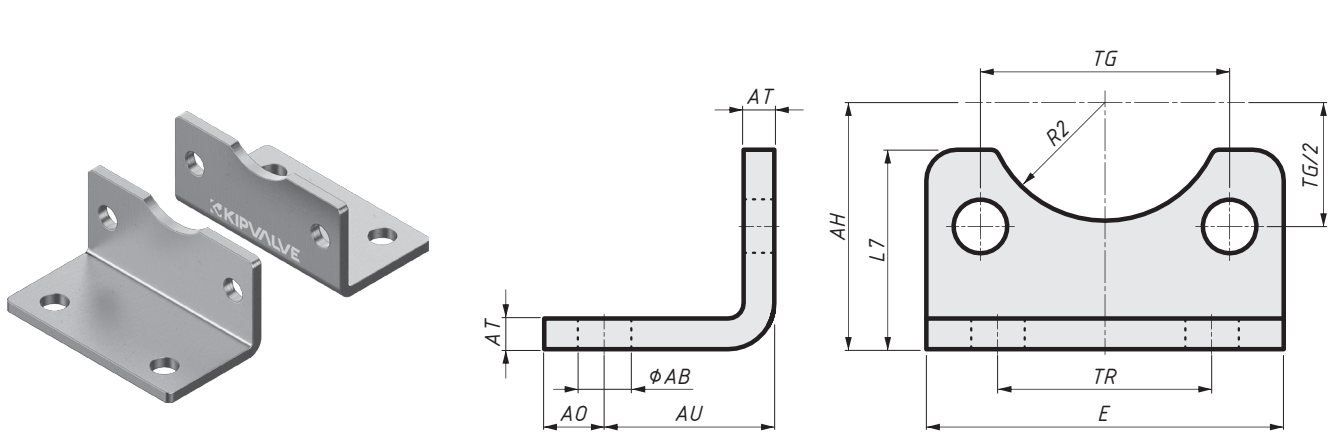
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Монтажный фланец KVFNC	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

Монтажные лапы
KVLS

Для пневмоцилиндров $\varnothing 32\ldots 250$ мм,
 изготовленных по стандартам:
 ISO 15552, ISO 21287 ($\varnothing 20\ldots 100$ мм)

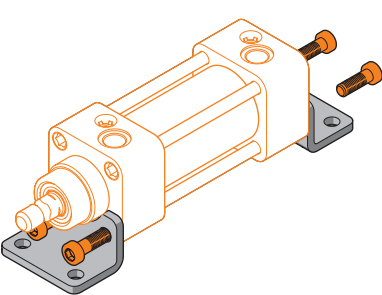


для $\varnothing$ мм	$\varnothing AB$ мм	AH мм	AO мм	AT мм	AU мм	E мм	$L7$ мм	$R2$ мм	TG мм	TR мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	7	32	8	3	24	47	32	15	32,5	32	KVLS-32
40	9	36	9	3	28	53	36	17,5	38	36	KVLS-40
50	9	45	10	3	32	65	45	20	46,5	45	KVLS-50
63	9	50	12	3	32	75	50	22,5	56,5	50	KVLS-63
80	12	63	19	4	41	95	63	22,5	72	63	KVLS-80
100	14,5	71	19	4	45	115	71	27,5	89	75	KVLS-100
125	16,5	90	20	6	45	140	90	30	110	90	KVLS-125
160	18,5	115	20	6	60	180	115	—	140	115	KVLS-160
200	24	135	30	9	70	220	135	—	175	135	KVLS-200
250	28	165	40	20	75	290	165	—	220	165	KVLS-250

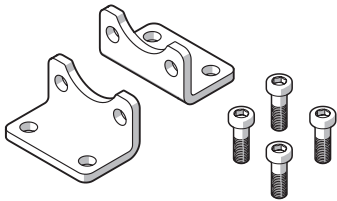
СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



МОНТАЖ НА КРЫШКИ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



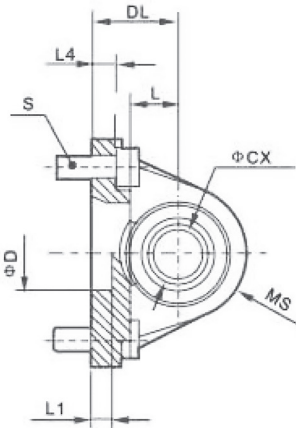
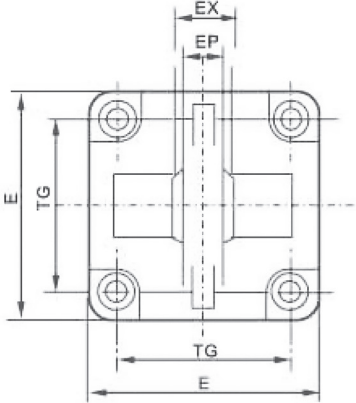
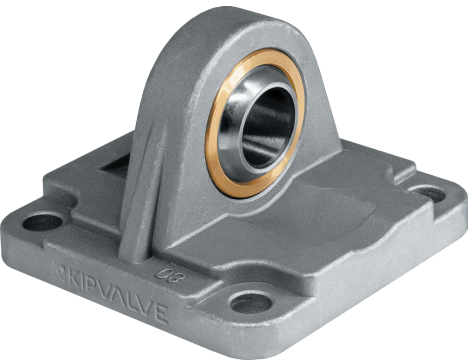
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Монтажные лапы KVLS	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

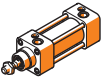
Шарнирный фланец
KVSBI-RB

Для пневмоцилиндров Ø 32...100 мм,
изготовленных по стандартам:
ISO 15552, ISO 21287 (Ø 20...100 мм)

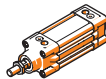


для Ø мм	CX мм	D мм	DL мм	E мм	EP мм	EX мм	L мм	L1 мм	L4 мм	MS мм	S	TG мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	10	30	22	45	10,5	14	12	7	5,5	16	M6×20	32,5	KVSBI-32-RB
40	12	35	25	52	12	16	15	7	5,5	18	M6×20	38	KVSBI-40-RB
50	16	40	27	65	15	21	15	7	6,5	21	M8×20	46,5	KVSBI-50-RB
63	16	45	32	75	15	21	20	7	6,5	23	M8×20	56,5	KVSBI-63-RB
80	20	45	36	95	18	25	20	9	10	28	M10×25	72	KVSBI-80-RB
100	20	55	41	115	18	25	25	9	10	30	M10×25	89	KVSBI-100-RB

СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



KVNG



KVNC



KVBC

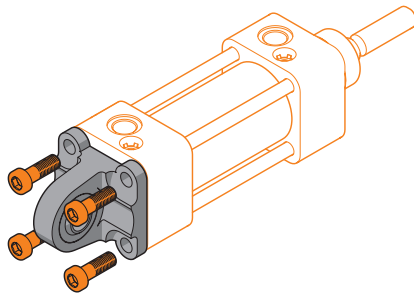


KVDN

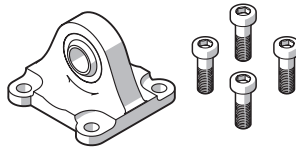


KVTDN

МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

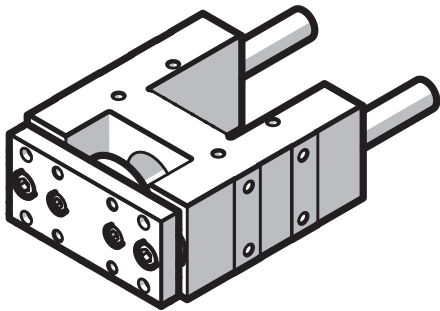


Шарнирный фланец KVSBI-RB 1 шт.

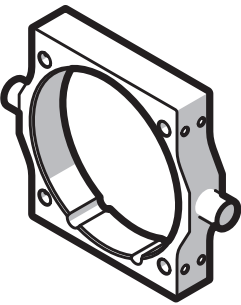
Крепёжные винты 4 шт.

Монтажные элементы
НОВИНКИ

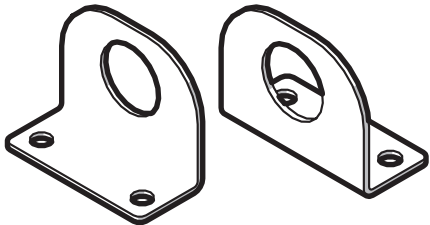
Начало продаж:
второе полугодие 2025 года



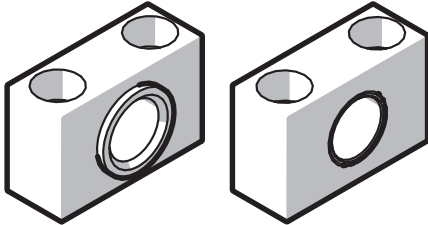
KVEN
Направляющие скольжения
для круглых пневмоцилиндров



KVSBI TC
Поворотная цапфа
для шпильковых пневмоцилиндров,
изготовленных по ISO 15552



KVLW / KVLW
Монтажные лапы для круглых
и бесштоковых пневмоцилиндров



KVSBI TF
Опоры цапфы

Полная и актуальная информация на нашем сайте

KIPVALVE.RU



Линейная направляющая скольжения

КVENG $\varnothing$ 32...100 мм

Для пневмоцилиндров $\varnothing$ 32...100 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552

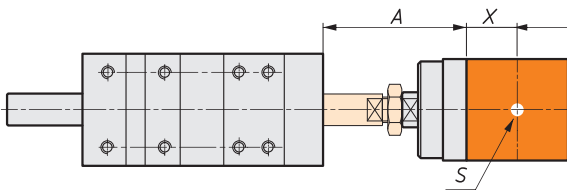
СТАНДАРТ
ISO
15552



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Применима для цилиндров, соответствующих стандартам ISO 15552
- Защищает шток цилиндра от изгиба и поломки при высоких радиальных нагрузках
- Обеспечивает высокую точность перемещения объектов в различных технологических операциях
- За счет предотвращения изгибания штока цилиндра при боковых нагрузках осуществляется линейное перемещение объектов без изменения траектории
- Придаёт дополнительную жесткость механизму, предотвращая нежелательные вибрации и колебания
- В месте крепления штока к траверсе направляющей установлена плавающая гайка
- Наличие плавающей гайки препятствует заклиниванию механизма

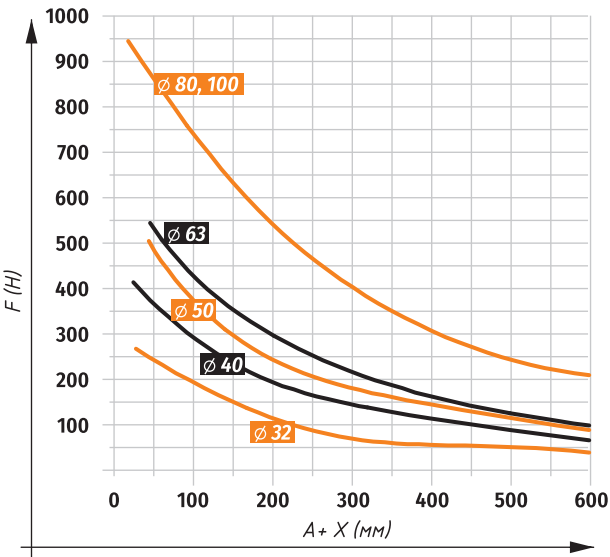
МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА
КАК ФУНКЦИЯ УДЛИНЕНИЯ КОНСОЛИ «А»



A — удлинение консоли

X — расстояние до центра тяжести рабочей нагрузки

S — центр тяжести рабочей нагрузки



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ДИАМЕТР УСТАНОВЛИВАЕМОГО ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)		
32	32 мм	50 50 мм
40	40 мм	63 63 мм
		80 80 мм
		100 100 мм

РАБОЧИЙ ХОД УСТАНОВЛИВАЕМОГО ЦИЛИНДРА	
Для $\varnothing$ мм	Стандартный рабочий ход, мм
32, 40, 50, 63, 80, 100	25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500
Произвольный ход: 10...500 мм, шаг 1 мм	

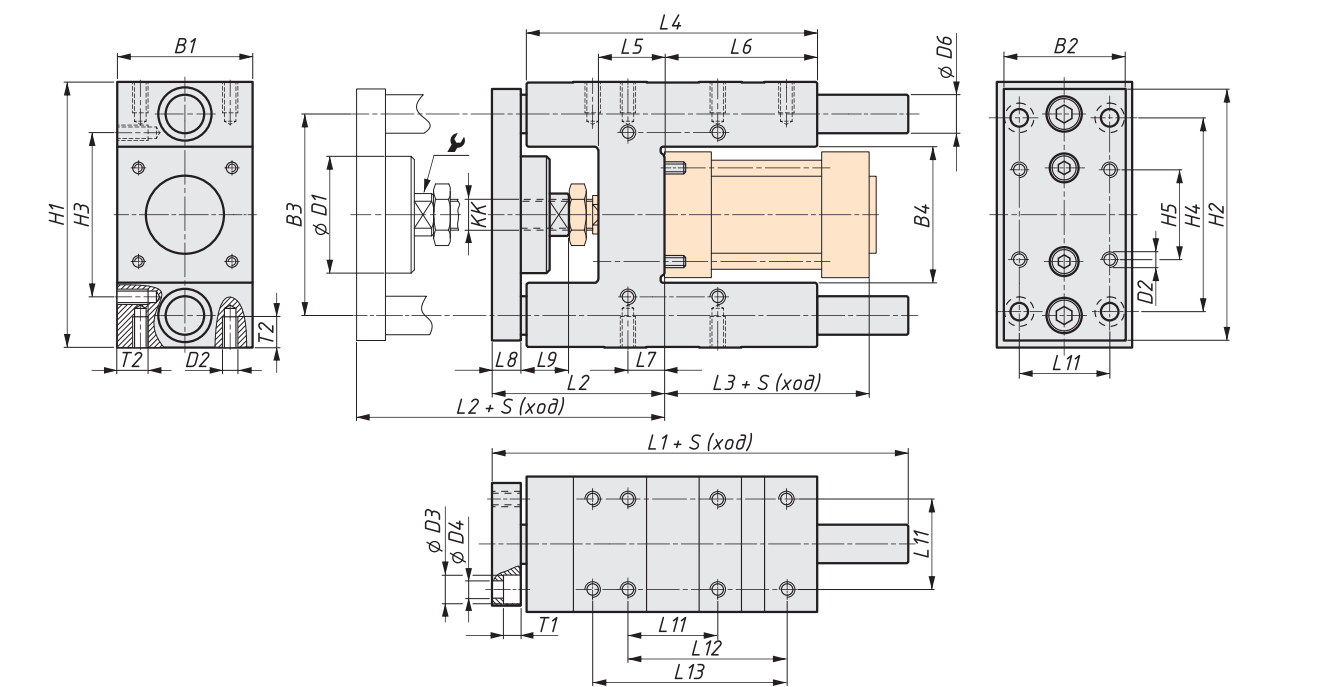
КVENG-X-X-GF

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КVENG-80-100-GF		
Серия направляющей	КVENG по стандарту ISO 15552	КVENG
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	80 мм	80
Величина хода, мм	100 мм	100
Тип направляющей	скольжения	GF

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	
Линейная направляющая серии КVENG	1 шт.
Крепёжные винты	4 шт.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЛИНЕЙНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ КVENG



для Ø мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	ØD1 мм	D2	ØD3 мм	ØD4 мм	ØD6 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	H4 мм	KK
	-0,3		±0,2									±0,2	±0,2	
32	50	45	74	50,5 ±0,3	44	M6	11	6,6	12	97 -0,4	90	61	78	M10×1,25
40	58	54	87	58,5 ±0,3	44	M6	11	6,6	16	115 -0,4	110	69	84	M12×1,25
50	70	63	104	70,5 ±0,3	60	M8	15	9	20	137 -0,5	130	85	100	M16×1,5
63	85	80	119	85,5 ±0,3	60	M8	15	9	20	152 -0,5	145	100	105	M16×1,5
80	105	100	148	106 ±0,6	78	M10	18	11	25	189 -0,5	180	130	130	M20×1,5
100	130	120	172	131 ±0,6	78	M10	18	11	25	213 -0,5	200	150	150	M20×1,5

для Ø мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	L5 мм	L6 мм	L7 мм	L8 мм	L9 мм	L11 мм	L12 мм	L13 мм	T1 мм	T2 мм	↺
										±0,2	±0,2	±0,2		макс.	
32	155	67 +5	94	125	24	76	4,3	12	20	32,5	70,3	78	6,5	14	15
40	170	75 +5	105	140	28	81	11	12	22	38	84	—	6,5	14	15
50	188	89 +10	106	150	34	79	18,8	15	25	46,5	81,8	100	9	16	19
63	220	89 +10	121	182	34	111	15,3	15	25	56,5	105	—	9	16	19
80	258	111 +10	128	215	40	128	21	20	32	72	—	—	11	20	27
100	263	116 +10	138	220	40	128	24,5	20	32	89	—	—	11	20	27

СОВМЕСТИМА С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



ХАРАКТЕРИСТИКИ

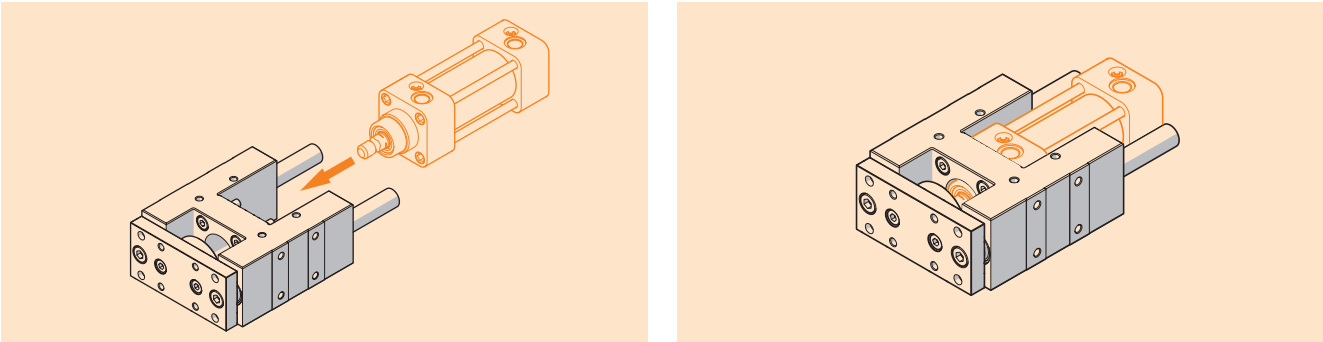
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ СЕРИИ КVENG Ø 32...100 мм

Диаметр устанавливаемого цилиндра	32 ... 100 мм
Ход	10 ... 500 мм
Стандарт устанавливаемого цилиндра	ISO 15552
Тип направляющей	направляющая скольжения GF
Монтаж	крепление цилиндра болтами к направляющей
Положение монтажа	любое
Материал корпуса	алюминий
Температура окружающей среды, °C	-20...+80 °C

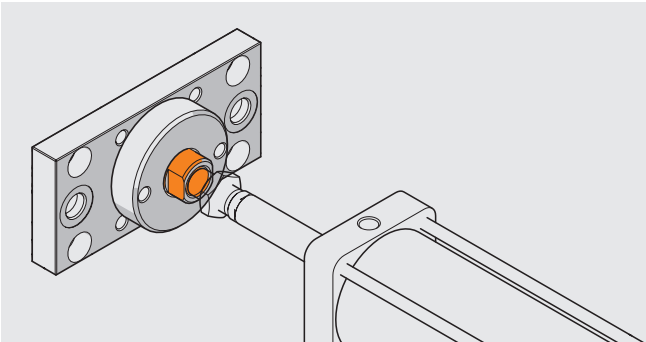
ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА

ЛИНЕЙНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ КVENG

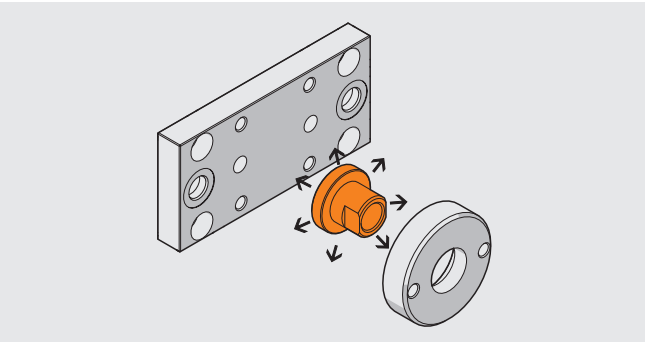
Монтаж к пневмоцилиндру с помощью внутренней резьбы



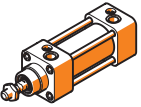
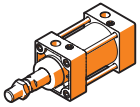
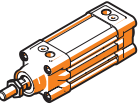
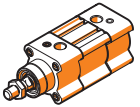
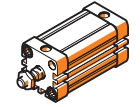
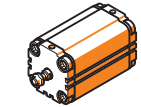
В месте крепления штока к траверсе направляющей установлена **плавающая гайка**



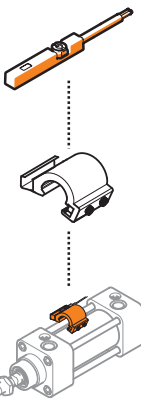
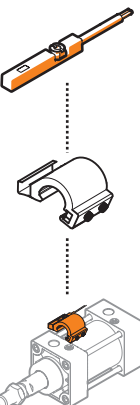
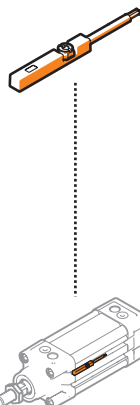
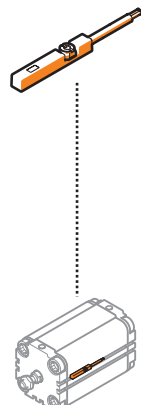
Наличие плавающей гайки **препятствует** заклиниванию механизма



МАГНИТНЫЕ ДАТЧИКИ
ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

ТИП	ШПИЛЬКОВЫЕ		ПРОФИЛЬНЫЕ		КОМПАКТНЫЕ	
	KVNG	KVSC	KVNC	KVBC	KVDN	KVVU
Серия						
Стандарт						
Ключевые особенности	Квадратный классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий	Квадратный цилиндр на шпильках с «азиатскими» монтажными размерами	Классический профильный цилиндр в квадратном корпусе	Профильный цилиндр в облегчённом квадратном корпусе	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе

СПОСОБЫ МОНТАЖА МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

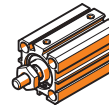
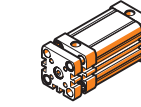
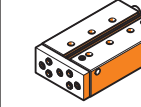
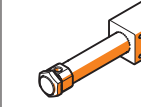
					
Универсальная установка магнитных датчиков положения поршня: любого конструктива с использованием соответствующего крепежа		Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон	Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны	Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

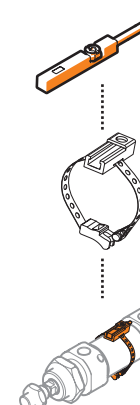
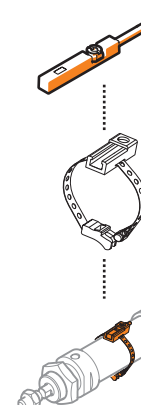
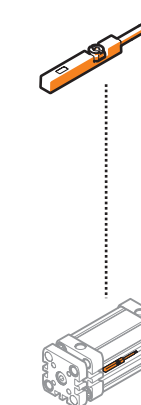
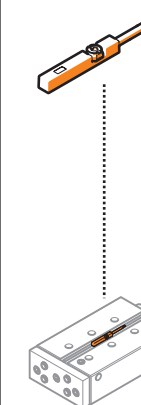
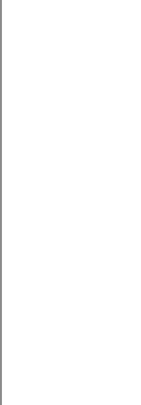
 — размеры по стандарту ISO

 — размеры по «азиатскому» стандарту

 — размеры по стандарту KIPVALVE

ТИП	МИНИ	КРУГЛЫЕ		СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ		
	KVDA	KVNU	KVMAL	KVTDN	KVFM	KVSW
Серия						
Стандарт		 				
Ключевые особенности	Миницилиндр в профильном квадратном корпусе	Круглый компактный пневмоцилиндр в корпусе из нержавеющей стали	Круглый цилиндр в алюминиевом корпусе и разборном исполнении	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе с противоположной траверсой для точного позиционирования нагрузки	Профильный цилиндр в компактном монокорпусе с траверсой и направляющими скольжения для линейных перемещений в условиях больших осевых и радиальных нагрузок	Круглый бесштоковый цилиндр с ходом поршня до 2300 мм, для перемещений нагрузки в пределах габарита цилиндра, IP54

СПОСОБЫ МОНТАЖА МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

					
Установка магнитных датчиков положения поршня: в L-паз с трех сторон с помощью скобы на датчике	Установка магнитных датчиков положения поршня: с помощью крепежа «хомут» в любом месте цилиндра вдоль хода поршня		Установка магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон	Установка магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны	Датчики не предусмотрены конструкцией

СПРАВОЧНИК

Демпфирование (торможение)

Устройство и принцип действия

Демпфирование или торможение поршня цилиндра в конце его хода необходимо для предотвращения его удара о крышки цилиндра.

Упругое демпфирование [P]

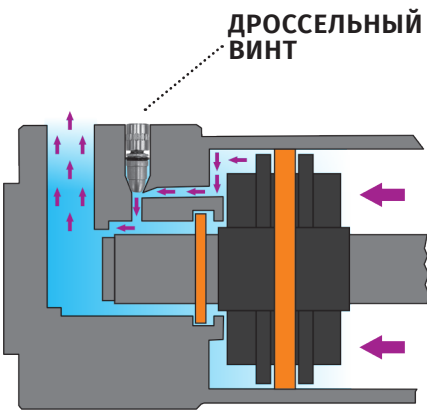
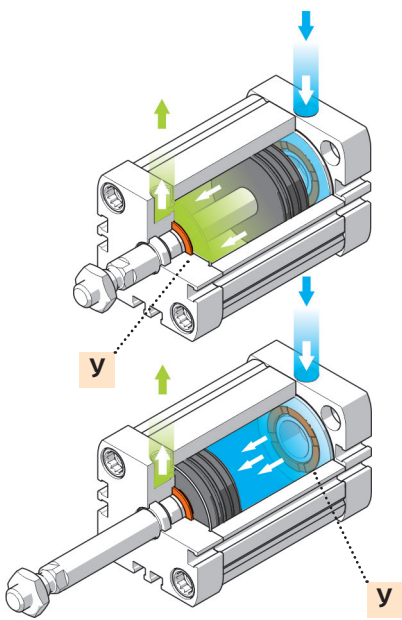
Для упругого демпфирования в крышки или поршень пневмоцилиндра с обеих сторон устанавливаются уплотнения [У] из упругого материала (резины, полиуретан и т. д.). Такие уплотнения выполняют роль амортизатора для гашения энергии удара поршня о крышки.

Упругое демпфирование является нерегулируемым и обозначается «Р».

Воздушное регулируемое демпфирование [PPV]

Воздушное (пневматическое) демпфирование осуществляется с помощью специальных уплотнений, установленных в крышках пневмоцилиндра и особой системы медленного воздухо сброса.

Степень демпфирования в такой системе настраивается при помощи **дрессельного винта**. Закручивая дрессельный винт, уменьшают воздушный канал и прохождение сбрасываемого из цилиндра воздуха, что приводит к снижению скорости движения поршня в конце его хода.



ВНИМАНИЕ!
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОЛНОЕ
закручивание/откручивание
дрессельных винтов
настройки
демпфирования.

ДЛЯ НАСТРОЙКИ ДЕМПФИРОВАНИЯ НА ОБОРУДОВАНИИ С ЗАКРЕПЛЕННОЙ НАГРУЗКОЙ:

- 1 Полностью закрутите дрессельные винты в крышках цилиндра
- 2 Открутите их на четверть оборота на обеих крышках (чтобы установить максимальное торможение)
- 3 Сначала отрегулируйте демпфирование на выдвигание, потом на втягивание штока
- 4 Для определения скорости движения штока плавно откручивайте/закручивайте дрессельный винт до необходимых параметров работы оборудования

Общие рекомендации по степени открытия дресселя:

ВРАЩЕНИЕ ВИНТА ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ снижает скорость движения поршня в конце хода, но увеличивает время рабочего цикла

ВРАЩЕНИЕ ВИНТА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ увеличивает скорость движения поршня в конце хода и уменьшает время рабочего цикла



Техническое обслуживание пневмоцилиндров для продления сроков эксплуатации

Система управления оборудованием на пневмоавтоматике является **наиболее надёжной, безопасной** по отношению к продукту и оборудованию и устойчивой к любым промышленным невзгодам — от квалификации до ошибок при проектировании.

Однако халатность, тяжёлые условия эксплуатации или истечение срока службы неизбежно приводят к износу составных частей пневмосистемы.

Наиболее распространённой ошибкой эксплуатации пневмоцилиндров является несвоевременное обслуживание системы воздухоподготовки, например, несвоевременный сброс жидкости из стаканов воздушных фильтров-регуляторов, их переполнение, и, как следствие, поступление влаги в пневмосистему.

Наиболее дорогостоящим и уязвимым элементом пневмосистемы является пневмоцилиндр.

Специалисты КипВальв рекомендуют ряд мер по продлению сроков службы пневмоцилиндров и минимизации простоев оборудования.

ШПИЛЬКОВЫЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ KVNG / KVSC — РАСШИРЕННЫЙ РЕМКМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОДЛЕНИЯ РЕСУРСА ЭКСПЛУАТАЦИИ ДО 170%

Шпильковые пневмоцилиндры KVNG / KVSC обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния:

- Конструктивно шпильковый тип корпуса KVNG / KVSC допускает многократную сборку/разборку, поскольку стягивается за счёт вкручивания резьбовых шпилек из нержавеющей стали в специализированные гайки
- Расширенный ремкомплект КипВальв позволяет заменить практически все изнашиваемые детали цилиндра
- Помните про соблюдение правил замены ремкомплекта и замену смазки пневмоцилиндра. *Подробнее — в подразделах «Ремкомплект уплотнений»*

ПРИМЕРЫ ТЯЖЁЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- сильно загрязнённая среда, например, пыль на асфальто-бетонных заводах
- механические удары по штоку цилиндра
- работа за рамками температурных режимов (свыше 80 °C)

ПРОФИЛЬНЫЕ И КРУГЛЫЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ — РЕМКМПЛЕКТ «ДОКАТКА»

Конструктивно цилиндры в квадратных профильных корпусах не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.



ВНИМАНИЕ! При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра. Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведёт к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

Таблица теоретических усилий пневмоцилиндров

Большая часть элементов систем пневмоавтоматики, таких как трубки и пневмораспределители, рассчитаны на предельное давление в 7-8 бар (0,7-0,8 МПа).
Чаще всего стандартным в таких системах служит давление 6 бар (0,6 МПа).

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ УСИЛИЕ, Н													
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, бар													
	4		5		6		7		8		9		10	
	выдвигание	втягивание	выдвигание	втягивание	выдвигание	втягивание	выдвигание	втягивание	выдвигание	втягивание	выдвигание	втягивание	выдвигание	втягивание
8	19	15	23	18	28	22	33	26	37	29	42	33	47	37
10	30	26	38	33	45	39	53	46	60	52	68	59	75	65
12	44	35	55	43	66	52	77	61	88	69	99	78	110	87
16	79	69	99	86	119	103	139	120	159	137	179	155	198	172
20	125	107	156	133	187	160	218	187	249	213	281	240	312	267
25	195	163	244	204	293	245	342	286	391	327	440	368	488	408
32	322	277	403	346	483	415	564	484	644	553	725	623	805	692
40	503	422	628	528	754	633	880	739	1005	844	1131	950	1257	1055
50	785	660	982	825	1178	990	1374	1155	1571	1320	1767	1485	1963	1650
63	1247	1121	1558	1402	1870	1682	2182	1962	2493	2243	2805	2523	3117	2803
80	2011	1814	2513	2268	3016	2721	3519	3175	4021	3628	4524	4082	5027	4535
100	3141	2945	3927	3625	4712	4418	5497	5154	6283	5891	7068	6627	7853	7363
125	4909	4587	6136	5734	7363	6881	8590	8028	9817	9175	11045	10322	12272	11468
160	8043	7540	10053	9425	12064	11310	14075	13195	16085	15080	18096	16965	20107	18850
200	12567	12064	15708	15080	18850	18096	21992	21112	25133	24128	28275	27144	31417	30160
250	19635	18849	24543	23562	29452	28274	34361	32986	39269	37699	44178	42411	49087	47123
320	32170	30923	40213	38654	48255	46385	56298	54116	64340	61847	72383	69578	80425	77308

Описание основных габаритных размеров

A	Длина резьбы штока	L3	Размер шестигранного углубления под ключ в крепёжных болтах
AF	Глубина внутренней резьбы штока	L8	Длина корпуса пневмоцилиндра без учёта выступающих частей
B	Диаметр выступающей части передней крышки	LA	Размер радиального углубления в крышках пневмоцилиндра
BA	Диаметр выступающей части задней крышки	ME	Толщина траверсы
BE	Присоединительная резьба на передней крышке и проушине с отверстием на задней крышке	MM	Диаметр штока
BF	Длина резьбы передней крышки	PL	Расстояние от внешнего края передней/задней крышки до оси порта подключения сжатого воздуха
BG	Глубина резьбы под крепёжные болты монтажных элементов/аксессуаров	RT	Внутренняя резьба для крепления монтажных элементов передней и задней крышек
BH	Длина проушины с отверстием на задней крышке	SW	Размер шлицев на штоке
CD	Диаметр крепёжного отверстия в проушине задней крышки	SW2	Размер гайки штока под ключ
D	Ширина и высота передней и задней крышек	SW3	Размер гайки штока под ключ
D4	Делительный диаметр крепёжных отверстий траверсы	TG	Межцентровое расстояние между крепёжными резьбами
D5	Монтажные резьбовые отверстия траверсы	TRP	Теоретическая точка отсчёта
D6	Монтажные гладкие отверстия траверсы	VA	Размер выступа задней крышки
E	Ширина / Высота корпуса цилиндра	VD	Размер выступа передней крышки
#E	Величина удлинения штока	WH	Размер от TRP (теоретической точки отсчёта) до плоскости передней крышки
EE	Резьба портов для подачи и отвода воздуха	WF	Размер от TRP (теоретической точки отсчёта) до плоскости передней крышки
EW	Ширина проушины на задней крышке	XC	Строительная длина от центра отверстия проушины до TRP (теоретической точки отсчёта)
KK	Наружная резьба штока	ZB	Строительная длина от задней крышки до TRP (теоретической точки отсчёта)
KV	Размер ключа для крепёжной гайки	ZM	Размер от TRP 1 (теоретической точки отсчёта 1) до TRP 2 (теоретической точки отсчёта 2) при нулевом ходе
KW	Ширина крепёжной гайки		
L	Расстояние от задней поверхности крышки до центра отверстия проушины задней крышки		
#L	Величина удлинения наружной резьбы штока		
L2	Размер выступающей посадочной части передней крышки цилиндра		

ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ И МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



PDF-версия
каталога

ВАШ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ДИЛЕР:



Визитка компании

 **KIPVALVE**

8 800 700 4223
sales@kipvalve.ru

KIPVALVE.RU

656006
Алтайский край
г. Барнаул
ул. Малахова, 177л

КАТАЛОГ
ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ
ВЕРСИЯ 2.3 / 01.09.2025

КВ К1 2-3 010925



46120727960001